

			TECHNICAL SPECIFICATION					
			Техническа спецификация					
			Документ нр. <i>Document no.</i>		Страница от 120 <i>Sheet 1 of</i>			
			00E&&00-PB419					
Проект <i>Project</i>	CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT Coal Handling ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3” Въглеснабдяване				Код <i>Security Index</i>			
Име <i>Title</i>	TECHNICAL SPECIFICATION Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015 ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.							
Система <i>System</i>	E&&	Тип документ <i>Document Type</i>	PB	Дисциплина <i>Discipline</i>	&	Файл <i>File</i>	00E&&00-PB419.doc	
REV	Описание на ревизиите / <i>Description of Revisions</i>							
00	За тръжна процедура (За търг)							
00	28.01.15	TR	V.Georgiev			P.Panajotov	S.Bodurov	
REV	Дата <i>Date</i>	Обхват <i>Scope</i>	Подготвил <i>Prepared by</i>	Сътрудници <i>Co-operations</i>		Проверил <i>Checked by</i>	Одобрил <i>Approved by</i>	Издаде <i>Issued by</i>

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p align="center">Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p align="center">Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 2 от 120 Sheet of</p>

Съдържание

1.	ПРЕДМЕТ.....	4
2.	ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА СЪОРЪЖЕНИЯТА.....	4
2.1.	Местоположение и предназначение на централата.....	4
2.2.	Технологична схема на ВС.....	4
3.	ОБЕМ НА ДОСТАВКАТА/РАБОТАТА.....	5
4.	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	81
4.1.	Технически характеристики на транспортъорите.....	81
4.2.	Технически характеристики на багер КРС.....	84
4.3.	Технически характеристики на валкови сита и дробилки.....	88
4.3.1.	Валкови сита I-ва степен „А” и „Б”.....	89
4.3.2.	Дробилки дискови I-ва степен "А" и "Б".....	90
4.3.3.	Хидравлична система за задвижване на дробилки дискови I-ва степен "А" и "Б".....	91
4.3.4.	Валкови сита II-ра степен "А" и "Б".....	92
4.3.5.	Валкови сита II-ра степен "В" и "Г".....	93
4.3.6.	Дробилки чукови II-ра степен "А", "Б", "В" и "Г".....	94
4.4.	Размери на технологичните помещения, естакади, площадки, пътища, главни и спомагателни смивни канали и утаители на територията на ВС.....	95
5.	ЗАДЪЛЖЕНИЯ, ОГРАНИЧЕНИЯ И ИЗКЛЮЧЕНИЯ.....	99
5.1.	ИЗПЪЛНИТЕЛ.....	99
5.1.1.	Дейности.....	99
5.1.2.	Работно време.....	103
5.1.3.	График за изпълнение.....	103
5.1.4.	Почистване.....	103
5.1.5.	Съоръжения на обекта.....	104
5.1.6.	Кетъринг.....	104
5.1.7.	Електрозахранване на обекта.....	104

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <hr/> <p>Страница 3 от 120 Sheet of</p>

5.1.8.	Захранване със сгъстен въздух.....	105
5.1.9.	Консумативи.....	105
5.1.10.	Безопасност.....	106
5.1.10.1.	Лични предпазни средства.....	107
5.1.10.2.	Общи правила за безопасност при използване на ръчни инструменти.....	107
5.1.10.3.	Общи правила за безопасност при монтаж и демонтаж на скеле.....	109
5.1.10.4.	Общи правила за осигуряване на пожарна и аварийна безопасност при извършване на огневи работи.....	110
5.1.10.5.	Общи правила за безопасност при електродъгово и газопламъчно заваряване и рязане.....	111
5.1.10.6.	Общи правила за безопасност при електродъгово заваряване и рязане на метали.....	112
5.1.10.7.	Общи правила за безопасност при газопламъчно заваряване и рязане.....	115
5.1.10.8.	Обезопасяване, табели и предупредителни знаци.....	116
5.1.11.	Други.....	117
5.2.	СОБСТВЕНИК.....	117
5.2.1.	Основни задължения на Собственика.....	118
5.2.2.	Други.....	118
6.	ИЗПИТАНИЯ.....	119
7.	РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ.....	120
8.	СПИСЪК ПРИЛОЖЕНИЯ.....	120

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 4 от 120 Sheet of</p>

1. Предмет.

Да се осъществи своевременна и надеждна текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки, както и почистване на технологични помещения, естакади, пътища, площадки и канали във «Въглеснабдяване» на територията на ТЕЦ “КОНТУР ГЛОБАЛ Марица Изток 3” с цел осигуряване на надеждна и качествена експлоатация на съоръженията и доставяне на необходимите количества гориво за технологичния процес на производство на електроенергия.

2. Общи характеристики на съоръженията.

2.1. Местоположение и предназначение на централата.

ТЕЦ “КОНТУР ГЛОБАЛ Марица Изток 3” е една от четирите големи електроцентрали в източномаришкия комплекс, които работят с местни лигнитни въглища от Мини Марица Изток. Централата се намира в централната част на Южна България, на 250 км от София, на 60 км от Стара Загора и на 60 км от границата с Република Турция (на 10 км югоизточно от Гълъбово и на 2 км северно от Медникарово на територията на Старозагорска област, близо до открит рудник Трояново 3).

Референтни стойности на условията на околната среда:

- Атмосферно налягане : 1004.5 hPa
- Външна температура на въздуха (max): 45°C
- Външна температура на въздуха (min): -28.5°C
- Номинална относителна влажност: 73%
- Макс.относителна влажност: 100%
- Мин. Относителна влажност: 14%

Централата се състои от 4 енергоблока с единична мощност от 227 MW след рехабилитацията.

ТЕЦ “КОНТУР ГЛОБАЛ Марица Изток 3” е проектирана за директно изгаряне на нискокалорични лигнитни въглища – основното гориво за производството на електроенергия.

2.2. Технологична схема на ВС.

Технологичната схема на ВС включва:

1. Гумено-лентови транспортъори (ГЛТ).
2. Комбинирани роторни съоръжения (КРС)-3бр.
3. Пресивно-дробилни системи 1-ва степен (едро дробене).
4. Пресивно-дробилни системи 2-ра степен (ситно дробене).
5. Технологични помещения, естакади, сгради, площадки и пътища.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p align="center">Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p align="center">Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 5 от 120 Sheet of</p>

6. Противопожарна и сервизна инсталации.
7. Подемни съоръжения.

3. Обем на доставката/работата.

Настоящата техническа спецификация определя дейностите, необходими за поддържане на нормална и надеждна експлоатация на съоръженията, като гумено-лентови транспортъори, багери и пресивно-дробилни системи, с цел осигуряване във всеки момент на исканите количества въглища за захранване на котелни бункери и поддържане един непрекъсваем цикъл на производство на електроенергия.

Забележка: Ремонтните дейности, описани по-долу, са задължителни за осигуряване на качествена и своевременна поддръжка, като трябва да е ясно, че работните фази или описаната последователност са индикативни, т. е. те могат да не обхващат (описват) напълно това, което е необходимо за добиване на пълна представа относно обхвата на работата. Изпълнителят следва да вземе под внимание всичко необходимо за изпълнение на изискванията като работи, транспорт, материали, услуги и инструменти за осигуряване на надеждна работа на съоръженията.

№	Обем от дейности
	Гумено-лентови транспортъори
3.1.1.	Ремонтни дейности по металоконструкцията на ГЛТ.
3.1.1.1.	Възстановяване на деформирани, кородирани и негодни профили по металоконструкцията – носещи, водещи и др. ъглови, “П”, “Т” и двойно-“Т” образни.
3.1.1.2.	Възстановяване на деформирани, кородирани и негодни планки, шини, плочи, конзоли, пети и ребра по металоконструкцията.
3.1.1.3.	Възстановяване на негодни гребени, куки и обеци по металоконструкцията.
3.1.1.4.	Подмяна на негодни гребени, куки и обеци по металоконструкцията.
3.1.1.5.	Изработване на нови куки, гребени, обеци и съединителни звена.
3.1.2.	Поддръжка на гумено-транспортна лента (ГЛ).
3.1.2.1.	Подмяна на стара ГЛ с нова, вкарване на парче или скъсяване на ГЛ.
3.1.2.2.	Подлепване вулканизация на ГЛ.
3.1.2.3.	Вулканизация на ГЛ.
3.1.2.4.	Ремонтни дейности по гуменото платно – кръпки, изрязване, полагане на лепенки.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 6 от 120 Sheet of</p>

3.1.2.5.	Настройка (центриране) на ГТЛ.
3.1.3.	Ремонт на барабани по ГТЛ.
3.1.3.1.	Демонтаж на барабан.
3.1.3.2.	Възстановяване износени повърхнини на оста и лагерните тела на барабан.
3.1.3.3.	Подмяна дефектирал лагер на барабан.
3.1.3.4.	Изработване и подмяна дефектирали капаци, лабиринти, дистанционни втулки, стопорни планки и др. на барабан.
3.1.3.5.	Изработване и подмяна дъно на барабан.
3.1.3.6.	Струговане мантел на барабан.
3.1.3.7.	Заваръчни дейности по дъно и мантел на барабан.
3.1.3.8.	Ремонт лагерно тяло на барабан.
3.1.3.9.	Ревизия и гресиране лагер на барабан.
3.1.3.10.	Монтаж на барабан.
3.1.3.11.	Балансиране на барабан.
3.1.4.	Поддръжка ролков път на ГТЛ.
3.1.4.1.	Ревизия на ролконосачи или гирлянди.
3.1.4.2.	Ревизия на ролки.
3.1.4.3.	Ремонт на ролка.
3.1.4.4.	Подмяна /набиване гумени пръстени на ролка.
3.1.4.5.	Демонтаж на ролконосач или гирлянд.
3.1.4.6.	Ремонт на ролконосач или гирлянд.
3.1.4.7.	Подмяна на дефектирала ролка.
3.1.4.8.	Монтаж на ролконосач или гирлянд.
3.1.4.9.	Изработване на нов ролконосач.
3.1.4.10.	Ревизия на буферно устройство.
3.1.4.11.	Ремонт на буферно устройство.
3.1.4.12.	Ревизия и регулиране на чистачно устройство.
3.1.4.13.	Демонтаж на чистачно устройство.
3.1.4.14.	Ремонт на чистачно устройство.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 7 от 120 Sheet of</p>

3.1.4.15.	Монтаж на чистачно устройство.
3.1.4.16.	Изработване на ново чистачно устройство.
3.1.4.17.	Демонтаж на центриращо устройство.
3.1.4.18.	Ремонт на центриращо устройство.
3.1.4.19.	Монтаж на центриращо устройство.
3.1.4.20.	Изработване на ново центриращо устройство.
3.1.4.21.	Възстановяване и подмяна на аварийно въже.
3.1.5.	Ремонт металоуловител на ГЛТ.
3.1.5.1.	Ревизия състоянието на металоуловителя.
3.1.5.2.	Демонтаж на металоуловител.
3.1.5.3.	Ремонт на металоуловител.
3.1.5.4.	Монтаж на металоуловител.
3.1.6.	Ремонт скребкови (почистващ) транспортъор на ГЛТ.
3.1.6.1.	Ревизия състоянието на скребкови транспортъор.
3.1.6.2.	Ремонт опъвателно устройство на скребкови транспортъор.
3.1.6.3.	Ремонт верига на скребкови транспортъор.
3.1.6.4.	Подмяна негодна верига на скребкови транспортъор.
3.1.6.5.	Демонтаж на задвижващ или обръщателен валове на скребкови транспортъор.
3.1.6.6.	Ремонт задвижващ или обръщателен валове на скребкови транспортъор.
3.1.6.6.1.	Възстановяване износени шийки на задвижващ или обръщателен валове на скребкови транспортъор.
3.1.6.6.2.	Подмяна лагер на задвижващ или обръщателен валове на скребкови транспортъор.
3.1.6.6.3.	Ремонт и подмяна на капаци, лагерни тела и др. на задвижващ или обръщателен валове на скребкови транспортъор.
3.1.6.6.4.	Изработване и подмяна негодни капаци, лагерни тела, втулки, уплътнения и др. на задвижващ или обръщателен валове на скребкови транспортъор.
3.1.6.6.5.	Ремонт предпазен съединител на скребкови транспортъор.
3.1.6.6.6.	Изработване и подмяна на срязващ щифт за предпазен съединител на скребкови транспортъор.
3.1.6.7.	Монтаж на задвижващ или обръщателен валове на скребкови транспортъор.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p align="center">Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p align="center">Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъри, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 8 от 120 Sheet of</p>

3.1.6.8.	Ремонт и подмяна гребло на скребкови транспортър.
3.1.6.9.	Подмяна ламарина по дъното на скребкови транспортър.
3.1.6.10.	Ремонт звездочка на задвижващ или обръщателен валове на скребкови транспортър.
3.1.6.11.	Ревизия на двигател-редуктор на скребкови транспортър.
3.1.6.12.	Демонтаж двигател-редуктор на скребкови транспортър.
3.1.6.13.	Ремонт двигател-редуктор на скребкови транспортър.
3.1.6.13.1.	Подмяна ел. двигател на двигател-редуктор на скребкови транспортър.
3.1.6.13.2.	Ремонт редуктор на скребкови транспортър.
3.1.6.13.3.	Ремонт рама на двигател-редуктор на скребкови транспортър.
3.1.6.13.4.	Възстановяване или изработване на нов и подмяна предпазител на зъбна двойка на задвижващ вал на скребкови транспортър.
3.1.6.14.	Монтаж двигател-редуктор на скребкови транспортър.
3.1.6.15.	Доливане или подмяна масло на двигател-редуктор на скребкови транспортър.
3.1.6.16.	Гресиране на скребкови транспортър.
3.1.7.	Ремонтни дейности по задвижваща станция на ГЛТ.
3.1.7.1.	Демонтаж задвижващ ел. двигател на ГЛТ.
3.1.7.2.	Демонтаж съединител на задвижващ ел. двигател на ГЛТ.
3.1.7.3.	Подмяна тампони на съединител на задвижващ ел. двигател на ГЛТ.
3.1.7.4.	Ремонт съединител на задвижващ ел. двигател на ГЛТ.
3.1.7.5.	Монтаж съединител на задвижващ ел. двигател на ГЛТ.
3.1.7.6.	Монтаж задвижващ ел. двигател на ГЛТ.
3.1.7.7.	Ревизия спирачен механизъм на задвижващ барабан на ГЛТ.
3.1.7.8.	Ремонт спирачен механизъм на задвижващ барабан на ГЛТ.
3.1.7.9.	Ремонт на лентова спирачка.
3.1.7.10.	Ревизия на задвижващ редуктор на ГЛТ.
3.1.7.11.	Демонтаж задвижващ редуктор на ГЛТ.
3.1.7.12.	Ремонт задвижващ редуктор на ГЛТ.
3.1.7.12.1.	Демонтаж капаци и валове на задвижващ редуктор на ГЛТ.
3.1.7.12.2.	Подмяна лагери и зъбни колела на задвижващ редуктор на ГЛТ.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 9 от of 120</p>

3.1.7.12.3.	Подмяна уплътнения на задвижващ редуктор на ГЛТ.
3.1.7.12.4.	Ремонт (изработване на нови) валове на задвижващ редуктор на ГЛТ.
3.1.7.12.5.	Възстановяване дефектирани и изработване на нови капаци, уплътнения, втулки, скрепителни елементи и др. на задвижващ редуктор на ГЛТ.
3.1.7.12.6.	Ремонт маслена система на задвижващ редуктор на ГЛТ.
3.1.7.12.7.	Монтаж капаци и валове на задвижващ редуктор на ГЛТ.
3.1.7.13.	Монтаж на задвижващ редуктор на ГЛТ.
3.1.7.14.	Доливане или подмяна масло на задвижващ редуктор на ГЛТ.
3.1.7.15.	Ревизия и гресиране лагер на задвижващ барабан на ГЛТ.
3.1.7.16.	Демонтаж задвижващ барабан на ГЛТ.
3.1.7.17.	Ремонт задвижващ барабан на ГЛТ.
3.1.7.17.1.	Подмяна лагер на задвижващ барабан на ГЛТ.
3.1.7.17.2.	Ремонт и подмяна лагерно тяло на задвижващ барабан на ГЛТ.
3.1.7.17.3.	Възстановяване износени повърхнини на вала на задвижващ барабан.
3.1.7.17.4.	Възстановяване дефектирани или изработване на нови и подмяна капаци, лабиринти, дистанционни втулки и др. на задвижващ барабан на ГЛТ.
3.1.7.17.5.	Ремонт закрепващо устройство (цапфа) на задвижващ барабан на ГЛТ.
3.1.7.17.6.	Заваръчни дейности по мантел и дъна на задвижващ барабан на ГЛТ.
3.1.7.17.7.	Възстановяване облицовка (футероване) мантел на задвижващ барабан на ГЛТ.
3.1.7.18.	Монтаж задвижващ барабан на ГЛТ.
3.1.7.19.	Ревизия рама с кръстоглав на задвижваща станция на ГЛТ.
3.1.7.20.	Ремонт рама с кръстоглав на задвижваща станция на ГЛТ.
3.1.7.21.	Ремонт предпазител на съединител на задвижваща станция на ГЛТ.
3.1.7.22.	Центровка задвижващ ел. двигател на ГЛТ.
3.1.8.	Ремонт натежна и опъвателни станции, разтоварни колички, опъвателни устройства.
3.1.8.1.	Ремонт натежна станция на ГЛТ.
3.1.8.2.	Ревизия на разтоварна количка на ГЛТ.
3.1.8.3.	Ремонт на разтоварна количка на ГЛТ.
3.1.8.3.1.	Ремонт (подмяна) зъбен гребен на разтоварна количка на ГЛТ.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p align="center">Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p align="center">Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница от Sheet 10 of 120</p>

3.1.8.3.2.	Ремонт (подмяна) ходово колело на разтоварна количка на ГЛТ.
3.1.8.3.3.	Ремонт (подмяна) двигател-редуктор на разтоварна количка на ГЛТ.
3.1.8.3.4.	Ремонт задвижващ вал с лагерни тела на разтоварна количка на ГЛТ.
3.1.8.3.5.	Ремонтни дейности по конструкцията на разтоварна количка на ГЛТ.
3.1.8.3.6.	Доливане или подмяна масло на двигател-редуктор на разтоварна количка на ГЛТ.
3.1.8.4.	Ревизия опъвателно устройство на ГЛТ.
3.1.8.5.	Ремонт на опъвателно устройство на ГЛТ.
3.1.8.5.1.	Ремонтни дейности по конструкцията на опъвателно устройство на ГЛТ.
3.1.8.5.2.	Ремонт червячен редуктор с гайка и винт на опъвателно устройство на ГЛТ.
3.1.8.5.3.	Ремонт ходово колело на опъвателно устройство на ГЛТ.
3.1.8.5.4.	Доливане или подмяна масло на редуктор на опъвателно устройство на ГЛТ.
3.1.8.5.5.	Ремонт (подмяна) на кожуси и предпазители на винтове на натегателни устройства на ГЛТ.
3.1.8.6.	Ремонтни дейности по конструкцията на опъвателна станция на ГЛТ.
3.1.8.7.	Ревизия на лебедка на ГЛТ.
3.1.8.8.	Ремонт лебедка на ГЛТ.
3.1.8.8.1.	Ремонт редуктор на лебедка на ГЛТ.
3.1.8.8.2.	Доливане или подмяна масло на редуктор на лебедка на ГЛТ.
3.1.8.8.3.	Подмяна негодно въже на лебедка на ГЛТ.
3.1.8.8.4.	Ремонт спирачен механизъм на лебедка на ГЛТ.
3.1.8.8.5.	Ремонт и подмяна барабан на лебедка на ГЛТ.
3.1.8.8.6.	Ремонтни дейности по конструкцията на лебедка на ГЛТ.
3.1.9.	Ремонт разпределителни устройства (плугови разтоварачи) на ГЛТ.
3.1.9.1.	Ревизия на разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.2.	Доливане или подмяна масло на двигател-редуктор на разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.3.	Подмяна двигател-редуктор на разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.4.	Ремонт двигател-редуктор на разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.5.	Ремонт съединител на двигател-редуктор на разпределително устройство (плугов разтоварач).

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 11 от Sheet of 120</p>

3.1.9.6.	Изработване и подмяна палец на съединител на двигател-редуктор на разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.7.	Подмяна тампони на съединител на двигател-редуктор на разпределително устройство (плугов разтоварач)
3.1.9.8.	Подмяна съединител на двигател-редуктор на разпределително устройство (плугов разтоварач)
3.1.9.9.	Ремонт плугове на разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.9.1.	Ремонт конструкцията на разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.9.2.	Набиване на уплътнения под разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.9.3.	Подмяна износени уплътнения под разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.9.4.	Демонтаж винт с двигателни гайки на разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.9.5.	Ремонт винт на разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.9.6.	Ремонт двигателна гайка на разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.9.7.	Ремонт лагерно тяло на винт на разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.9.8.	Монтаж винт с двигателни гайки на разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.9.9.	Ремонт шарнирна връзка на разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.9.10.	Ремонт на странични канати на разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.9.10.	Гресиране на разпределително устройство (плугов разтоварач).
3.1.10.	Ремонтни дейности по пресипните възли на ГЛТ.
3.1.10.1.	Подмяна износена, деформирана или кородирала ламарина по изтекатели и капсуловки на пресипни възли.
3.1.10.2.	Подмяна износени и деформирани профили по изтекатели и капсуловки на пресипни възли.
3.1.10.3.	Заваряване и укрепване конструкцията на пресипни възли.
3.1.10.4.	Набиване пердета и уплътнения на пресипни възли.
3.1.10.5.	Подмяна пердета и уплътнения на пресипни възли.
3.1.10.6.	Ремонт или изработване на нови странични канати.
3.1.10.7.	Ремонт отбойна дъска на пресипен възел.
3.1.10.8.	Ремонт гумен балон на пресипен възел.
3.1.10.9.	Ремонт въздушно оръдие на пресипен възел.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 12 от of 120</p>

3.1.10.10.	Ремонт дюзи и въздуховоди на системата от въздушни оръдия на пресипни възли.
3.1.10.11.	Ремонт и подмяна на деформирани парпети, предпазители, канати, пътеки, стълби, скари, заслони, ограждения.
3.1.11.	Поддръжка на контролно-измервателни уреди по ГЛТ.
3.1.11.1.	Ремонтни дейности по лентова везна.
3.1.11.1.1.	Подмяна на дефектирала ролка на лентова везна.
3.1.11.1.2.	Ремонтни конструкцията на лентова везна.
3.1.11.2.	Ремонтни дейности по конструкцията на крайни изключватели, датчици за препълване, температура, приплъзване и др.
	Валкови сита I-ва степен „А” и „Б” – 2 бр.
3.1.12.	Ревизия и ремонт на валкови сита I-ва степен „А” и „Б”.
3.1.12.1.	Ревизия на вал с гърбици на валково сито първа степен.
3.1.12.2.	Ревизия на задвижващ двигател–редуктор на валково сито първа степен.
3.1.12.3.	Подмяна дефектирали скрепителни елементи и тампони на валково сито първа степен.
3.1.12.4.	Гресиране лагер на вал с гърбици на валково сито първа степен.
3.1.12.5.	Ремонт люк на валково сито първа степен.
3.1.12.6.	Ремонт носеща конструкция на валково сито първа степен.
3.1.13.	Демонтаж, ремонт и монтаж на валове и двигател-редуктори на валкови сита I-ва степен „А” и „Б”.
3.1.13.1.	Демонтаж капсуловка на валково сито първа степен.
3.1.13.2.	Демонтаж задвижващ двигател-редуктор на валково сито първа степен.
3.1.13.3.	Подмяна дефектирал лагер на вал от валково сито първа степен.
3.1.13.4.	Ремонт лагерно тяло на вал от валково сито първа степен.
3.1.13.5.	Демонтаж вал с гърбици на валково сито първа степен.
3.1.13.6.	Ремонт вал с гърбици на валково сито първа степен.
3.1.13.7.	Изработване и подмяна на негодни детайли за валково сито първа степен.
3.1.13.8.	Ремонт задвижващ двигател-редуктор на валково сито първа степен.
3.1.13.9.	Доливане или подмяна на маслото на задвижващ двигател-редуктор на валково сито първа степен.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 13 от 120 Sheet of</p>

3.1.13.10.	Монтаж вал с гърбици на валково сито първа степен.
3.1.13.11.	Монтаж задвижващ двигател-редуктор на валково сито първа степен.
3.1.13.12.	Монтаж капсуловка на валково сито първа степен.
	Дробилки дискови I-ва степен „А” и „Б” – 2бр.
3.1.14.	Ревизия и ремонт на дробилки дискови I-ва степен „А” и „Б”.
3.1.14.1.	Ревизия на рамо с дискови глави (фрезери) на дробилка първа степен.
3.1.14.2.	Демонтаж на рамо с дискови глави (фрезери) на дробилка първа степен.
3.1.14.3.	Ремонт на рамо с дискови глави (фрезери) на дробилка първа степен.
3.1.14.4.	Подмяна на износен режещ диск на дробилка първа степен.
3.1.14.5.	Ревизия и подмяна на дефектирали скрепителни елементи на дробилка първа степен.
3.1.14.6.	Монтаж на рамо с дискови глави (фрезери) на дробилка първа степен.
3.1.14.7.	Демонтаж, подмяна и монтаж на дефектирал хидродвигател на дробилка първа степен.
3.1.14.8.	Ремонт маслена система на дробилка първа степен.
3.1.14.9.	Цялостно гресиране на лагери и шарнири на дробилка първа степен.
3.1.14.10.	Подмяна гумен буфер на дробилка първа степен.
3.1.14.11.	Ремонт конзола с гайка и винт на дробилка първа степен.
3.1.14.12.	Ремонтни дейности по конструкцията на дробилка първа степен.
3.1.15.	Ревизия и ремонт на хидравличната система за задвижване на дробилки дискови I-ва степен „А” и „Б”.
3.1.15.1.	Ревизия състоянието на хидравличната система на дробилка първа степен.
3.1.15.2.	Отстраняване на маслотеч по хидравличната система на дробилка първа степен.
3.1.15.3.	Подмяна на повредени тръбопроводи и маркучи на хидравлична система на дробилка първа степен.
3.1.15.4.	Подмяна на дефектирала зъбна помпа на хидравлична система на дробилка първа степен.
3.1.15.5.	Подмяна на дефектирали обратен/предпазен клапани на хидравлична система на дробилка първа степен.
3.1.15.6.	Подмяна на дефектирал разпределител на хидравлична система на дробилка първа степен.
3.1.15.7.	Подмяна на негоден филтър на хидравлична система на дробилка първа степен.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 14 от 120 Sheet of</p>

3.1.15.8.	Доливане или подмяна на масло на хидравлична система на дробилка първа степен.
3.1.15.9.	Ремонт на охладител водотръбен на хидравлична система на дробилка първа степен.
	Валкови сита II-ра степен „А”, „Б”, „В” и „Г” – 4бр.
3.1.16.	Ревизия и ремонт на байпас-клапи и улеи.
3.1.16.1.	Ревизия състоянието на байпас-клапа.
3.1.16.2.	Ремонт на байпас-клапа.
3.1.16.3.	Ремонт люк на байпас-клапа.
3.1.16.4.	Демонтаж на задвижващ двигател-редуктор на байпас-клапа.
3.1.16.5.	Ремонт на задвижващ двигател-редуктор на байпас-клапа.
3.1.16.6.	Монтаж на задвижващ двигател-редуктор на байпас-клапа.
3.1.16.7.	Доливане или подмяна на масло на задвижващ двигател-редуктор на байпас-клапа.
3.1.16.8.	Гресиране лагер на байпас-клапа.
3.1.16.9.	Подмяна износена, деформирана или кородирала ламарина по изтекатели и капсуловки на валкови сита и дробилки втора степен.
3.1.16.10.	Подмяна износени и деформирани профили по изтекатели и капсуловки на валкови сита и дробилки втора степен.
3.1.16.11.	Заваряване и укрепване конструкцията на валкови сита и дробилки втора степен.
3.1.17.	Ревизия и ремонт на валкови сита II-ра степен „А”, „Б”, „В” и „Г”.
3.1.17.1.	Ревизия на валково сито втора степен (за едно сито).
3.1.17.2.	Ревизия на задвижващи двигател-редуктори на валково сито втора степен (за едно сито).
3.1.17.3.	Доливане или подмяна масло на двигател-редуктор на валково сито втора степен.
3.1.17.4.	Доливане или подмяна масло на предавателна кутия на валково сито втора степен.
3.1.17.5.	Подмяна на дефектирали скрепителни елементи на валково сито втора степен.
3.1.17.6.	Ревизия и гресиране лагер на валове с гърбици, междинни и задвижващи валове на валково сито втора степен.
3.1.17.7.	Ремонт на люк на валково сито втора степен.
3.1.17.8.	Демонтаж, ремонт и монтаж предпазител на въртящ механизъм на валково сито втора степен.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 15 от 120 Sheet of</p>

3.1.17.9.	Ремонт носеща конструкция на валково сито втора степен.
3.1.18.	Демонтаж, ремонт и монтаж на валове и двигател-редуктори на валкови сита II-ра степен „А“, „Б“, „В“ и „Г“.
3.1.18.1.	Демонтаж капсуловка на валково сито втора степен.
3.1.18.2.	Демонтаж задвижващ двигател-редуктор на валково сито втора степен.
3.1.18.3.	Демонтаж съединител на валково сито втора степен.
3.1.18.4.	Подмяна дефектирал лагер на вал от валково сито втора степен.
3.1.18.5.	Ремонт лагерно тяло на вал от валково сито втора степен.
3.1.18.6.	Демонтаж вал с гърбици, междинен или задвижващ валове на валково сито втора степен.
3.1.18.7.	Ремонт вал с гърбици на валково сито втора.
3.1.18.8.	Ремонт междинен или задвижващ валове на валково сито втора степен.
3.1.18.9.	Изработване и подмяна на негодни детайли за валкови сита втора степен.
3.1.18.10.	Изработване на нов междинен или задвижващ вал на валково сито втора степен.
3.1.18.11.	Ремонт предавателна кутия на валково сито втора степен.
3.1.18.12.	Ремонт поддържаща страница на валково сито втора степен.
3.1.18.13.	Подмяна дефектирала предавателна кутия на валково сито втора степен.
3.1.18.14.	Подмяна дефектирала поддържаща страница на валково сито втора степен.
3.1.18.15.	Ремонт задвижващ двигател-редуктор на валково сито втора степен.
3.1.18.16.	Отстраняване на маслотекове от предавателна кутия или задвижващ двигател-редуктор на валково сито втора степен.
3.1.18.17.	Ремонт съединител на валково сито втора степен.
3.1.18.18.	Изработване и подмяна на палец за съединител на валково сито втора степен.
3.1.18.19.	Подмяна тампони на съединител на валково сито втора степен.
3.1.18.20.	Подмяна износена втулка на срязващ щифт на валково сито втора степен.
3.1.18.21.	Изработване и подмяна срязващ щифт на валково сито втора степен.
3.1.18.22.	Монтаж вал с гърбици, междинен или задвижващ валове на валково сито втора степен.
3.1.18.23.	Монтаж съединител на валково сито втора степен.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p align="center">Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p align="center">Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 16 от of 120</p>

3.1.18.24.	Монтаж задвижващ двигател–редуктор на валково сито втора степен.
3.1.18.25.	Монтаж капсуловка на валково сито втора степен.
	Дробилки чукови II-ра степен „А”, „Б”, „В” и „Г” – 4бр.
3.1.19.	Ревизия и ремонт на дробилки чукови II-ра степен „А”, „Б”, „В” и „Г”.
3.1.19.1.	Ревизия състоянието на дробилка втора степен.
3.1.19.2.	Ревизия и гресиране лагер на дробилка втора степен.
3.1.19.3.	Демонтаж предпазител на ремъчна предавка на дробилка втора степен.
3.1.19.4.	Демонтаж голяма ремъчна шайба на дробилка втора степен.
3.1.19.5.	Демонтаж горен капак на корпус на дробилка втора степен.
3.1.19.6.	Ремонт на ротора на дробилка втора степен.
3.1.19.6.1.	Демонтаж ротора на дробилка втора степен.
3.1.19.6.2.	Изработване и подмяна на дефектирала скрепителна шпилка на ротора на дробилка втора степен.
3.1.19.6.3.	Възстановяване и подмяна на износени чукове (в комплект с ос и планка) на дробилка втора степен.
3.1.19.6.4.	Демонтаж, възстановяване и монтаж на дефектирала отражателна броня на дробилка втора степен.
3.1.19.6.5.	Демонтаж, ремонт и монтаж на регулиращо устройство на отражателна дъска на дробилка втора степен.
3.1.19.6.6.	Демонтаж, ремонт и монтаж на лагерно тяло на ротора на дробилка втора степен.
3.1.19.6.7.	Подмяна дефектирал лагер на ротора на дробилка втора степен.
3.1.19.6.8.	Монтаж ротора на дробилка втора степен.
3.1.19.7.	Монтаж горен капак на корпус на дробилка втора степен.
3.1.19.8.	Монтаж голяма ремъчна шайба на дробилка втора степен.
3.1.19.9.	Демонтаж на задвижващ вал с малка ремъчна шайба на дробилка втора степен.
3.1.19.10.	Ремонт задвижващ вал на дробилка втора степен.
3.1.19.10.1.	Демонтаж хидросъединител на дробилка втора степен.
3.1.19.10.2.	Демонтаж, ремонт и монтаж на лагерно тяло на задвижващ вал на дробилка втора степен.
3.1.19.10.3.	Подмяна дефектирал лагер на задвижващ вал на дробилка втора степен.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 17 от Sheet of 120</p>

3.1.19.10.4.	Ремонт задвижващ вал на дробилка втора степен.
3.1.19.10.5.	Ремонт малка ремъчна шайба на дробилка втора степен.
3.1.19.10.6.	Монтаж хидросъединител на дробилка втора степен.
3.1.19.11.	Монтаж задвижващ вал с малка ремъчна шайба на дробилка втора степен.
3.1.19.12.	Изработване (възстановяване) на нови и подмяна на дефектирани детайли на задвижващ вал с малка ремъчна шайба и ротор на дробилка втора степен – капаци, втулки, лабиринти, оси и др.
3.1.19.13.	Ремонт предпазител на ремъчна предавка на дробилка втора степен.
3.1.19.14.	Монтаж предпазител на ремъчна предавка на дробилка втора степен.
3.1.19.15.	Ремонт люк на дробилка втора степен.
3.1.19.16.	Ремонт рама и конструкция на дробилка втора степен.
3.1.19.17.	Ремонт на хидросъединител на дробилка втора степен.
3.1.19.17.1.	Подмяна лагер на хидросъединител на дробилка втора степен.
3.1.19.17.2.	Подмяна дефектирал уплътнител на хидросъединител на дробилка втора степен.
3.1.19.17.3.	Ремонт и подмяна на предпазна тапа за маслото на хидросъединител на дробилка втора степен.
3.1.19.17.4.	Ремонт предпазител на хидросъединител на дробилка втора степен.
3.1.19.17.5.	Изработване (възстановяване) на нови и подмяна на дефектирани елементи на хидросъединител на дробилка втора степен.
3.1.19.18.	Доливане или подмяна маслото на хидросъединител на дробилка втора степен.
3.1.19.19.	Обтягане ремъците на дробилка втора степен на дробилка втора степен.
3.1.19.20.	Подмяна дефектирал ремък на дробилка втора степен.
3.1.19.21.	Балансиране ротора на дробилка втора степен.
3.1.19.22.	Изработване на нови и подмяна на повредени люкове и капаци на дробилка втора степен.
3.1.19.23.	Ремонт на повреден компенсатор на дробилка втора степен.
	Багери КРС – 3бр.
3.1.20.	Ходов механизъм.
3.1.20.1.	Ревизия състоянието на ходов механизъм на багер КРС.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 18 от Sheet of 120</p>

3.1.20.2.	Ремонт на ходов механизъм на багер КРС.
3.1.20.2.1.	Демонтаж заслон на ходов механизъм.
3.1.20.2.2.	Демонтаж закотвящо устройство на ходов механизъм.
3.1.20.2.3.	Демонтаж редуктор на ходов механизъм.
3.1.20.2.4.	Демонтаж грес-инсталация на ходов механизъм.
3.1.20.2.5.	Демонтаж 4-колесен балансир на ходов механизъм.
3.1.20.2.6.	Демонтаж 2-колесен балансир на ходов механизъм.
3.1.20.2.7.	Демонтаж задвижващо или паразитно колело на ходов механизъм.
3.1.20.2.8.	Ремонт балансир (рама) на ходов механизъм.
3.1.20.2.9.	Ремонт шарнир и шарнирно окачване на балансир на ходов механизъм.
3.1.20.2.10.	Ремонт дефектирал редуктор на ходов механизъм.
3.1.20.2.11.	Доливане или подмяна маслото на редуктор на ходов механизъм.
3.1.20.2.12.	Ремонт спирачно устройство на ходов механизъм.
3.1.20.2.13.	Ремонт съединител на редуктор на ходов механизъм.
3.1.20.2.14.	Ремонт задвижващо колело на ходов механизъм.
3.1.20.2.15.	Ремонт паразитно колело на ходов механизъм.
3.1.20.2.16.	Ремонт ос (шарнир) на ходово колело на ходов механизъм.
3.1.20.2.17.	Ремонт паразитна зъбна предавка на ходов механизъм.
3.1.20.2.18.	Ремонт закотвящо устройство на ходов механизъм.
3.1.20.2.19.	Изработване и възстановяване на липсващи и ремонт на повредени заслони на ходов механизъм.
3.1.20.2.20.	Монтаж задвижващо или паразитно колело на ходов механизъм.
3.1.20.2.21.	Монтаж 2-колесен балансир на ходов механизъм.
3.1.20.2.22.	Монтаж 4-колесен балансир на ходов механизъм.
3.1.20.2.23.	Монтаж грес-инсталация на ходов механизъм.
3.1.20.2.24.	Монтаж редуктор на ходов механизъм.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p align="center">Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p align="center">Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 19 от Sheet of 120</p>

3.1.20.2.25.	Монтаж закотвящо устройство на ходов механизъм.
3.1.20.2.26.	Монтаж заслон на ходов механизъм.
3.1.20.3.	Ремонт на централна мазилна система (грес-инсталация) на багер КРС.
3.1.20.4.	Ремонт грес-помпа на централна мазилна система на багер КРС.
3.1.20.5.	Гресиране на ходов механизъм на багер КРС.
3.1.21.	Долен строеж.
3.1.21.1.	Ревизия състоянието на долен строеж на багер КРС.
3.1.21.2.	Ремонт на центриращо устройство на централен бункер на багер КРС.
3.1.21.3.	Ремонт на системата от въздушни оръдия на багер КРС.
3.1.21.3.1.	Ремонт въздушно оръдие на багер КРС.
3.1.21.3.2.	Ремонт въздуховоди на системата от въздушни оръдия на багер КРС.
3.1.21.3.3.	Ремонт на компресор на багер КРС.
3.1.21.4.	Ремонт на вертикални опори на багер КРС.
3.1.21.4.1.	Регулиране хлабината на вертикална опора на багер КРС.
3.1.21.4.2.	Демонтаж на вертикална опора на багер КРС.
3.1.21.4.3.	Ремонт на вертикална опора на багер КРС.
3.1.21.4.4.	Монтаж на вертикална опора на багер КРС.
3.1.21.5.	Ревизия на аксиален лагер и зъбен венец за ВГБЧ.
3.1.21.6.	Ремонт на аксиален лагер за ВГБЧ.
3.1.21.7.	Ремонт на зъбен венец за ВГБЧ.
3.1.21.8.	Гресиране на долен строеж на багер КРС.
3.1.22.	Горен строеж.
3.1.22.1.	Ревизия състоянието на горен строеж на багер КРС.
3.1.22.2.	Ремонт на механизъм за въртене на горна багерна част (ВГБЧ).
3.1.22.2.1.	Демонтаж предпазен заслон на механизъм за ВГБЧ.
3.1.22.2.2.	Демонтаж маслена инсталация на редуктор на механизъм за ВГБЧ.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница от Sheet 20 of 120</p>

3.1.22.2.3.	Демонтаж грес-инсталация на механизъм за ВГБЧ.
3.1.22.2.4.	Демонтаж редуктор на механизъм за ВГБЧ.
3.1.22.2.5.	Демонтаж задвижващ вал на механизъм за ВГБЧ.
3.1.22.2.6.	Ремонт задвижващ вал на механизъм за ВГБЧ.
3.1.22.2.7.	Ремонт редуктор на механизъм за ВГБЧ.
3.1.22.2.8.	Ремонт съединител и ел.-хидравлична спирачка на редуктор на механизъм за ВГБЧ.
3.1.22.2.9.	Ремонт маслена инсталация на редуктор на механизъм за ВГБЧ.
3.1.22.2.10.	Доливане или подмяна маслото на редуктор на механизъм за ВГБЧ.
3.1.22.2.11.	Монтаж задвижващ вал на механизъм за ВГБЧ.
3.1.22.2.12.	Монтаж редуктор на механизъм за ВГБЧ.
3.1.22.2.13.	Монтаж маслена инсталация на редуктор на механизъм за ВГБЧ.
3.1.22.2.14.	Монтаж грес-инсталация на механизъм за ВГБЧ.
3.1.22.2.15.	Ремонт предпазен заслон на механизъм за ВГБЧ.
3.1.22.2.16.	Монтаж предпазен заслон на механизъм за ВГБЧ.
3.1.22.2.17.	Гресиране на механизъм за ВГБЧ на багер КРС.
3.1.22.3.	Ремонт на спомагателна мазилна система (грес-инсталация) на багер КРС.
3.1.22.4.	Ремонт на роторно колело на багер КРС.
3.1.22.4.1.	Ремонт вал на роторно колело.
3.1.22.4.2.	Подмяна предпазни брони на бърбека на роторно колело.
3.1.22.4.3.	Ремонт конуса на роторно колело.
3.1.22.4.4.	Ремонт кофа на роторно колело.
3.1.22.4.5.	Ремонт шарнирно окачване на кофите на роторно колело.
3.1.22.4.6.	Ремонт гумен балон на роторно колело.
3.1.22.4.7.	Гресиране лагер на вал на роторно колело.
3.1.22.5.	Ревизия и ремонт на редуктор за въртене на роторно колело (ВРК).
3.1.22.5.1.	Ревизия на редуктор за ВРК.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p align="center">Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p align="center">Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница от Sheet 21 of 120</p>

3.1.22.5.2.	Демонтаж на ел. двигател на редуктор за ВРК.
3.1.22.5.3.	Демонтаж на редуктор за ВРК.
3.1.22.5.4.	Демонтаж маслена система на редуктор за ВРК.
3.1.22.5.5.	Ремонт редуктор за ВРК.
3.1.22.5.6.	Ремонт маслена система на редуктор за ВРК.
3.1.22.5.7.	Проверка и ремонт закрепването на редуктор за ВРК към роторно колело.
3.1.22.5.8.	Доливане или подмяна маслото на редуктор за ВРК.
3.1.22.5.9.	Монтаж маслосистема на редуктор за ВРК.
3.1.22.5.10.	Монтаж на редуктор за ВРК.
3.1.22.5.11.	Монтаж на ел. двигател на редуктор за ВРК.
3.1.22.5.12.	Ремонт рама с кръстоглав на редуктор за ВРК.
3.1.22.6.	Ревизия и ремонт хидросъединител на редуктор за ВРК.
3.1.22.6.1.	Демонтаж, ремонт и монтаж предпазител на хидросъединител на редуктор за ВРК.
3.1.22.6.2.	Демонтаж хидросъединител на редуктор за ВРК.
3.1.22.6.3.	Ремонт и подмяна предпазна тапа на хидросъединител на редуктор за ВРК.
3.1.22.6.4.	Ремонт хидросъединител на редуктор за ВРК.
3.1.22.6.5.	Изработване на нови (възстановяване) и подмяна на дефектирали елементи на хидросъединител на редуктор за ВРК.
3.1.22.6.6.	Доливане или подмяна маслото на хидросъединител на редуктор за ВРК.
3.1.22.6.7.	Монтаж хидросъединител на редуктор за ВРК.
3.1.22.7.	Ревизия и ремонт подемен механизъм на багер КРС.
3.1.22.7.1.	Окачване на аварийни въжета с цел застопоряване на роторна стрела към кулата и освобождаване на подемен механизъм.
3.1.22.7.2.	Ремонт редуктор на подемен механизъм.
3.1.22.7.3.	Доливане или подмяна маслото на редуктор на подемен механизъм.
3.1.22.7.4.	Ремонт съединител на редуктор на подемен механизъм.
3.1.22.7.5.	Ремонт спирачно устройство на подемен механизъм.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница от Sheet 22 of 120</p>

3.1.22.7.6.	Ремонт въжен барабан на подемен механизъм.
3.1.22.7.7.	Ревизия състоянието на въже и полиспасти на подемен механизъм.
3.1.22.7.8.	Ремонт полиспасти на подемен механизъм.
3.1.22.7.9.	Подмяна въже на подемен механизъм.
3.1.22.7.10.	Гресиране въже на подемен механизъм.
3.1.22.7.11.	Откачане на аварийни въжета и освобождаване на роторна стрела.
3.1.22.8.	Гресиране на горен строеж на багер КРС.
3.1.23.	Междинен транспортъор, приемна кола и кабелен барабан.
3.1.23.1.	Ревизия носеща рама и портал на междинен транспортъор, приемна кола и кабелен барабан.
3.1.23.2.	Ремонт на малък аксиален лагер (окачване на междинен транспортъор).
3.1.23.3.	Демонтаж, подмяна и монтаж ходово колело и шарнир на междинен транспортъор или приемна кола.
3.1.23.4.	Ремонт задвижване на приемна кола.
3.1.23.4.1.	Ремонт на задвижващ двигател-редуктор на приемна кола.
3.1.23.4.2.	Ремонт на зъбен гребен на задвижване на приемна кола.
3.1.23.4.3.	Ремонт (възстановяване) на буфери на задвижване на приемна кола.
3.1.23.5.	Ремонт задвижване на кабелен барабан.
3.1.23.5.1.	Ремонт съединител за задвижване на кабелен барабан.
3.1.23.5.2.	Ремонт редуктор за задвижване на кабелен барабан.
3.1.23.5.3.	Ремонт и регулиране на механизъм за управление на кабелен барабан.
3.1.23.6.	Доливане или подмяна маслото на редуктори за задвижване на кабелен барабан и приемна кола.
3.1.23.7.	Ремонт на кабелен редач на кабелен барабан.
3.1.23.8.	Ревизия и гресиране лагери на ролки на кабелен водач на кабелен барабан.
3.1.23.9.	Ремонт на кабелен водач на кабелен барабан.
3.1.23.10.	Гресиране на междинен транспортъор, приемна кола и кабелен барабан.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p align="center">Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p align="center">Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 23 от 120 Sheet of</p>

3.1.24.	Метална конструкция и пресипни възли на багер КРС.
3.1.24.1.	Ревизия състоянието на всички шарнирни връзки по металната конструкция.
3.1.24.2.	Ремонтни дейности по металната конструкция.
3.1.24.2.1.	Възстановяване или изработване и подмяна на шарнир по металната конструкция.
3.1.24.2.2.	Изработване и подмяна на втулка (черупка) на шарнир по металната конструкция.
3.1.24.2.3.	Изработване и подмяна на дефектирани елементи по металната конструкция – планки, втулки, шайби, панти, ролки, фланци, нитове и др.
3.1.24.2.4.	Подмяна кородирани и деформирани профили по металната конструкция на багер КРС.
3.1.24.2.5.	Заваряване и укрепване металната конструкция на багер КРС.
3.1.24.3.	Възстановяване и обезопасяване на стълби, пътеки, площадки и парапети на багер КРС.
3.1.24.4.	Ремонт кабина за управление на багер КРС.
3.1.25.	Ремонт на противопожарна, сервизна и отоплителна инсталации.
3.1.25.1.	Отстраняване на пропуски по противопожарна, сервизна и отоплителна инсталации.
3.1.25.2.	Подмяна на тръбопроводи по противопожарна, сервизна и отоплителна инсталации.
3.1.25.3.	Ремонт и подмяна на дефектирани задвижки и спирателни кранове по противопожарна, сервизна и отоплителна инсталации.
3.1.26.	Строително-ремонтни дейности по сгради и пътища.
3.1.26.1.	Ремонт на покривна конструкция.
3.1.26.2.	Ремонт на фасади, помещения.
3.1.26.3.	Ремонт и подмяна на врати, дограми, рамки.
3.1.26.4.	Почистване и измиване на помещения, пътища, площадки и канали.
3.1.26.5.	Изработване и монтаж на скари за канали.
3.1.26.6.	Изработване и монтаж на парапети и ограждения.
3.1.26.7.	Изработване и монтаж на стълби и площадки.
3.1.27.	Почистване
3.1.27.1.	Багери КРС А,Б,В.
3.1.27.1.1.	Почистване задвижване роторно колело на КРС АБВ.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 24 от Sheet of 120</p>

3.1.27.1.2.	Почистване обходни пътеки и парапети на реверсивен и междинен транспортъори и балансова стрела на КРС АБВ.
3.1.27.1.3.	Почистване задвижване на въртене горна багерна част, площадки и парапети на КРС АБВ.
3.1.27.1.4.	Почистване задвижване и конструкция на реверсивен транспортъор на КРС АБВ.
3.1.27.1.5.	Почистване задвижване и конструкция на междинен транспортъор на КРС АБВ.
3.1.27.1.6.	Почистване приемна кола на КРС АБВ.
3.1.27.1.7.	Почистване заслони над въртене горна багерна част на КРС АБВ.
3.1.27.1.8.	Почистване задвижване на подемен механизъм на КРС АБВ.
3.1.27.1.9.	Почистване задвижване и заслони на кабелен барабан на КРС АБВ.
3.1.27.1.10.	Почистване централен бункер на КРС АБВ.
3.1.27.1.11.	Почистване тележки и заслони на ходов механизъм на КРС АБВ.
3.1.27.1.12.	Почистване на релсови пътища на КРС АБВ.
3.1.27.1.13.	Почистване на ремонтни площадки на багери КРС АБВ.
3.1.27.1.14.	Почистване и измиване на път северно от фигура А2 на КРС А.
3.1.27.2.	Гумено-лентови транспортъори 2АБ
3.1.27.2.1.	Почистване на ГЛТ 2АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.2.2.	Почистване и измиване на естакадата на ГЛТ 2АБ.
3.1.27.2.3.	Почистване и измиване на технологичното помещение на сграда дробилен корпус - I степен (стария).
3.1.27.2.4.	Почистване и измиване стълбищна клетка - дробилен корпус - I степен (стария).
3.1.27.3.	Гумено-лентови транспортъори 3АБ
3.1.27.3.1.	Почистване на ГЛТ 3АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.3.2.	Почистване и измиване на естакадата на ГЛТ 3АБ.
3.1.27.3.3.	Почистване и измиване на площадка под натезни станции на ГЛТ 3АБ.
3.1.27.3.4.	Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 3АБ.
3.1.27.4.	Гумено-лентови транспортъори 5АБ

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 25 от 120 Sheet of</p>

3.1.27.4.1.	Почистване на ГЛТ 5АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.4.2.	Почистване и измиване на естакадата на ГЛТ 5АБ.
3.1.27.4.3.	Почистване и измиване на площадка под натежни станции на ГЛТ 5АБ.
3.1.27.4.4.	Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 5АБ.
3.1.27.5.	Гумено-лентови транспортъори 6АБ
3.1.27.5.1.	Почистване на ГЛТ 6АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.5.2.	Почистване и измиване на естакадата на ГЛТ 6АБ.
3.1.27.5.3.	Почистване и измиване на площадка под натежни станции на ГЛТ 6АБ.
3.1.27.5.4.	Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 6АБ.
3.1.27.5.5.	Почистване и измиване площадка източно от гумено-лентови транспортъори 3АБ, 5АБ, 6АБ.
3.1.27.5.6.	Почистване и измиване площадка западно от гумено-лентови транспортъори 3АБ, 5АБ, 6АБ.
3.1.27.6.	Гумено-лентови транспортъори 7АБВ
3.1.27.6.1.	Почистване на ГЛТ 7АБВ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.6.2.	Почистване и измиване площадките на задвижващи станции и наклонени части на ГЛТ 7АБВ.
3.1.27.6.3.	Почистване и измиване площадките на обръщателни станции на ГЛТ 7АБВ.
3.1.27.6.4.	Почистване и измиване площадките под натежни станции на ГЛТ 7АБВ.
3.1.27.6.5.	Механизирано почистване под долния клон на гумено-транспортната лента на ГЛТ 7АБВ.
3.1.27.6.6.	Почистване и измиване на площадки между релсови пътища на багери КРС АБВ
3.1.27.6.7.	Механизирано почистване на писти между въглищни фигури и транспортъори 7АБВ.
3.1.27.7.	Гумено-лентови транспортъори 8АБ
3.1.27.7.1.	Почистване на ГЛТ 8АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли, опъвателни устройства и др.
3.1.27.7.2.	Почистване и измиване на галерията на ГЛТ 8АБ.
3.1.27.7.3.	Почистване и измиване на площадка северно от ГЛТ 8АБ.
3.1.27.7.4.	Почистване и измиване на площадките източно от гумено-лентови транспортъори 8АБ,

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 26 от of 120</p>

	9АБ.
3.1.27.7.5.	Почистване и измиване на площадки и път западно от гумено-лентови транспортъори 8АБ, 9АБ.
3.1.27.8.	Дробилки и валкови сита АБ I степен
3.1.27.8.1.	Почистване на дробилки и валкови сита АБ I степен.
3.1.27.8.2.	Почистване площадка на дробилки и валкови сита АБ I степен.
3.1.27.8.3.	Почистване на конструкцията и площадка около ТГЛ 4.
3.1.27.9.	Гумено-лентови транспортъори 9АБ
3.1.27.9.1.	Почистване на ГЛТ 9АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.9.2.	Почистване и измиване на естакадата и площадка задвижващи станции на ГЛТ 9АБ.
3.1.27.9.3.	Почистване и измиване на площадка под натежни станции на ГЛТ 9АБ.
3.1.27.9.4.	Почистване скребкови транспортъор на ГЛТ 9А.
3.1.27.9.5.	Почистване и измиване на технологичното помещение на централни клапи АБ и улеи.
3.1.27.10.	Валкови сита АБВГ II степен
3.1.27.10.1.	Почистване на валкови сита АБВГ II степен.
3.1.27.10.2.	Почистване и измиване на технологичното помещение на валкови сита АБВГ II степен.
3.1.27.11.	Дробилки АБВГ II степен
3.1.27.11.1.	Почистване на дробилки АБВГ II степен.
3.1.27.11.2.	Почистване и измиване на технологично помещение на дробилки АБВГ II степен.
3.1.27.11.3.	Почистване на външна площадка на дробилки АБВГ II степен.
3.1.27.12.	Гумено-лентови транспортъори 10АБВГ
3.1.27.12.1.	Почистване на ГЛТ 10АБВГ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.12.2.	Почистване и измиване на технологично помещение на ГЛТ 10АБВГ.
3.1.27.13.	Гумено-лентови транспортъори 11АБ
3.1.27.13.1.	Почистване на ГЛТ 11АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.13.2.	Почистване и измиване на технологично помещение на ГЛТ 11АБ.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница от Sheet 27 of 120</p>

3.1.27.13.3.	Почистване площадка около сграда дробилен корпус II степен.
3.1.27.14.	Гумено-лентови транспортъори 12АБ
3.1.27.14.1.	Почистване на ГЛТ 12АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.14.2.	Почистване и измиване естакада и площадки на ГЛТ 12АБ.
3.1.27.14.3.	Почистване и измиване на площадка под натежни станции на ГЛТ 12АБ.
3.1.27.14.4.	Почистване и измиване на път западно от естакада на ГЛТ 12АБ и площадка южно от дробилен корпус II степен.
3.1.27.14.5.	Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 12АБ.
3.1.27.15.	Гумено-лентови транспортъори 18АБ
3.1.27.15.1.	Почистване на ГЛТ 18АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.15.2.	Почистване и измиване естакада и площадки на ГЛТ 18АБ.
3.1.27.15.3.	Почистване и измиване на площадка под натежни станции на ГЛТ 18АБ.
3.1.27.15.4.	Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 18АБ.
3.1.27.15.5.	Измиване път южно от въглищна фигура В1 (северно от ГЛТ 18АБ).
3.1.27.16.	Гумено-лентови транспортъори 19АБ
3.1.27.16.1.	Почистване на ГЛТ 19АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.16.2.	Почистване и измиване естакадата и площадки на ГЛТ 19АБ.
3.1.27.16.3.	Почистване на площадка под натежни станции на ГЛТ 19АБ.
3.1.27.16.4.	Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 19АБ.
3.1.27.16.5.	Почистване и измиване на път източно от ГЛТ 19АБ.
3.1.27.16.6.	Почистване и измиване на външна площадка между ГЛТ 18АБ, 19АБ и Автоработилница.
3.1.27.17.	Гумено-лентови транспортъори 13АБ
3.1.27.17.1.	Почистване на ГЛТ 13АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.17.2.	Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 13АБ.
3.1.27.18.	Гумено-лентови транспортъори 21АБ
3.1.27.18.1.	Почистване на ГЛТ 21АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 28 от 120 Sheet of</p>

3.1.27.18.2.	Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 21АБ.
3.1.27.18.3.	Почистване и измиване на технологичното помещение на ГЛТ 13АБ, 21АБ – кота 45.
3.1.27.19.	Гумено-лентови транспортъори 14АБ
3.1.27.19.1.	Почистване на ГЛТ 14АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.19.2.	Почистване и измиване на галерията на ГЛТ 14АБ.
3.1.27.20.	Гумено-лентови транспортъори 15АБ, 16АБ
3.1.27.20.1.	Почистване на ГЛТ 15АБ, 16АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.20.2.	Почистване и измиване на галерията на ГЛТ 15АБ, 16АБ.
3.1.27.21.	Гумено-лентови транспортъори 17АБ, 22АБ
3.1.27.21.1.	Почистване на ГЛТ 17АБ, 22АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.21.2.	Почистване и измиване на галерията на ГЛТ 17АБ, 22АБ.
3.1.27.22.	Гумено-лентови транспортъори 23АБ, 24АБ
3.1.27.22.1.	Почистване на ГЛТ 23АБ, 24АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.22.2.	Почистване и измиване на галерията на ГЛТ 23АБ, 24АБ.
3.1.27.23.	Гумено-лентови транспортъори 20АБ
3.1.27.23.1.	Почистване на ГЛТ 20АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др.
3.1.27.23.2.	Почистване и измиване на галерията на ГЛТ 20АБ.
3.1.27.24.	Въглищен утаител източно от бензиностанция
3.1.27.24.1.	Почистване на въглищен утаител източно от бензиностанция.
3.1.27.24.2.	Измиване на бетонираните площадки около въглищен утаител източно от бензиностанция.
3.1.27.25.	Въглищен утаител източно от естакада ГЛТ 19АБ
3.1.27.25.1.	Почистване на въглищен утаител източно от естакада ГЛТ 19АБ.
3.1.27.25.2.	Измиване на бетонираните площадки около въглищен утаител източно от естакада ГЛТ 19АБ.
3.1.27.26.	Въглищен утаител западно от естакада ГЛТ 9АБ
3.1.27.26.1.	Почистване на въглищен утаител западно от естакада ГЛТ 9АБ.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 29 от 120 Sheet of</p>

3.1.27.26.2.	Почистване на площадки около въглищен утаител западно от естакада ГЛТ 9АБ.
3.1.27.27.	Въглищен утаител източно от естакада ГЛТ 2АБ
3.1.27.27.1.	Почистване на въглищен утаител източно от естакада ГЛТ 2АБ.
3.1.27.27.2.	Почистване на площадки около въглищен утаител източно от естакада ГЛТ 2АБ.
3.1.27.28.	Смивни канали
3.1.27.28.1.	Почистване на смивен канал северно от въглищна фигура А2.
3.1.27.28.2.	Почистване на смивен канал източно от ГЛТ 3АБ, 5АБ, 6АБ.
3.1.27.28.3.	Почистване на смивен канал западно от ГЛТ 3АБ, 5АБ, 6АБ.
3.1.27.28.4.	Почистване на смивен канал северно и западно от варовиково стопанство на СОИ.
3.1.27.28.5.	Почистване на смивен канал източно от ГЛТ 8АБ, 9АБ.
3.1.27.28.6.	Почистване на смивен канал западно от ГЛТ 8АБ.
3.1.27.28.7.	Почистване на смивен канал от утаител западно от ГЛТ 9АБ до жп линия.
3.1.27.28.8.	Почистване на смивен канал северно от ГЛТ 18АБ.
3.1.27.28.9.	Почистване на смивен канал южно от ГЛТ 7А.
3.1.27.28.10.	Почистване на смивен канал южно от ГЛТ 7Б.
3.1.27.28.11.	Почистване на смивен канал южно от ГЛТ 7В.
3.1.27.28.12.	Почистване на смивен канал северно от жп линия.

● **Проектиране, чертежи и документация.**

На Изпълнителя ще бъде предоставена от страна на Собственика (Възложителя) всякакъв вид информация и документация (екзекутивни чертежи, инструкции за експлоатация, вътрешни инструкции и др.), които са в наличност към настоящия момент и ще са от полза за качествено изпълнение на задълженията по поддръжката.

● **Доставка.**

Всички консумативи и помощни средства, необходими за изпълнението на задълженията по поддръжката на гумено-лентовите транспортъори, багерите, валковите сита и дробилки първа и втора степен, ще бъдат доставяни от Собственика (Възложителя).

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 30 от 120 Sheet of</p>

При производствена необходимост могат да бъдат доставени и вложени материали и резервни части от Изпълнителя в съответствие с утвърдения ред и програмата за ремонтни дейности. При необходимост от съхранение за продължителен период от време е необходимо да се спазват всички изисквания и правила за начина и мястото за съхранение на територията на централата.

● **Работи.**

Поддръжката на гумено-лентовите транспортъори, багерите, валковите сите и дробилки I-ва и II-ра степен изисква постоянно присъствие на ремонтен персонал и персонал по почистване на съоръженията, както и ежедневни дейности по отстраняване на повреди и неизправности, а също и мероприятия по осъществяване на превантивна поддръжка на съоръженията с цел осигуряване на непрекъсваемост на технологичния цикъл и предотвратяване на по-големи производствени аварии. Към обхвата на дейностите влизат и всички аварийни ситуации, отстраняването на които изисква бърза реакция от страна на Изпълнителя и работа в извънработно време до завършване на всички дейности.

Преди по-продължителни ремонти и планови ревизии е необходимо да се изготвят план и програма на работите, които да обхващат в пълен обем всички дейности, подsigуряващи навременното и качествено приключване на ремонтите. Необходимо е също така да бъдат представени схеми на Гант и графици, които да дават точна представа за ресурсите, количеството, последователността, продължителността и контрола на отделните дейности.

По време на извършване на ремонтните дейности задължително се извършва контрол от оторизиран персонал на Възложителя за качеството на ремонта и влаганите труд и резервни части.

Отчитането на извършената дейност и освобождаване на плащане по договора става съгласно утвърдена процедура по управление на договорите.

Технически изисквания към дейностите от обема на работите:

Гумено-лентови транспортъори

3.1.1. Ремонтни дейности по металоконструкцията на ГЛТ.

3.1.1.1. Възстановяване на деформирани, кородирали и негодни елементи профили по металоконструкцията – носещи, водещи и др. ъгли, “П”, “Т” и двойно-“Т” образни– включва дейности като изправяне, заваряване, отрязване, пробиване, изработване на канали, допълнително укрепване, анкерирание и др., свързани с възстановяване на стари, а също и изработване на нови и подмяната на негодните такива профили (ъгли, “П”, “Т” и двойно-“Т” образни) по конструкцията на ГЛТ.

3.1.1.2. Възстановяване на деформирани, кородирали и негодни планки, шини, плочи, конзоли, пети и ребра по металоконструкцията – отнася се до възстановяването на всички елементи от листов материал по конструкцията на транспортъорите и включва дейности по възстановяване, а където това не е възможно – изработване на нови и подмяната на старите детайли,- като изправяне, заваряване, отрязване, пробиване, наваряване, изработване на канали, допълнително укрепване, анкерирание и др.

3.1.1.3. Възстановяване на негодни гребени, куки и обеци по металоконструкцията – има се предвид наваряване, зачистване, пробиване, изработване на канали, презаваряване и др. дейности, извършвани на място без да се демонтират елементите.

3.1.1.4. Подмяна на негодни гребени, куки и обеци по металоконструкцията – включва дейности като отрязване на старите, зачистване и монтаж на новите елементи.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 31 от 120 Sheet of</p>

3.1.1.5. Изработване на нови куки, гребени, обеци и съединителни звена – включва всички механични операции с и без стружкоотделяне, необходими за производството на всеки отделен елемент – отрязване, струговане, фрезование, нагриване и огъване, пробиване и др.

3.1.2. Поддръжка на гумено-транспортна лента (ГТЛ).

3.1.2.1. Подмяна на стара ГТЛ с нова, вкарване на парче или скъсяване на ГТЛ – включва всички дейности по подготовката (освобождение на лентата, застопоряване, подготовка на приспособления, транспорт и др.), изваждането и вкарването на част от или цялата лента на даден транспортър, разчистване, включително навиване на извадената лента и транспортирането ѝ до определено място.

3.1.2.2. Подлепване вулканизация на ГТЛ – включва зачистване на разлепени участък, залепване и ролкуване на залепения участък.

3.1.2.3. Вулканизация на ГТЛ – включва подготовка (освобождение на лентата, застопоряване, подготовка на мястото за залепване), изцепване на стъпките за залепване, нанасяне на лепило, залепване, ролкуване, демонтаж на всички приспособления, опъване на лентата.

3.1.2.4. Ремонтни дейности по гуменото платно – кръпки, изрязване, полагане на лепенки – включва всички дейности, като изцепване, полагане на парчета с подходяща дебелина, залепване и др., свързани с възстановяване целостта на гумено-транспортната лента и защита на вулканизациите.

3.1.2.5. Настройка (центриране) на ГТЛ – включва дейности за регулиране движението в ос на гумено-транспортната лента, като преместване на ролки, ролконосачи и гирлянди, регулиране с помощта на винтови устройства и др.

3.1.3. Ремонт на барабани по ГЛТ.

3.1.3.1. Демонтаж на барабан – включва необходимата подготовка за демонтажни действия, освобождение на лентата от барабана, демонтаж закрепването на барабана (лагерни тела или винтови опъвателни устройства), демонтаж на елементи от конструкцията на транспортъора при необходимост и изваждането от гумено-транспортната лента с подходяща техника и приспособления.

3.1.3.2. Възстановяване износени повърхнини на оста и лагерните тела на барабан – включва предварително струговане, наваряване (или набиване на втулка и застопоряване), окончателно струговане, фрезование, пробиване, нарязване на резби и др. операции, необходими за възстановяване първоначалните размери на повърхнините.

3.1.3.3. Подмяна дефектирал лагер на барабан – включва демонтаж на лагерно тяло, демонтаж на стария лагер, монтаж на новия лагер посредством специализирана техника (индукционен нагревател, хидравлични гайки, скоби и др.), монтаж на лагерно тяло. При монтажа на двата лагера на барабана единият трябва да е запънат, а другият – свободен.

3.1.3.4. Изработване и подмяна дефектирали капаци, лабиринти, дистанционни втулки, стопорни планки и др. на барабан – включва демонтаж на дефектиралите елементи, всички стругаро-фрезови, шлосерски и др. операции за производството на нови детайли и обратния им монтаж на барабана.

3.1.3.5. Изработване и подмяна дъно на барабан – включва демонтаж оста на барабана, изрязване и демонтаж на старото дъно заедно с главината, демонтаж на главина, зачистване, отрязване на заготовка, изработване на ново дъно, струговане на мантел и главина, монтаж на главината към дъното на барабана, заваряване, монтаж към мантила на сглобка, заваряване, монтаж на оста.

3.1.3.6. Струговане мантел на барабан – включва установяване на струг, външно струговане на целия мантел или на участъци от него.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 32 от Sheet of 120</p>

3.1.3.7. Заваръчни дейности по дъно и мантел на барабан – включва ограничаване разпространението на пукнатини чрез пробиване на отвори, зачистване, подготовка краищата за заваряване и заваряване.

3.1.3.8. Ремонт лагерно тяло на барабан – включва демонтаж на капаци и лабиринти, измерване, възстановяване на износени повърхнини чрез наваряване или втулка и последващо застопоряване, окончателно струговане, пренарязване на резби, преработка на отвори и обратен монтаж.

3.1.3.9. Ревизия и гресиране лагер на барабан – включва демонтаж на капаци, изчистване на старата грес, проверка състоянието на лагер, лабиринти и уплътнения, центровка на лагера, измерване радиалната хлабина на лагера и корекция (там, където е възможно), ревизия състоянието на сглобките на лагера към оста и лагерното тяло, съставяне на протокол, първоначално гресиране, монтаж на капаци и окончателно гресиране.

3.1.3.10. Монтаж на барабан – включва подготвителни дейности, осигуряване аванс на гумено-транспортната лента, вкарване на барабана, закрепване към конструкцията или към винтовете опъвателни устройства, допълнителни дейности по укрепване на конструкцията на транспортъора.

3.1.3.11. Балансиране на барабан – изисква се качване на стенд, статично балансиране и заваряване на тежести с подходяща маса.

3.1.4. Поддръжка ролков път на ГЛТ.

3.1.4.1. Ревизия на ролконосачи или гирлянди – оглед състоянието на ролконосачи и гирлянди, нивелиране на ролковия път (чрез подлагане на пластини в леглото на ролките и заваряване), подмяна на скрепителни елементи.

3.1.4.2. Ревизия на ролки – изисква повдигане на гумено-транспортната лента, визуален оглед и проверка състоянието на ролката – състояние на мантела, осово изместване, радиална хлабина, състояние на уплътнителни и други елементи. При констатиране на нередности ролката се подменя с нова или отремонтирана такава, а дефектиралата ролка се бракува или впоследствие се ремонтира (в зависимост от дефекта). При видими повреди по мантела на ролката – тя също се бракува. Следва отпусчане на гумено-транспортната лента.

3.1.4.3. Ремонт на ролка – включва пълен демонтаж на всички елементи на ролката и измерване на присъединителните размери (лагерни шийки на осите и лагерни гнезда в мантела). При констатиране на превъртане на лагера в лагерното тяло към мантела, ролката се бракува, а при всички останали случаи ролката се възстановява, като се пристъпва към наваряване на лагерни и други шийки на осите, пристъргване и уточняване на всички размери и сглобки, подмяна на лагерите и гресиране, подмяна на всички уплътняващи елементи, обратен монтаж. Демонтажът и монтажът трябва да се извършват със специално пригодени за целта приспособления и инструменти.

3.1.4.4. Подмяна /набиване гумени пръстени на ролка – изисква демонтаж на износените и набиване на нови гумени пръстени на всички буферни и поддържащи ролки със специализирани приспособления и инструменти.

3.1.4.5. Демонтаж на ролконосач или гирляндр – включва повдигане на гумено-транспортната лента, развиване на закрепващите елементи, изваждане или завъртане на ролконосача или освобождаване на гирлянда от обеците, изваждане на ролконосача или гирлянда.

3.1.4.6. Ремонт на ролконосач или гирляндр – изисква повдигане на гумено-транспортната лента, демонтаж на ролконосача или гирлянда, ремонт леглата на ролките, изработване на нови елементи и подмяна на негодните, заваряване и подсилване на носещите греди, подмяна на закрепващи планки, съединителни звена, куки и обечи, обратен монтаж, отпусчане на лентата.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 33 от 120 Sheet of</p>

- 3.1.4.7. Подмяна на дефектирала ролка – включва демонтажа, подмяната и обратния монтаж на всяка видимо негодна ролка.
- 3.1.4.8. Монтаж на ролконосач или гирлянд – включва обратния монтаж и закрепване на ролконосача или окачване на гирлянда, отпускане на гумено-транспортната лента.
- 3.1.4.9. Изработване на нов ролконосач – включва изработване на всички съставни елементи на ролконосача, монтаж и окончателно заваряване.
- 3.1.4.10. Ревизия на буферно устройство – оглед на състоянието на пружини, обтегачи, шарнири и закрепване, раздвижване, регулиране положението на гирлянда спрямо гумено-транспортната лента.
- 3.1.4.11. Ремонт на буферно устройство – включва освобождаване на буфера от обтегача, демонтаж, изработване и подмяна на износени елементи, възстановяване на резби, подмяна на пружини, обратен монтаж и регулиране на положението на гирлянда спрямо гумено-транспортната лента.
- 3.1.4.12. Ревизия и регулиране на чистачно устройство – изисква оглед на състоянието на чистача, подравняване и регулиране положението на отделните негови елементи на определено разстояние от барабана или до осъществяване на необходимия контакт с лентата.
- 3.1.4.13. Демонтаж на чистачно устройство – изисква демонтаж за закрепващите елементи и изваждане на чистача от гумено-лентовия транспортър.
- 3.1.4.14. Ремонт на чистачно устройство – включва демонтаж на съставящите го детайли, подмяна на износени и дефектирали чистещи елементи, тампони, планки, носеща греда, елементи по окачването, изработване на нови планки за ножовите чистачи, пробиване, заваряване и укрепване, обратен монтаж на всички елементи и регулиране на положението им.
- 3.1.4.15. Монтаж на чистачно устройство – изисква установяване на положението му спрямо гумено-транспортната лента или барабана, заваряване на закрепващи планки или разпробиване на носещата конструкция, заваряване на планките, закрепване на чистачното устройство, регулиране на положението му спрямо лентата или барабана.
- 3.1.4.16. Изработване на ново чистачно устройство – отрязване на заготовки, изработване на отделните елементи за чистачи на гумено-транспортната лента (предварителен, фин, триъгълен, ножов или двойноножов) или на барабан (ножов, коритообразен), монтаж, заваряване и укрепване. Почистващите елементи за предварителни и фини чистачи ще бъдат предоставени от Възложителя.
- 3.1.4.17. Демонтаж на центриращо устройство – включва освобождаване от лентата, сваляне на ролките, демонтаж за закрепващите елементи и изваждане на центриращото устройство от гумено-лентовия транспортър.
- 3.1.4.18. Ремонт на центриращо устройство – включва изработване на нови и подмяна на негодните планки, шарнири, носещи конзоли и др., заваряване и укрепване, подсилване на носещите греди, монтаж на противооткачно устройство на ролката.
- 3.1.4.19. Монтаж на центриращо устройство – включва центровка положението му спрямо лентата, закрепване към конструкцията на транспортъора, монтаж на ролките.
- 3.1.4.20. Изработване на ново центриращо устройство – включва изработване на нови елементи на центриращото устройство и тяхното последващо сглобяване в съответствие с техническата документация или размери, взети от подобни центриращи устройства.
- 3.1.4.21. Възстановяване и подмяна на аварийно въже – включва възстановяване целостта на въжето чрез скоби, преместване на окачване или по друг начин, а при необходимост подмяна на участък от или цялото въже, заедно със закрепващите и компенсиращи елементи.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 34 от 120 Sheet of</p>

3.1.5. Ремонт металоуловител на ГЛТ.

3.1.5.1. Ревизия състоянието на металоуловителя – включва оглед състояние на закрепването, на работния орган, задвижване на транспортната лента, барабани, състояние на електромагнита, гресиране на лагери.

3.1.5.2. Демонтаж на металоуловител – включва подготовка на подходяща екипировка, демонтаж на закрепващи елементи, сваляне и транспортиране на металоуловителя.

3.1.5.3. Ремонт на металоуловител – включва частичен ремонт на механичната част, свързан с изработване и подмяна на дефектирали елементи, заваряване и укрепване на конструкцията.

3.1.5.4. Монтаж на металоуловител – включва осигуряване на подходящо оборудване за монтаж, повдигане и застопоряване на металоуловителя, заваръчни дейности по конструкцията, укрепване.

3.1.6. Ремонт скребкови (почистващ) транспортъор на ГЛТ.

3.1.6.1. Ревизия състоянието на скребкови транспортъор – включва оглед състоянието на вериги, гребла, задвижващ и обръщателен валове, предпазен съединител, опъвателни устройства, конструкция, демонтаж на капаци, проверка състоянието и измерване хлабини в лагерите на валовете, обтягане на веригите.

3.1.6.2. Ремонт опъвателно устройство на скребкови транспортъор – включва изработване на нови и подмяна на дефектирали винт и гайка на опъвателното устройство, подмяна скрепителни елементи, ремонт на рама, заваряване и укрепване.

3.1.6.3. Ремонт верига на скребкови транспортъор – включва подмяна на негодни елементи, скъсяване, монтаж на чистещи планки, ограничители, монтаж на допълнителни поддържащи ролки.

3.1.6.4. Подмяна негодна верига на скребкови транспортъор – включва демонтаж на старата верига, събиране на нова верига с необходимата дължина, монтаж веригата на скребковия транспортъор, монтаж на чистещи планки, ограничители, поддържащи ролки, опъване на веригата.

3.1.6.5. Демонтаж на задвижващ или обръщателен валове на скребкови транспортъор – включва освобождаване на веригите, демонтаж на закрепващите елементи, изваждане на вала от транспортъора, демонтаж на капачки, лагерни тела и лагери.

3.1.6.6.1. Възстановяване износени шийки на задвижващ или обръщателен валове на скребкови транспортъор – включва първоначално струговане, наваряване или набиване на втулка, окончателно струговане, фрезование на канали и др. При необходимост е възможно да се пристъпи и към присаждане на нова опашна част по указание.

3.1.6.6.2. Подмяна лагер на задвижващ или обръщателен валове на скребкови транспортъор – включва демонтаж на капаци, лагерно тяло, демонтаж на лагер, проверка на присъединителни размери, монтаж в обратен ред. Монтажът на лагера трябва да се извърши с помощта на индукционен нагревател. След изстиване лагерът трябва да се гресира.

3.1.6.6.3. Ремонт и подмяна на капаци, лагерни тела и др. на задвижващ или обръщателен валове на скребкови транспортъор – включва демонтаж на детайла, всички стругаро-фрезови, шлосерски и др. видове операции, необходими за възстановяване първоначалните размери на детайлите, като наваряване, струговане, фрезование на канали, пробиване, нарязване на резби, набиване на втулки и застопоряване и др., обратен монтаж.

3.1.6.6.4. Изработване и подмяна негодни капаци, лагерни тела, втулки, уплътнения и др. на задвижващ или обръщателен валове на скребкови транспортъор – както т. 3.1.6.6.3., но се отнася за случаите, когато ремонтът на детайлите е невъзможен или неоправдан (решението се взема от представител на Възложителя).

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 35 от 120 Sheet of</p>

3.1.6.6.5. Ремонт предпазен съединител на скребкови транспортър – включва демонтаж на двигател-редуктор, демонтаж (а при необходимост и подмяна) на зъбно колело, изработване и подмяна на втулки за срязващи щифтове, възстановяване на износени повърхнини, обратен монтаж на всички елементи.

3.1.6.6.6. Изработване и подмяна на срязващ щифт за предпазен съединител на скребкови транспортър – изисква изработване на струг на срязващ щифт, последваща термична обработка (закаляване и отвързване), избиване на стария и монтаж на новия щифт.

3.1.6.7. Монтаж на задвижващ или обръщателен валове на скребкови транспортър – включва монтаж вала на транспортъора, закрепване, монтаж на веригите и опъване. При необходимост се извършват допълнителни дейности по конструкцията на транспортъора, като изрязване или монтаж на профили, предпазни ламарини, заваряване и укрепване.

3.1.6.8. Ремонт и подмяна гребло на скребкови транспортър – включва демонтаж на старото гребло, възстановяване на отвори, заваряване на нови планки и пробиване, а при невъзможност за възстановяване – изработване на ново гребло, обратен монтаж.

3.1.6.9. Подмяна ламарина по дъното на скребкови транспортър – включва демонтаж на износена или кородирала ламарина по дъното на скребковия транспортър, монтаж на носещи профили, изрязване на ламарини по размер, монтаж, заваряване и укрепване, зачистване на заварките.

3.1.6.10. Ремонт звездочка на задвижващ или обръщателен валове на скребкови транспортър – включва наваряване на леглата на звената, зачистване и продълбочаване каналите на струг, заваряване (монтаж) на ограничители на веригата. При необходимост звездочката се демантира, извършва се възстановяване на всички размери (а при невъзможност се подменя с нова) и отново се монтира.

3.1.6.11. Ревизия на двигател-редуктор на скребкови транспортър – включва демонтаж на предпазител, проверка за маслотечове и ниво на масло, проверка закрепване към рамата и притягане, проверка състояние на зъбна предавка – центровка и състояние на зъбите, радиална хлабина, проверка за шум и вибрации в двигател-редуктора, притягане на болтови връзки, отстраняване на маслотечове – демонтаж на капаци, полагане на силикон и обратен монтаж.

3.1.6.12. Демонтаж двигател-редуктор на скребкови транспортър – изисква отсъединяване на ел. двигателя от захранването, демонтаж на предпазител, демонтаж на скрепителните елементи към рамата, изваждане на двигател-редуктора от скребковия транспортър..

3.1.6.13.1. Подмяна ел. двигател на двигател-редуктор на скребкови транспортър – изисква демонтаж на страница на редуктора, демонтаж на малко зъбно колело, демонтаж на двигател, подмяна на лагер и семеринг на страницата на редуктора, обратен монтаж, зачистване на разделителната повърхност, нанасяне на силикон и затваряне на редуктора.

3.1.6.13.2. Ремонт редуктор на скребкови транспортър – изисква източване на маслото, демонтаж на изходящо зъбно колело, цялостен демонтаж на всички елементи на редуктора, ревизия на касетата, възстановяване на износени повърхнини по корпус, касета и валове, изработване на нови и възстановяване на дефектирали елементи по редуктора, подмяна на лагери, зъбни колела, уплътнения, шпонки, касета, обратен монтаж с осигуряване на лагерна хлабина на всички радиално-аксиални лагери, почистване на разделителните повърхнини и нанасяне на силикон, затваряне на външни капаци, монтаж на изходящо зъбно колело, наливане на масло на редуктора.

3.1.6.13.3. Ремонт рама на двигател-редуктор на скребкови транспортър – включва подмяна на кородирали и негодни профили и ламарина, пробиване на отвори, заваряване и укрепване на конструкцията.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 36 от 120 Sheet of</p>

3.1.6.13.4. Възстановяване или изработване на нов и подмяна предпазител на зъбна двойка на задвижващ вал на скребкови транспортър – включва демонтаж на стария предпазител, изправяне, подмяна на деформирани и негодни профили, ламарина и мрежа, заваряване и укрепване или изработване на изцяло нов предпазител съобразно конкретното работно място, обратен монтаж чрез подвижно захващане за конструкцията.

3.1.6.14. Монтаж двигател-редуктор на скребкови транспортър – включва установяване на двигател-редуктора на рамата, центровка на външна зъбна предавка, закрепване на двигател-редуктора и монтаж на предпазителя на зъбната предавка.

3.1.6.15. Доливане или подмяна масло на двигател-редуктор на скребкови транспортър – изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.6.16. Гресирание на скребкови транспортър – включва гресирание лагери на задвижващ и обръщателен валове, зъбна предавка.

3.1.7. Ремонтни дейности по задвижваща станция на ГЛТ.

3.1.7.1. Демонтаж задвижващ ел. двигател на ГЛТ – включва отсъединяване на ел. двигателя от захранването, демонтаж предпазител на съединител, демонтаж на закрепващи болтове/шпилки, изваждане на ел. двигател от съединителя и сваляне от рамата, демонтаж на полусъединител при необходимост.

3.1.7.2. Демонтаж съединител на задвижващ ел. двигател на ГЛТ – включва демонтаж на едната или двете половини на съединителя с подходящи приспособления.

3.1.7.3. Подмяна тампони на съединител на задвижващ ел. двигател на ГЛТ – включва демонтаж на палцовия пръстен на съединителя, изработване и подмяна на тампони, обратен монтаж на палцовия пръстен на съединителя.

3.1.7.4. Ремонт съединител на задвижващ ел. двигател на ГЛТ – включва възстановяване на дефектирани елементи, повърхнини и размери чрез наваряване, втулки или др. начини, изработване и подмяна на негодни палци и тампони, пристъргване, разстъргване на вътрешни отвори, направа на шпонков канал, изработване на нови шпонки, възстановяване на резби, канали, ремонт на спирачна шайба.

3.1.7.5. Монтаж съединител на задвижващ ел. двигател на ГЛТ – включва монтаж на едната или двете половини на съединителя чрез подходящо нагряване/охлаждане.

3.1.7.6. Монтаж задвижващ ел. двигател на ГЛТ – включва монтаж на полусъединител (ако е демонтиран), монтаж на ел. двигателя на рамата, предварителна центровка, присъединяване към редуктора с другата половина на съединителя, окончателна центровка, закрепване към рамата, поставяне на предпазителя на съединителя.

3.1.7.7. Ревизия спирачен механизъм на задвижващ барабан на ГЛТ – включва визуален оглед състоянието на спирачния механизъм, измерване на разстоянието между челюстите и спирачната шайба, дебелината на феродото, ходът на буталото на спирачния цилиндър, регулиране положението на челюстите и хода на буталото, доливане/подмяна на масло на електрохидравличната спирачка, подмяна спирачна ролка срещу обратно развъртане.

3.1.7.8. Ремонт спирачен механизъм на задвижващ барабан на ГЛТ – включва демонтаж на електрохидравличен цилиндър, демонтаж на спирачния механизъм, изработване на нови и подмяна на

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 37 от 120 Sheet of</p>

дефектиралите елементи, подмяна феродото на челюстите, подмяна на челюсти и рамена, изработване на водещи канали за спирачните ролки, заваряване и укрепване, обратен монтаж на спирачния механизъм и електрохидравличен цилиндър, регулиране положението на челюстите и хода на буталото.

3.1.7.9. Ремонт лентова спирачка – включва демонтаж на лентовата спирачка, подмяна на носеща греда и опори, подмяна на гумено-транспортната лента, ремонтни дейности по конструкцията – заваряване, укрепване, ремонт на окачване, обратен монтаж и уточняване на дължината на лентата.

3.1.7.10. Ревизия на задвижващ редуктор на ГЛТ - включва проверка за шум и вибрации в редуктора, демонтаж на предпазител, проверка за маслотекове и ниво на масло, проверка закрепване към рамата и притягане, проверка закрепването на редуктора към задвижващия барабан и притягане на цапфата, демонтаж на капаци, проверка състоянието на зъбни предавки и лагери – центровка, състояние на зъбите, радиална хлабина, притягане на болтови връзки, отстраняване на маслотекове – демонтаж на капаци, полагане на силикон и обратен монтаж.

3.1.7.11. Демонтаж задвижващ редуктор на ГЛТ – включва укрепване на рамата, демонтаж на закрепващи болтове/шпилки към рамата, демонтаж на капаци, демонтаж на закрепващо устройство (цапфа), изваждане на редуктора с подходяща техника и приспособления (сапани, скоби, хидравлични крикове) от опасната част на задвижващия барабан.

3.1.7.12.1. Демонтаж капаци и валове на задвижващ редуктор на ГЛТ – включва демонтаж на маслена система, демонтаж на странични капаци, демонтаж на скрепителни елементи по средната делителна повърхнина, разцепване на редуктора, демонтаж на валовете от отделните стъпала на редуктора.

3.1.7.12.2. Подмяна лагери и зъбни колела на задвижващ редуктор на ГЛТ – включва демонтаж на повредените лагери и зъбни колела на преса или с подходящи приспособления, ултразвукова дефектоскопия на валовете, монтаж на новите зъбни колела и лагери с помощта на индукционен нагревател (без излишно нагриване на целия обем и отвърщане на структурата на метала – особено е важно за зъбите на зъбните колела).

3.1.7.12.3. Подмяна уплътнения на задвижващ редуктор на ГЛТ – отнася се за входящия и изходящия вал на редуктора и включва демонтаж на полусъединител на първи вал, демонтаж на капаци на входящия и/или изходящия вал, демонтаж на износените уплътнители (семеринги, уплътнения от кече и др.), ремонт на контактните повърхности при необходимост и обратен монтаж.

3.1.7.12.4. Ремонт (изработване на нови) валове на задвижващ редуктор на ГЛТ – включва първоначално струговане, наваряване (по подходяща технология) на износените повърхнини или монтаж на втулка, окончателно струговане, фрезование на шпонков канал, възстановяване на резби и др., а за случаите на изработване на нови валове – отрязване на заготовка, челно струговане и по-нататъшна механична обработка съобразно представената от Възложителя документация (скици, чертежи и др.).

3.1.7.12.5. Възстановяване дефектирали и изработване на нови капаци, уплътнения, втулки, скрепителни елементи и др. на задвижващ редуктор на ГЛТ – включва всички дейности по възстановяване на първоначалните размери на износени, повредени и негодни елементи по конструкцията на задвижващия редуктор, а при невъзможност за възстановяване - подготвяне на заготовка и по-нататъшна механична обработка съобразно представената от Възложителя документация (скици, чертежи и др.).

3.1.7.12.6. Ремонт маслена система на задвижващ редуктор на ГЛТ – включва почистване и промиване на картери и тръбопроводи, отстраняване течове на масло от тръбопроводи и фитинги, подмяна дефектирали елементи (като тръби, маркучи, нипели, муфи, тройници и др.), почистване/подмяна на филтри, ремонт на маслена помпа и съединител, изработване и подмяна на палци и тампони, обезвъздушаване на системата и др.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 38 от of 120</p>

3.1.7.12.7. Монтаж капаци и валове на задвижващ редуктор на ГЛТ – включва монтаж на валовете със зъбните колела и лагерите на редуктора, центроване на зъбните предавки, монтаж на горен капак на редуктора, монтаж на странични капаци, монтаж на маслена система.

3.1.7.13. Монтаж на задвижващ редуктор на ГЛТ - включва вкарване на редуктора към опасната част на задвижващия барабан, монтаж на закрепващото устройство (цапфа), монтаж на капациите, монтаж на закрепващите болтове/шпилки към рамата, освобождаване на укрепването на рамата.

3.1.7.14. Доливане или подмяна масло на задвижващ редуктор на ГЛТ - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.7.15. Ревизия и гресиране лагер на задвижващ барабан на ГЛТ – включва демонтаж на външен и вътрешен капаци на лагерното тяло, почистване на лагера от старата грес, проверка състоянието на лагера и за превъртане в леглата, проверка състоянието на лабиринти и уплътнения, центровка на лагера, измерване радиалната хлабина на лагера и корекция (там, където е възможно), съставяне на протокол, първоначално гресиране, монтаж на капациите и окончателно гресиране.

3.1.7.16. Демонтаж задвижващ барабан на ГЛТ – включва необходимата подготовка за демонтажни действия, освобождаване на лентата от барабана, демонтаж на закрепващо устройство (цапфа), демонтаж на задвижващия редуктор с рамата и кръстоглава, демонтаж на поддържащия барабан при необходимост, демонтаж укрепването на лагерните тела на барабана, демонтаж на елементи от конструкцията на транспортъора при необходимост и изваждането от гумено-транспортната лента с подходяща техника и приспособления.

3.1.7.17.1. Подмяна лагер на задвижващ барабан на ГЛТ - включва демонтаж на капак, лабиринт, лагерно тяло, демонтаж на повредения лагер (чрез освобождаване на конусната втулка, на преса или с подходящи приспособления), ултразвукова дефектоскопия на вала, монтаж на новите лагери с помощта на индукционен нагревател или хидравлична гайка (за лагерите с конусна втулка), монтаж на лагерното тяло и капациите, гресиране на лагера. При монтажа на двата лагера на барабан единият трябва да е запънат, а другият – свободен.

3.1.7.17.2. Ремонт и подмяна лагерно тяло на задвижващ барабан на ГЛТ – включва демонтаж на лагерното тяло, възстановяване на повърхнини, размери и сглобки чрез наваряване, набиване на втулки или по друг начин, разпробиване на отвори, пренарязване на резби, обратен монтаж.

3.1.7.17.3. Възстановяване износени повърхнини на вала на задвижващ барабан – включва предварително струговане, наваряване (или набиване на втулка и застопоряване), окончателно струговане, фрезование, пробиване, нарязване на резби и др. операции, необходими за възстановяване първоначалните размери на повърхнините.

3.1.7.17.4. Възстановяване дефектирали или изработване на нови и подмяна капаци, лабиринти, дистанционни втулки и др. на задвижващ барабан на ГЛТ – включва демонтаж на негодните детайли, възстановяване (при възможност) на първоначалните им размери чрез наваряване, втулки, заваряване и укрепване и т.н., а когато това не е възможно – изработване на нови съобразно документация (скици, чертежи и др.), предоставена от Възложителя, и обратен монтаж.

3.1.7.17.5. Ремонт закрепващо устройство (цапфа) на задвижващ барабан на ГЛТ – изисква демонтаж на външен капак, демонтаж на закрепващото устройство, демонтаж на конусната гривна, възстановяване на дефектиралите елементи, струговане на конусната повърхнина при необходимост, изработване на нова

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 39 от 120 Sheet of</p>

конусна втулка, централен болт, пренарязване резбите на цапфата и на опасната част на задвижващия барабан, монтаж на закрепващото устройство и уплътняване на външния капак.

3.1.7.17.6. Заваръчни дейности по мантел и дъна на задвижващ барабан на ГЛТ - включва ограничаване разпространението на пукнатини, зачистване, подготовка краищата за заваряване и заваряване.

3.1.7.17.7. Възстановяване облицовка (футероване) мантел на задвижващ барабан на ГЛТ – включва изчистване остатъците от старата облицовка, зачистване на повърхността на мантиела до метален блясък, почистване и обезмасляване, нанасяне (залепване) на новата облицовка, нарязване на канали.

3.1.7.18. Монтаж задвижващ барабан на ГЛТ - включва подготвителни дейности, осигуряване аванс на гумено-транспортната лента, вкарване на барабана, закрепване към конструкцията, монтаж на поддържащия барабан, допълнителни дейности по укрепване на конструкцията на транспортъора, монтаж на задвижващия редуктор с рамата и кръстоглава, монтаж на закрепващото устройство (цапфа), отпускане на тежестите и опъване на гумено-транспортната лента.

3.1.7.19. Ревизия рама с кръстоглав на задвижваща станция на ГЛТ – включва оглед състоянието на кръстоглава, раздвижване, гресиране на шарнирните връзки.

3.1.7.20. Ремонт рама с кръстоглав на задвижваща станция на ГЛТ – включва демонтаж на кръстоглава, разглобяване, възстановяване на шарнирните връзки чрез пристъргване, набиване на втулки, наваряване и окончателно струговане, изработване на нови и подмяна на дефектирали елементи, заваряване и укрепване, пренарязване на резби и подмяна на скрепителните елементи, ремонт закрепването на кръстоглава към рамата и носещата конструкция, обратен монтаж.

3.1.7.21. Ремонт предпазител на съединител на задвижваща станция на ГЛТ – включва демонтаж на предпазителя, презаваряване и допълнително укрепване, подмяна на негодни елементи – профили, ламарина, скрепителни елементи и др., а при невъзможност от възстановяване се изработва нов предпазител, след което се монтира обратно.

3.1.7.22. Центровка задвижващ ел. двигател на ГЛТ – включва демонтаж предназначителя на съединителя, монтаж на скоба или друг вид приспособление за центровка, центроване на двете части на съединителя в хоризонтално, вертикално и осово направление чрез подлагане на пластини и изместване на ел. двигателя, монтаж на предпазителя.

3.1.8. Ремонт натезна и опъвателна станция, разтоварна количка, опъвателно устройство.

3.1.8.1. Ремонт натезна станция на ГЛТ – включва подмяна на деформирани и негодни направляващи греди, ремонт на направляваща шейна, заваряване и укрепване на конструкцията, поставяне или отнемане на тежести и др.

3.1.8.2. Ревизия на разтоварна количка на ГЛТ – включва визуален оглед на състоянието на конструкцията, ходови колела, ограничителни ролки, зъбни гребени, задвижващи двигател-редуктори, барабани, чистачи, ролконосачи и ролки, проверка ниво на маслото на двигател-редукторите, гресиране на ходови колела и зъбна предавка.

3.1.8.3.1. Ремонт (подмяна) зъбен гребен на разтоварна количка на ГЛТ – включва демонтаж на задвижващ двигател-редуктор, демонтаж на задвижващ вал, демонтаж на зъбен гребен, монтаж на нов зъбен гребен, монтаж на задвижващ вал, центровка на зъбна предавка, монтаж на задвижващ двигател-редуктор.

3.1.8.3.2. Ремонт (подмяна) ходово колело на разтоварна количка на ГЛТ – включва демонтаж на ограничителни ролки, повдигане на разтоварна количка, демонтаж ос на ходово колело, демонтаж на ходово колело, ремонт на ходово колело (наваряване, струговане, набиване на втулка и застопоряване и др.), гресиране и обратен монтаж.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 40 от of 120</p>

3.1.8.3.3. Ремонт (подмяна) двигател-редуктор на разтоварна количка на ГЛТ – включва демонтаж на двигател-редуктор, разглобяване, подмяна на дефектирани лагери и зъбни предавки, възстановяване на износени повърхнини, изработване на нови детайли (валове, шпонки, дистанционни втулки, капачки и др.) при необходимост, сглобяване и обратен монтаж.

3.1.8.3.4. Ремонт задвижващ вал с лагерни тела на разтоварна количка на ГЛТ – включва демонтаж на задвижващ двигател-редуктор, демонтаж на задвижващ вал, демонтаж на лагерни тела и лагери, демонтаж на зъбни колела, първоначално струговане, наваряване на износените повърхнини или монтаж на втулка, окончателно струговане, фрезование на шпонкови канали, възстановяване на резби, изработване на липсващи или непригодни резервни части (капачки, втулки, шайби и др.), подмяна на дефектирани лагери и зъбни колела и обратен монтаж на всички разглобени части.

3.1.8.3.5. Ремонтни дейности по конструкцията на разтоварна количка на ГЛТ – включва подмяна на деформирани и негодни елементи от конструкцията, заваряване и укрепване на носещи профили, изработване и монтаж на ребра, планки, опори, носещи плочи и др.

3.1.8.3.6. Доливане или подмяна масло на двигател-редуктор на разтоварна количка на ГЛТ - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.8.4. Ревизия опъвателно устройство на ГЛТ - включва визуален оглед на състоянието на конструкцията, винтове, задвижващи двигател-редуктори, направляващи, състояние на предпазни кожуси, проверка ниво на маслото на двигател-редукторите, гресиране на винтове и направляващи.

3.1.8.5.1. Ремонтни дейности по конструкцията на опъвателно устройство на ГЛТ – включва ремонт на шарнирно окачване, изработване и подмяна на шарнири, подмяна деформирани и негодни профили, планки и др., заваряване и укрепване на конструкцията.

3.1.8.5.2. Ремонт червячен редуктор с гайка и винт на опъвателно устройство на ГЛТ - включва демонтаж на червячен редуктор с гайка и винт, разглобяване на редуктора, възстановяване на износени повърхнини, подмяна на негодни лагери, зъбни предавки, винтове, изработване и подмяна на дефектирани елементи (капачки, дистанционни втулки и др.), сглобяване на редуктора с винта, монтаж на защитни маншони и кожуси, монтаж на редуктора.

3.1.8.5.3. Ремонт ходово колело на опъвателно устройство на ГЛТ – включва демонтаж на ограничителни ролки, повдигане на количката, демонтаж ос на ходово колело, демонтаж на ходово колело, ремонт на ходово колело (наваряване, струговане, набиване на втулка и застопоряване и др.), гресиране и обратен монтаж.

3.1.8.5.4. Доливане или подмяна масло на редуктор на опъвателно устройство на ГЛТ - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.8.5.5. Ремонт (подмяна) на кожуси и предпазители на винтове на натегателни устройства на ГЛТ – включва демонтаж на винта, демонтаж на старите кожуси и предпазители и подмяната им с нови, монтаж на винта на опъвателното устройство.

3.1.8.6. Ремонтни дейности по конструкцията на опъвателна станция на ГЛТ – включва изправяне/подмяна на огънати профили, ремонт или изработване и подмяна на направляващи ролки, носещи планки, шарнири, подмяна на въже, добавяне/изваждане на тежести.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 41 от 120 Sheet of</p>

3.1.8.7. Ревизия на лебедка на ГЛТ - включва визуален оглед на състоянието на конструкцията, ролки, въже, въжени барабани, задвижващ редуктор, съединител, спирачни устройства, проверка ниво на маслото на редуктора, гресиране на въжето и ролките.

3.1.8.8.1. Ремонт редуктор на лебедка на ГЛТ – включва демонтаж на ел. двигател, демонтаж на спирачен механизъм, демонтаж на въжени барабани, демонтаж на редуктор, източване на маслото, разглобяване на редуктора, подмяна на дефектирала зъбни колела, лагери, уплътнения и др., възстановяване на износени повърхнини, сглобяване, наливане на масло, обратен монтаж на всички разглобени еддиници.

3.1.8.8.2. Доливане или подмяна масло на редуктор на лебедка на ГЛТ - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.8.8.3. Подмяна негодно въже на лебедка на ГЛТ – включва освобождаване на лентата чрез преместване на опъвателния барабан и застопоряване, демонтаж на старото въже и едновременно вкарване на новото, последващо опъване на лентата.

3.1.8.8.4. Ремонт спирачен механизъм на лебедка на ГЛТ - включва демонтаж на електрохидравличен цилиндър, демонтаж на спирачния механизъм, изработване на нови и подмяна на дефектиралите елементи, подмяна феродото на челюстите, подмяна на челюсти и рамена, заваряване и укрепване, обратен монтаж на спирачния механизъм и електрохидравличен цилиндър, регулиране положението на челюстите и хода на буталото.

3.1.8.8.5. Ремонт и подмяна барабан на лебедка на ГЛТ - включва освобождаване на лентата чрез преместване на опъвателния барабан и застопоряване, демонтаж на въжето от барабана, демонтаж на барабана, ремонтни дейности по барабана (при невъзможност за възстановяване барабанът се подменя с нов), подмяна на лагер, обратен монтаж и опъване на лентата.

3.1.8.8.6. Ремонтни дейности по конструкцията на лебедка на ГЛТ – включва заваръчни дейности, подмяна на деформирани и кородирали профили и укрепване, изработване и подмяна на дефектирала отклонителна ролка, шарнири, планки и др.

3.1.9. Ремонт разпределително устройство (плугов разтоварач) на ГЛТ.

3.1.9.1. Ревизия на разпределително устройство (плугов разтоварач) - включва визуален оглед на състоянието на плугове, крилца, уплътнения, винт с камъни и шарнири, ревизия състоянието на палци и тампони, проверка за шум и вибрации в задвижващ двигател-редуктор, проверка ниво на маслото в редуктора.

3.1.9.2. Доливане или подмяна масло на двигател-редуктор на разпределително устройство (плугов разтоварач) - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.9.3. Подмяна двигател-редуктор на разпределително устройство (плугов разтоварач) – включва демонтаж на двигател-редуктора, демонтаж на полусъединителя, реконструкция на рамата при необходимост, монтаж на полусъединителя на новия двигател-редуктор, монтаж, центровка и закрепване на новия двигател-редуктор.

3.1.9.4. Ремонт двигател-редуктор на разпределително устройство (плугов разтоварач) - изисква източване на маслото, демонтаж на ел. двигател, демонтаж на полусъединител, цялостен демонтаж на всички елементи на редуктора, ревизия на касетата, възстановяване на износени повърхнини по корпус, касета и

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 42 от 120 Sheet of</p>

валове, изработване на нови и възстановяване на дефектирали елементи по редуктора, подмяна на лагери, зъбни колела, уплътнения, шпонки, касета, обратен монтаж с осигуряване на лагерна хлабина на всички радиално-аксиални лагери, почистване на разделителните повърхнини и нанасяне на силикон, затваряне на външни капаци, монтаж на полусъединител, наливане на масло на редуктора.

3.1.9.5. Ремонт съединител на двигател-редуктор на разпределително устройство (пругов разтоварач) – включва демонтаж на двигател-редуктор, демонтаж на двете части на съединителя, включва възстановяване на дефектирали елементи, повърхнини и размери чрез наваряване, втулки или др. начини, пристъргване, разстъргване на вътрешни отвори, направа на шпонков канал, изработване на нови шпонки.

3.1.9.6. Изработване и подмяна палец на съединител на задвижващ двигател-редуктор на разпределително устройство (пругов разтоварач) – включва демонтаж на палеца с тампоните, изработване на нов палец, монтаж на тампони и обратен монтаж на палеца.

3.1.9.7. Подмяна тампони на съединител на двигател-редуктор на разпределително устройство (пругов разтоварач) – включва демонтаж на палеца с тампоните, подмяна на негодни тампони, обратен монтаж на палеца с тампоните.

3.1.9.8. Подмяна съединител на двигател-редуктор на разпределително устройство (пругов разтоварач) – включва демонтаж на двигател-редуктор, демонтаж на двете части на съединителя, уточняване на присъединителните размери на новия съединител, монтаж на двете части на съединителя, палците и тампоните, монтаж, центровка и закрепване на двигател-редуктора.

3.1.9.9.1. Ремонт конструкцията на разпределително устройство (пругов разтоварач) – включва подмяна деформирани и негодни профили, ламарина и др. по пругове, крилца, направляващи и др., заваряване и укрепване на конструкцията.

3.1.9.9.2. Набиване на уплътнения под разпределително устройство (пругов разтоварач) – изисква освобождаване на уплътненията под пруговете, регулиране на положението им по височина спрямо гумено-транспортната лента и закрепване в новото положение.

3.1.9.9.3. Подмяна износени уплътнения под разпределително устройство (пругов разтоварач) – при невъзможност за набиване на уплътненията те се демонтират и подменят с нови, като при това се подменят, ако е необходимо, и скрепителните елементи и притискащите планки.

3.1.9.9.4. Демонтаж винт с двигателни гайки на разпределително устройство (пругов разтоварач) - включва демонтаж на двигател-редуктор, освобождаване на винта от лагерните тела и шарнирите окачвания към пруговете, демонтаж на винта с двигателни гайки, демонтаж на полусъединител, лагери и лагерни тела, двигателни гайки.

3.1.9.9.5. Ремонт винт на разпределително устройство (пругов разтоварач) – включва възстановяване на всички износени повърхнини, размери и сглобки чрез наваряване/втулка, струговане, фрезование на шпонков канал и четириграм, зачистване на резбите (лява и дясна) на винта.

3.1.9.9.6. Ремонт двигателна гайка на разпределително устройство (пругов разтоварач) – включва демонтаж на втулка с резба, изработване на нова втулка с резба (лява или дясна), изработване на шпонка, законстриращи пластини, монтаж на втулка с резба, пробиване, нарязване на резби и фиксиране на втулката с резба, преработка при необходимост на отвор за шарнира на пруга.

3.1.9.9.7. Ремонт лагерно тяло на винт на разпределително устройство (пругов разтоварач) – демонтаж на лагерното тяло, демонтаж на втулка от ойламид, демонтаж на аксиален лагер, ремонтни дейности по лагерното тяло (заваряване, подмяна на планки, пробиване на отвори, подмяна леглото на втулката и лагера), струговане на нова втулка от ойламид, монтаж на уплътнител, аксиален лагер и втулка към лагерното тяло.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 43 от 120 Sheet of</p>

3.1.9.9.8. Монтаж винт с двигателни гайки на разпределително устройство (плугов разтоварач) – монтаж на двигателни гайки, монтаж на лагерни тела, монтаж на полусъединител, монтаж на винта към шарнирите на двата плуга, закрепване на лагерните тела.

3.1.9.9.9. Ремонт шарнирна връзка на разпределително устройство (плугов разтоварач) – включва раздвижване на шарнири, демонтаж, изработване на нов шарнир и монтаж, ремонт леглата на шарнира.

3.1.9.9.10. Ремонт на странични канати на разпределително устройство (плугов разтоварач) – изисква се демонтаж на страничните канати на едното крило на плуга, подмяна на уплътнението под канатата, ремонт на шарнирното окачване, при необходимост се изрязва нова ламарина и подменя старата, след което следва обратен монтаж.

3.1.9.10. Гресирание на разпределително устройство (плугов разтоварач) – включва гресирание на всички шарнирни връзки на плуговия разтоварач, гресирание на винта и лагерите.

3.1.10. Ремонтни дейности по пресипните възли на ГЛТ.

3.1.10.1. Подмяна износена, деформирана или кородирала ламарина по изтекатели и капсуловки на пресипни възли – включва демонтаж (изрязване) на участъка негодна ламарина, изрязване на нова ламарина с точните размери и подходяща дебелина, монтаж, припасване и прихващане на новата ламарина на мястото на стария участък.

3.1.10.2. Подмяна износени и деформирани профили по изтекатели и капсуловки на пресипни възли – включва демонтаж на старите, отрязване на нови, монтаж и заваряване на ъглови, “П”, “Т” и двойно “Т”-образни профили, тръби, пръти с кръгло сечение, четири- и шестостени.

3.1.10.3. Заваряване и укрепване конструкцията на пресипни възли – включва презаваряване на спукани заваръчни шевове, като предварително се изчисти старата заварка, заваряване на листов, ъглов материал и тръби с подходящи електроди, по подходяща технология и след подходяща подготовка на краищата (почистване, скосяване, обезмасляване и др.).

3.1.10.4. Набиване пердета и уплътнения на пресипни възли – изисква се демонтаж на закрепващите елементи на уплътнението (скрепителни елементи, притискателни шини и др.), преместване на уплътнението надолу до необходимото сцепление с гумено-транспортната лента и обратен монтаж на демонтираните елементи.

3.1.10.5. Подмяна пердета и уплътнения на пресипни възли – включва демонтаж на старите пердета и уплътнения, изрязване на нови от гумено-транспортна лента с подходяща дебелина, пробиване на отвори или изрязване на канали за захващане (окачване), монтаж на пердетата и уплътненията и укрепване, като се възстановят липсващите скоби, окачалки, притискащи шини и др.

3.1.10.6. Ремонт или изработване на нови странични канати – включва демонтаж на старите канати, подмяна на кородирала ламарина, подмяна на носещи и укрепващи профили, заваряване и укрепване, монтаж на ремонтираните странични канати. При наличие на липсващи канати се снемат необходимите размери и се изработват нови.

3.1.10.7. Ремонт отбойна дъска на пресипен възел – включва ремонт на шарнирно окачване на отбойната дъска, подмяна на шарнири и носещи планки, ремонт на винтово устройство за регулиране наклона на отбойната дъска (раздвижване, подмяна дефектирани елементи, гресирание), подмяна на завеса от гумено-транспортна лента, подмяна ламарина, ребра и профили по конструкцията, заваряване и укрепване.

3.1.10.8. Ремонт гумен балон на пресипен възел – включва демонтаж на гумения балон от пресипния възел, демонтаж на скрепителните елементи, изрязване на нови шини и гумени платна, разпробиване на шините и гумата, подмяна на болтовете и гайките, изработване и подмяна на вентил, обратен монтаж със

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 44 от 120 Sheet of</p>

залепване по краищата на гумените платна, монтаж на пресипния възел. Дейността включва също и ремонтни дейности по тръбопроводите за захранване с компресиран въздух – подмяна на кранове, съединители, участъци от тръбопроводи и др.

3.1.10.9. Ремонт въздушно оръдие на пресипен възел - включва демонтаж, разглобяване на оръдието, почистване, подмяна на негодни елементи, пробиване на дренажни отвори, сглобяване, монтаж, изрязване и подмяна на фланцови връзки, планки и уплътнения.

3.1.10.10. Ремонт дюзи и въздуховоди на системата от въздушни оръдия на пресипни възли - включва подмяна на тръби и маркучи, изработване на нови планки на дюзите и заваряване, ремонт на подготвителна група, подмяна спирателна арматура, подмяна табло управление.

3.1.10.11. Ремонт и подмяна на деформирани парапети, предпазители, канати, пътеки, стълби, скари, заслони, ограждения – включва подмяна на изкривени и негодни профили, ламарина, тръби, стъпала, закрепване, анкерирание и заваряване, боядисване. При липсващи такива – се вземат необходимите размери и се пристъпва към изработване на изцяло нови. При подмяната и изработването на новите парапети, предпазители, канати, пътеки, стълби, скари, заслони, ограждения се следват стриктно указанията и изискванията на Възложителя.

3.1.11. Поддръжка на контролно-измервателни уреди по ГЛТ.

3.1.11.1.1. Подмяна на дефектирала ролка на лентова везна – изисква повдигане на гумено-транспортната лента, демонтаж на старата и монтаж на нова ролка, прецизно нивелиране на ролковия път чрез подлагане/отнемане на материал в леглото на двустена на ролката, отпуцане на лентата.

3.1.11.1.2. Ремонт конструкцията на лентова везна – включва подмяна на носещи профили, греди, ремонт на ролконосачи, преместване положението на ролконосачи, отрезни и заваръчни операции, изработване на повредени елементи от конструкцията на лентовата везна и подмяна.

3.1.11.2. Ремонтни дейности по конструкцията на крайни изключватели, датчици за препълване, температура, приплъзване и др. – включва изработване и монтаж на защитни заслони, ремонт/изработване на нови конзоли, стойки, държачи, рамена и др., пробиване на отвори и закрепване, заваряване и укрепване.

Валкови сита I-ва степен „А” и „Б” – 2 бр.

3.1.12. Ревизия и ремонт на валкови сита I-ва степен „А” и „Б”.

3.1.12.1. Ревизия на вал с гърбици на валково сито първа степен – включва визуален оглед, демонтаж на капаци, измерване хлабини на лагери и състояние на повърхнини и сглобки, ревизия на уплътнения, монтаж на капаци, ревизия състоянието на гърбиците.

3.1.12.2. Ревизия на задвижващ двигател–редуктор на валково сито първа степен – включва оглед състояние на повърхнини и сглобки, оглед за наличие на маслотечове, проверка за шум и вибрации, притягане на централен болт.

3.1.12.3. Подмяна дефектирали скрепителни елементи и тампони на валково сито първа степен – включва изработване (при необходимост) и подмяна на болтове и шпилки на закрепване на двигател-редукторите, лагерните тела и страниците, както и тампони на захващане на двигател-редукторите към конструкцията.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 45 от 120 Sheet of</p>

3.1.12.4. Гресиране лагер на вал с гърбици на валково сито първа степен – изисква се ръчно (с такаламит) или механизирано (с грес-помпа) вкарване на грес през гресъорките на лагерните тела до поява на първите индикации, а когато това е невъзможно – отваряне на капците и гресиране на ръка.

3.1.12.5. Ремонт люк на валково сито първа степен – включва демонтаж на люка, изправяне, подмяна ламарина и профили, монтаж, ремонт на ключалки, подмяна на уплътнения, болтове, панти, изправяне или подмяна ламарина на капсуловката до пълното уплътняване на люка.

3.1.12.6. Ремонт носеща конструкция на валково сито първа степен – включва подмяна на носещи профили, планки, ребра, ламарина, шини и др. по конструкцията на валковите сита.

3.1.13. Демонтаж, ремонт и монтаж на валове и двигател-редуктори на валкови сита I-ва степен „А“ и „Б“.

3.1.13.1. Демонтаж капсуловка на валково сито първа степен – включва демонтаж на странични полета и люкове от конструкцията на валковите сита с цел изваждане на пресевните валове на ситото. Полетата са на болтова връзка.

3.1.13.2. Демонтаж задвижващ двигател-редуктор на валково сито първа степен – включва демонтаж на окачване към конструкцията (гумен тампон), демонтаж на защитна капачка, изваждане на двигател-редуктора с помощта на приспособление.

3.1.13.3. Подмяна дефектирал лагер на вал от валково сито първа степен - включва демонтаж на двигател-редуктор, демонтаж на лагерно тяло, демонтаж на стария лагер, монтаж на новия лагер посредством специализирана техника (индукционен нагревател, хидравлични гайки, скоби и др.), монтаж на лагерно тяло и двигател-редуктор.

3.1.13.4. Ремонт лагерно тяло на вал от валково сито първа степен - включва демонтаж на двигател-редуктор, демонтаж на капаци, лабиринти и лагерни черупки, измерване, възстановяване на износени повърхнини чрез наваряване или втулка и последващо застопоряване, окончателно струговане, пренарязване на резби, преработка на отвори и обратен монтаж.

3.1.13.5. Демонтаж вал с гърбици на валково сито първа степен – изисква демонтаж на горни половини на лагерните тела, демонтаж на поддържащи страници от двете страни на ситото и изваждане на вала от ситото.

3.1.13.6. Ремонт вал с гърбици на валково сито първа степен – включва установяване на струг и първоначално струговане, възстановяване на износени стъпала чрез наваряване или втулки, окончателно струговане, фрезование на шпонков канал, подмяна на дефектирали лагери, възстановяване на износени лагерни тела, подмяна на уплътнители, възстановяване на износените гърбици чрез наваряване с подходящи електроди (гърбиците са от стомана XAR 400). В случаите на скъсана опасна част се изработва специален преход или се присажда опашка по технология, предложена от Възложителя.

3.1.13.7. Изработване и подмяна на негодни детайли за валково сито първа степен – в случай на дефектирали елементи от конструкцията на пресевния вал се изработват нови капачки, втулки и др. и се подменят.

3.1.13.8. Ремонт задвижващ двигател-редуктор на валково сито първа степен – включва източване на маслото, демонтаж на капаци, демонтаж на валове, лагери и зъбни колела, подмяна на негодни лагери, зъбни колела, възстановяване на валове, подмяна на уплътнения, обратен монтаж на всички елементи, запълване на редуктора с необходимото количество свежо масло.

3.1.13.9. Доливане или подмяна на маслото на задвижващ двигател-редуктор на валково сито първа степен - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 46 от 120 Sheet of</p>

необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.13.10. Монтаж вал с гърбици на валково сито първа степен – включва вкарване на вала във ситото, монтаж на поддържащи страници от двете страни на ситото, монтаж на горни половини на лагерните тела.

3.1.13.11. Монтаж задвижващ двигател-редуктор на валково сито първа степен – монтаж на двигател-редуктора към опасната част на пресевния вал със приспособление, монтаж на защитна капачка, закрепване на двигател-редуктора към конструкцията.

3.1.13.12. Монтаж капсуловка на валково сито първа степен - включва монтаж на странични полета и люкове от конструкцията на валковите сита, притягане на болтове, затваряне на люкове. При монтажа се следи за правилното поставяне и притискане на уплътненията за редуциране на замърсяването от пропуски на въглищен материал.

Дробилка дискова I-ва степен „А” и „Б” – 2бр.

3.1.14. Ревизия и ремонт на дробилки дискови I-ва степен „А” и „Б”.

3.1.14.1. Ревизия на рамо с дискови глави (фрезери) на дробилка първа степен – включва ревизия състоянието на барабана, задвижващия хидродвигател, режещите дискове, ревизия на лагери и лагерни шийки, проверка за маслотекове, ревизия на гумени буфери, конзола с гайка и регулиращ винт и регулиране разстояние на фрезерите до валковото сито.

3.1.14.2. Демонтаж на рамо с дискови глави (фрезери) на дробилка първа степен – включва дрениране на маслото в масления резервоар, демонтаж на маслената инсталация, демонтаж на шарнирни окачвания, изваждане на рамото с помощта на крана в дробилен корпус първа степен.

3.1.14.3. Ремонт на рамо с дискови глави (фрезери) на дробилки първа степен – включва демонтаж на съставните елементи на рамото, възстановяване на износени зъби на режещи дискове, възстановяване на дефектирали детайли, износени стъпала и лагерни шийки, подмяна на дефектирали лагери, обратен монтаж на всички разглобени елементи.

3.1.14.4. Подмяна на износен режещ диск на дробилка първа степен – включва повдигане на рамото, демонтаж на режещия диск (който се състои от полудискове) и подмяната му с нов при невъзможност за възстановяване.

3.1.14.5. Изработване и подмяна на дефектирали елементи на дробилка първа степен – включва изработване и подмяна на всякакви скрепителни елементи (болтове, шпилки и др.), капачки, втулки, стопорни планки, щифтове, преходи и др., свързани с ремонта на дробилки първа степен.

3.1.14.6. Монтаж на рамо с дискови глави (фрезери) на дробилки първа степен – включва вкарване на рамото в дробилката и окачване към конзолата с гумени буфери, монтаж на шарнирните връзки, подвързване на маслената инсталация.

3.1.14.7. Демонтаж, подмяна и монтаж на дефектирал хидродвигател на дробилка първа степен – включва повдигане на предната част на рамото с помощта на крана в дробилен корпус първа степен, застопоряване на рамото, демонтаж на маслени тръбопроводи, демонтаж на дефектирания хидродвигател, подмяната му с нов и обратен монтаж, освобождаване на рамото и окачване към конзолата с гумени буфери.

3.1.14.8. Ремонт маслена система на дробилка първа степен – включва демонтажа и подмяната на тръби, колена, спирателна арматура, маркучи и др. елементи от маслената система. Към дейността се отнася също огъването на тръбите при възстановяване на характерни участъци от маслените тръбопроводи, а също и

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 47 от 120 Sheet of</p>

заваряване на отделни участъци и тяхното укрепване при необходимост и при спазване на всички правила за безопасност.

3.1.14.9. Цялостно гресиране на лагери и шарнири на дробилка първа степен – включва гресиране на всички лагери и шарнири на 1 (една) дробилка първа степен ръчно (с такаламит) или механизирано (с грес-помпа). Възможно е да се наложи и гресиране на ръка с демонтаж на някои капачки, когато по някаква причина не достига грес до съответното място.

3.1.14.10. Подмяна гумен буфер на дробилка първа степен – включва повдигане на рамото на дробилката и застопоряване, демонтаж на сферична опора, развиване на гайката и изваждане на гумените буфери (тампони). След това се поставят новите буфери и в обратен ред се повтарят всички операции.

3.1.14.11. Ремонт конзола с гайка и винт на дробилка първа степен - включва повдигане на рамото на дробилката и застопоряване, демонтаж на регулиращия винт, при повреди по гайката тя се демонтира, изработва се нова и се монтира на мястото на старата. Същото се отнася и за регулиращия винт. Ремонтът завършва с освобождаване на рамото, връщането му в работно положение и регулиране на разстоянието до валовете на валковото сито.

3.1.14.12. Ремонтни дейности по конструкцията на дробилка първа степен – включва всички дейности, свързани с възстановяване и/или допълнително укрепване конструкцията на дробилки първа степен, като подмяна на профили и ламарина и тяхното заваряване, изработване и подмяна на планки, ребра, шини и др.

3.1.15. Ревизия и ремонт на хидравличната система за задвижване на дискови дробилки I-ва степен „А” и „Б”.

3.1.15.1. Ревизия състоянието на хидравличната система на дробилка първа степен – външен оглед за маслотекове и повреди по възли, маркучи и тръбопроводи, почистване на филтри, проверка ниво на маслото, ревизия на зъбни маслени помпи, спирателна арматура, разпределители, клапани, манометри и др.

3.1.15.2. Отстраняване на маслотец по хидравличната система на дробилка първа степен – отнася се за течове от съединения, капаци, разделителни повърхнини и т.н., като за целта се изисква демонтаж на елементите, подмяна на гарнитури, уплътнители, полагане на силикон или друг материал и обратен монтаж на елементите.

3.1.15.3. Подмяна на повредени тръбопроводи, маркучи и арматура на хидравлична система на дробилка първа степен – включва изолиране на системата от сферичните кранове, демонтаж на повредените тръбопроводи или маркучи, изработване на нови тръбопроводи или участъци от тях и подмяна и обратно сглобяване. За целта тръбопровода трябва да се демонтира, много добре да се почисти и обезмасли, да се вземат мерки за запазване на конфигурацията на тръбопровода, след което участъка се отрязва и се подменя с друг, като заваряването на двата тръбопровода трябва да се извърши от квалифициран заварчик и при съответните мерки за безопасност.

3.1.15.4. Подмяна на дефектирала зъбна помпа на хидравлична система на дробилка първа степен – изисква отсъединяване на ел. двигателя, отсъединяване и дрениране на тръбопроводите на маслената система, демонтаж на ел. двигателя, демонтаж на капак, демонтаж зъбна помпа, подмяна и монтаж на новата зъбна помпа, монтаж в обратен ред на всички демонтирани елементи.

3.1.15.5. Подмяна на дефектирали обратен/предпазен клапани на хидравлична система на дробилка първа степен – включва изолиране и дрениране на участъка от маслената система с дефектирания клапан,

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 48 от 120 Sheet of</p>

отсъединяване на тръбопроводите, демонтаж на повредения клапан, подмяна и монтаж в обратен порядък на всички дейности.

3.1.15.6. Подмяна на дефектирал разпределител на хидравлична система на дробилка първа степен – включва изолиране и дрениране на участъка с разпределителя, отсъединяване на тръбопроводите, електрическите щекери, скрепителните елементи и демонтаж на повредения разпределител, подмяна и монтаж в обратен порядък на всички дейности..

3.1.15.7. Подмяна на негоден филтър на хидравлична система на дробилка първа степен – включва изолиране и дрениране на съответния участък, демонтаж на капака на филтъра и подмяна на фиртърния елемент, възстановяване на работното състояние на системата в обратна последователност.

3.1.15.8. Доливане или подмяна на масло на хидравлична система на дробилка първа степен - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло. Доливането или подмяната на маслото задължително трябва да се извърши през филтър със степен на филтрация 10µm.

3.1.15.9. Ремонт на охладител водотръбен на хидравлична система на дробилка първа степен – изисква изолиране на охладителя от системата на охлаждаща (сервизна) вода и дрениране, източване на маслото, демонтаж на охладителя, почистване, локализиране на повредата и отстраняване, подмяна при необходимост на тръби, гарнитури, скрепителни елементи, изпробване на охладителя, обратен монтаж, запълване с масло на резервоара, подвързване на охладителя към източника.

Валкови сита II-ра степен „А”, „Б”, „В” и „Г” – 4бр.

3.1.16. Ревизия и ремонт на байпас-клапи и улעי.

3.1.16.1. Ревизия състоянието на байпас-клапа – включва оглед за състоянието на ламарини, профили, люкове, оглед за изтичане на въглищен материал, ревизия на задвижващи двигател-редуктори на клапи, състояние на клапи, лагеруване, рамена, регулиране положението на клапите.

3.1.16.2. Ремонт на байпас-клапа – включва изправяне, заваряване и укрепване, подмяна на износена ламарина и негодни профили, ремонт на рамена, уплътняване на клапите към изтекателите, ремонтни работи по лагеруването на клапите - укрепване на клапата и демонтаж на лагерните опори при необходимост от механична обработка, възстановяване на износени оси на клапи.

3.1.16.3. Ремонт люк на байпас-клапа - включва демонтаж на люка, изправяне, подмяна ламарина и профили, монтаж, ремонт на ключалки, подмяна на уплътнения, болтове, панти, изправяне или подмяна ламарина на изтекателя до пълното уплътняване на люка.

3.1.16.4. Демонтаж на задвижващ двигател-редуктор на байпас-клапа – включва отсъединяване на ел. двигателя, демонтаж на рамената, демонтаж от фундамента и сваляне на двигател-редуктора. Демонтажът се извършва с помощта на допълнително оборудване и приспособления, като верижни макари, тирфори и др., тъй като няма инсталирани повдигателни съоръжения в областта на преразпределяне на потоците.

3.1.16.5. Ремонт на задвижващ двигател-редуктор на байпас-клапа – включва източване на маслото, демонтаж на капази, демонтаж на валове, лагери и зъбни колела, подмяна на негодни лагери, зъбни колела, възстановяване на валове, подмяна на уплътнения, обратен монтаж на всички елементи, запълване на редуктора с необходимото количество свежо масло.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 49 от of 120</p>

3.1.16.6. Монтаж на задвижващ двигател-редуктор на байпас-клапа – извършва се в обратен порядък на т.3.1.16.4.

3.1.16.7. Доливане или подмяна на масло на задвижващ двигател-редуктор на байпас-клапа - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.16.8. Гресиране лагер на байпас-клапа – включва гресиране на лагеруването на клапата ръчно (с такаламит) или механизирано (с грес-помпа).

3.1.16.9. Подмяна износена, деформирана или кородирала ламарина по изтекатели и капсуловки на валкови сита и дробилки втора степен - включва демонтаж (изрязване) на участъка негодна ламарина, изрязване на нова ламарина с точните размери и подходяща дебелина, монтаж, припасване и прихващане на новата ламарина на мястото на стария участък.

3.1.16.10. Подмяна износени и деформирани профили по изтекатели и капсуловки на валкови сита и дробилки втора степен - включва демонтаж на старите, отрязване на нови, монтаж и заваряване на ъгли, “П”, “Т” и двойно “Т”-образни профили, тръби, пръти с кръгло сечение, четири- и шестостени, шини.

3.1.16.11. Заваряване и укрепване конструкцията на валкови сита и дробилки втора степен - включва презаваряване на спукани заваръчни шевове, като предварително се изчисти старата заварка, заваряване на листов, ъглов материал, шини и тръби с подходящи електроди, по подходяща технология и след подходяща подготовка на краищата (почистване, скосяване, обезмасляване и др.).

3.1.17. Ревизия и ремонт на валкови сита II-ра степен „А”, „Б”, „В” и „Г”.

3.1.17.1. Ревизия на валково сито втора степен – отнася се за 1 (един) брой валково сито втора степен и включва ревизия състоянието на валове с гърбици, междинни и задвижващи валове, оглед за маслотекове и за изтичане на въглищен материал, ревизия състоянието на гърбиците, ревизия на носеща рама, капсуловка, люкове.

3.1.17.2. Ревизия на задвижващи двигател-редуктори на валково сито втора степен – отнася се за 1 (един) брой валково сито втора степен и включва проверка за повишен шум или вибрации на двигател-редуктори, демонтаж на предпазители и оглед на всички съединители, тампони, предпазни щифтове, центровка на задвижващите двигател-редуктори, проверка за течове и ниво на масло, монтаж на предпазители.

3.1.17.3. Доливане или подмяна масло на задвижващ двигател-редуктор на валково сито втора степен - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.17.4. Доливане или подмяна масло на предавателна кутия на валково сито втора степен - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.17.5. Подмяна на дефектирани скрепителни елементи на валково сито втора степен – включва демонтаж, пренарязване на резби, изработване на нови или подмяна със стандартни такива и монтаж на всякакъв вид шпилки, болтове и др.

3.1.17.6. Ревизия и гресиране лагер на валове с гърбици, междинни и задвижващи валове на валково сито втора степен – включва демонтаж на капачка, измерване на хлабината на лагера и проверка състояние на повърхнини и сглобки, подмяна на гарнитура пхри необходимост, гресиране на ръка на лагера, монтаж на

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 50 от of 120</p>

капачката. Гресирването може да се извърши и след монтажа на капачката при наличие на изправна гресьорка с помощта на грес-помпа.

3.1.17.7. Ремонт на люк на валково сито втора степен – включва демонтаж на люка, изправяне, подмяна ламарина и профили, монтаж, ремонт на ключалки, подмяна на уплътнения, болтове, панти, изправяне или подмяна ламарина на изтекателя до пълното уплътняване на люка.

3.1.17.8. Демонтаж, ремонт и монтаж предпазител на въртящ механизъм на валково сито втора степен – включва сваляне на предпазителя, ремонт или изработване на нов предпазител, зачистване на всички остри ръбове и заварки, боядисване в подходящ цвят и монтаж.

3.1.17.9. Ремонт носеща конструкция на валково сито втора степен – включва демонтаж на деформирани, кородирали и негодни профили, планки, ребра, подготовка на нови и монтаж на място.

3.1.18. Демонтаж, ремонт и монтаж на валове и двигател-редуктори на валкови сита II-ра степен „А“, „Б“, „В“ и „Г“.

3.1.18.1. Демонтаж капсуловка на валково сито втора степен – включва демонтаж на странични капаци (на болтова връзка) и люкове за оглед състоянието на пресевните валове, както и за техния демонтаж.

3.1.18.2. Демонтаж задвижващ двигател-редуктор на валково сито втора степен – включва отсъединяване на ел. двигателя, демонтаж на предпазителя на съединителя, демонтаж на скрепителните елементи, изваждане назад на двигател-редуктора и сваляне от фундамента.

3.1.18.3. Демонтаж съединител на валково сито втора степен - включва демонтаж на едната или двете половини на съединителя с подходящи приспособления.

3.1.18.4. Подмяна дефектирал лагер на вал от валково сито втора степен - включва демонтаж на двигател-редуктор, съединител и междинен вал (при необходимост), демонтаж на лагерно тяло, демонтаж на стария лагер, монтаж на новия лагер посредством специализирана техника (индукционен нагревател, хидравлични гайки, скоби и др.), монтаж на всички демонтирани елементи.

3.1.18.5. Ремонт лагерно тяло на вал от валково сито втора степен - включва демонтаж на двигател-редуктор, съединител и междинен вал (при необходимост), демонтаж на капаци, лабиринти и лагерни черупки, измерване, възстановяване на износени повърхнини чрез наваряване или втулка и последващо застопоряване, окончателно струговане, пренарязване на резби, преработка на отвори и обратен монтаж.

3.1.18.6. Демонтаж вал с гърбици, междинен или задвижващ валове на валково сито втора степен – изисква демонтаж на горен и странични капаци на предавателна кутия, както и горната половина на поддържащата страница, демонтаж на пресевен вал (вал с гърбици), а демонтажът на другите валове (междинни и задвижващи) се извършва странично на предавателната кутия.

3.1.18.7. Ремонт вал с гърбици на валково сито втора степен – включва демонтаж на зъно колело, лагерни тела и лагери, възстановяване на износени стъпала, подмяна дефектирали лагери, зъбно колело, уплътнения, възстановяване на износени лагерни тела, възстановяване на износени гърбици.

3.1.18.8. Ремонт междинен или задвижващ валове на валково сито втора степен – включва демонтаж на лагерни тела и лагери, демонтаж на зъбно колело, възстановяване износени стъпала на междинни валове, подмяна дефектирали лагери, зъбни колела, уплътнения, възстановяване на износени лагерни тела.

3.1.18.9. Изработване и подмяна на негодни детайли за валкови сита втора степен – включва демонтаж, изработване на нови капачки, дистанционни втулки, шайби и лагерни тела и подмяната им при ремонта на отделните възли на валковото сито.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 51 от of 120</p>

3.1.18.10. Изработване на нов междинен или задвижващ вал на валково сито втора степен – включва отрязване на заготовка и изработване на нов вал съгласно техническа документация, предоставена от Възложителя.

3.1.18.11. Ремонт предавателна кутия на валково сито втора степен – включва всички ремонтни операции, необходими за възстановяване първоначалните размери и състояние на предавателната кутия, като изправяне, заваряване и наваряване, разстъргване на отвори, ремонт на горен капак, пробиване на отвори и нарязване на резби, изработване и подмяна на дефектирали елементи и др.

3.1.18.12. Ремонт поддържаща страница на валково сито втора степен - включва всички ремонтни операции, необходими за възстановяване първоначалните размери и състояние на поддържащата страница като изправяне, заваряване и наваряване, разстъргване на отвори, ремонт на горна половина, пробиване на отвори и нарязване на резби, изработване и подмяна на дефектирали елементи и др.

3.1.18.13. Подмяна дефектирала предавателна кутия на валково сито втора степен – включва демонтаж на горен и странични капаци на предавателна кутия, повдигане и укрепване на пресевните валове, демонтаж закрепване на кутията към носещата конструкция и изваждане на кутията от ситото. След подмяната на предавателната кутия с нова или ремонта ѝ, то тя се монтира по обратния път на демонтажните дейности.

3.1.18.14. Подмяна дефектирала поддържаща страница на валково сито втора степен – включва демонтаж на горна половина на поддържащата страница, повдигане и укрепване на пресевните валове, демонтаж закрепване на долната половина на страницата към носещата конструкция и изваждане на страницата от ситото. След подмяната на поддържащата страница с нова или ремонта ѝ, то тя се монтира по обратния път на демонтажните дейности.

3.1.18.15. Ремонт задвижващ двигател–редуктор на валково сито втора степен – включва източване маслото на двигател-редуктора, демонтаж на ел. двигател с носещата страница, демонтаж на самия ел.двигател, демонтаж на другата страница с касетата, демонтаж на всички повредени лагери, зъбни колела и уплътнения и подмяната им с нови (или употребявани, но годни), възстановяване на валове, легла на лагери, капаци, страници и др., ремонтни операции по корпуса на редуктора (ако е необходимо), почистване, обратен монтаж на всички елементи и наливане на необходимото количество масло. При монтажа на лагерите да се обърне особено внимание на регулиране хлабината на радиално-аксиалните лагери, както и на уплътняването страниците, входящия и изходящ валове.

3.1.18.16. Отстраняване на маслотечове от предавателна кутия или задвижващ двигател-редуктор на валково сито втора степен – изисква отстраняване на всички течове на масло от предавателна кутия и задвижващ двигател-редуктор и се свързва с демонтаж, изчистване на стария и нанасяне на нов силикон, подмяна на гарнитури и др.

3.1.18.17. Ремонт съединител на валково сито втора степен - включва възстановяване на дефектирали елементи, повърхнини и размери чрез наваряване, втулки или др. начини, пристъргване, разстъргване на вътрешни отвори, направа на шпонкови канали, изработване на нови шпонки, възстановяване на резби и др.

3.1.18.18. Изработване и подмяна на палец за съединител на валково сито втора степен – включва демонтаж на дефектирания палец, отрязване на заготовка и изработване на нов, монтаж на нови тампони и монтаж на палеца на съединителя.

3.1.18.19. Подмяна тампони на съединител на валково сито втора степен – включва демонтаж на палец, демонтаж на старите тампони и подмяната им с нови, монтаж на палеца.

3.1.18.20. Подмяна на износена втулка на срязващ щифт – изисква демонтаж на двигател-редуктор, демонтаж на полусъединител, демонтаж втулка на срязващ щифт, изработване на нова втулка с подходящи

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 52 от of 120</p>

размери (включително и термообработка на втулката), монтаж на втулката, монтаж на останалите елементи в обратен ред.

3.1.18.21. Изработване и подмяна на срязващ щифт – изисква демонтаж на стария (срязан) щифт (без демонтаж на останали елементи), изработване на нов щифт, монтаж и застопоряване на щифта.

3.1.18.22. Монтаж вал с гърбици, междинен или задвижващ валове на валково сито втора степен - изисква монтаж задвижващ и/или междинен валове, монтаж на пресевен вал, монтаж на горен и странични капаци на предавателна кутия, както и горната половина на поддържащата страница. Преди началото на монтажа предавателната кутия се почиства много добре, а накрая се налива необходимото количество масло.

3.1.18.23. Монтаж съединител на валково сито втора степен - включва монтаж на едната или двете половини на съединителя чрез подходящо нагриване/охлаждане.

3.1.18.24. Монтаж задвижващ двигател–редуктор на валково сито втора степен – включва поставянето му на фундамента, монтажа на двигател-редуктора към ситото, центровка двете половини на съединителя, закрепване на двигател-редуктора към носещата рама и монтаж на предпазителя на съединителя.

3.1.18.25. Монтаж капсуловка на валково сито втора степен - включва монтаж на странични капаци (на болтова връзка) и люкове на валковото сито, като трябва да се обърне особено внимание на състоянието на уплътненията и тяхното правилно поставяне. При необходимост някои уплътнения се подменят.

Дробилки чукови II-ра степен „А”, „Б”, „В” и „Г” – 4бр.

3.1.19. Ревизия и ремонт на дробилки чукови II-ра степен „А”, „Б”, „В” и „Г”.

3.1.19.1. Ревизия състоянието на дробилка втора степен – включва отваряне на люкове и капаци, проверка състоянието на чукове, оси, планки, отражателни плочи с регулиращи устройства, скрепителни шпилки и др., ревизия състоянието на ремъчни шайби и ремъци, хидросъединител, рама, корпус, компенсатори и др., регулиране на разстоянието между отражателни дъска и чукове.

3.1.19.2. Ревизия и гресиране лагер на дробилка втора степен – включва демонтаж на капаци външни и вътрешни, почистване на лагера, контрол състоянието на повърхнини и сглобки, измерване на радиалната хлабина, регулиране на радиалната хлабина, проверка състоянието на лабиринти, гайки, шайби и др. елементи на лагерния възел.

3.1.19.3. Демонтаж предпазител на ремъчна предавка на дробилка втора степен – изисква демонтаж на скрепителните елементи към конструкцията, повдигане с телфер и сваляне от дробилката.

3.1.19.4. Демонтаж голяма ремъчна шайба на дробилка втора степен – включва освобождаване на ремъците и сваляне от шайбата, монтаж на приспособление за демонтаж и демонтаж на голяма ремъчна шайба. При демонтажа може да се наложи шайбата да се подгрее, за да се улесни изваждането ѝ.

3.1.19.5. Демонтаж горен капак на корпус на дробилка втора степен – включва демонтаж на скрепителни елементи, свързващи горния капак към основата. Следва да се има предвид, че горният капак е съставен от две части и в зависимост от вида на ремонтните дейности може да се наложи демонтаж само на едната или на двете половини.

3.1.19.6.1. Демонтаж ротора на дробилка втора степен – включва демонтаж на скрепителните елементи на лагерните тела, захващане на ротора (заедно с чуковете), повдигане и изваждане от дробилката и сваляне на площадката пред дробилен корпус втора степен, демонтаж на всички чукове.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 53 от of 120</p>

3.1.19.6.2. Изработване и подмяна на дефектирала скрепителна шпилка на ротора на дробилка втора степен – изисква демонтаж на повредената шпилка, подготовка на заготовка и изработка на нова шпилка и монтаж на ротора на дробилката..

3.1.19.6.3. Възстановяване и подмяна на износени чукове (в комплект с ос и планка) на дробилка втора степен – включва демонтаж на износения чук, наплавяне на износените повърхнини, възстановяване на оста, пристъргване и уточняване на размери, обратен монтаж при спазване на изискванията за недопускане на дебалансиране на ротора на дробилката.

3.1.19.6.4. Демонтаж, възстановяване и монтаж на дефектирала отражателна броня на дробилка втора степен – изисква демонтаж на скрепителните елементи на бронята, наваряване, подмяна на негодни елементи, довършителни операции и обратен монтаж.

3.1.19.6.5. Демонтаж, ремонт и монтаж на регулиращо устройство на отражателна дъска на дробилка втора степен – включва демонтаж на регулиращото устройство от корпуса, разглобяване, възстановяване или подмяна на дефектирала елементи, сглобяване, монтаж на корпуса на дробилката.

3.1.19.6.6. Демонтаж, ремонт и монтаж на лагерно тяло на ротора на дробилка втора степен – включва фиксиране ротора на дробилката, демонтаж на външен капак, демонтаж на конусна втулка, демонтаж на лагерното тяло с лагера, демонтаж на лагера, ремонтни дейности по лагерното тяло за възстановяване на повърхнини и сглобки, пренарязване на резби, подмяна на дефектирала капачки, дистанционни втулки и др., обратен монтаж на всички елементи, като се обърне особено внимание на осигуряване на необходимата радиална хлабина в лагера (използуване на хидравлична гайка), освобождаване ротора на дробилката.

3.1.19.6.7. Подмяна дефектирал лагер на ротора на дробилка втора степен – включва фиксиране ротора на дробилката, демонтаж на външен капак, демонтаж на конусна втулка, демонтаж на лагерното тяло с лагера, демонтаж на лагера, монтаж на новия лагер с лагерното тяло, монтаж на конусната втулка и натягане с хидравлична гайка до достигане на необходимата лагерна хлабина, монтаж на външен капак и освобождаване ротора на дробилката.

3.1.19.6.8. Монтаж ротора на дробилка втора степен – включва захващане, повдигане на ротора и монтаж на дробилката, нареждане на всички чукове по предварително изчислена и одобрена схема (след претегляне на всички чукове) за минимален дебаланс, закрепване на лагерните тела и последващи функционални проби след монтажа на горния капак.

3.1.19.7. Монтаж горен капак на корпус на дробилка втора степен – включва монтаж на едната или двете половини на горния капак на дробилката (на болтова връзка), като се обърне особено внимание на уплътняване на разделителните повърхнини на отделните капаци и на изходните повърхнини на ротора.

3.1.19.8. Монтаж голяма ремъчна шайба на дробилка втора степен – включва обратния монтаж на голямата ремъчна шайба, като се следи за недопускане на нараняване на каналите за ремъците, а също сглобяваните повърхнини се обработят с противозадираща обmazка. Допуска се нагряване на шайбата в определени граници за улесняване на монтажа.

3.1.19.9. Демонтаж на задвижващ вал с малка ремъчна шайба на дробилка втора степен – включва отсъединяване на ел. двигателя и демонтаж, демонтаж предпазител на хидросъединител, демонтаж на задвижващ вал с малката ремъчна шайба и хидросъединителя.

3.1.19.10.1. Демонтаж хидросъединител на дробилка втора степен – включва демонтаж на хидросъединителя на задвижващия вал с помощта на специални приспособления.

3.1.19.10.2. Демонтаж, ремонт и монтаж на лагерно тяло на задвижващ вал на дробилка втора степен – включва демонтаж на външен капак на лагерното тяло, демонтаж на конусна втулка, демонтаж на

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ по. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 54 от 120 Sheet of</p>

лагерното тяло с лагера, демонтаж на лагера, ремонтни дейности по лагерното тяло за възстановяване на повърхнини и сглобки, пренарязване на резби, подмяна на дефектирани капачки, дистанционни втулки и др., обратен монтаж на всички елементи, като се обърне особено внимание на осигуряване на необходимата радиална хлабина в лагера (използуване на хидравлична гайка).

3.1.19.10.3. Подмяна дефектирал лагер на задвижващ вал на дробилка втора степен – включва демонтаж на външен капак, демонтаж на конусна втулка, демонтаж на лагерното тяло с лагера, демонтаж на лагера, монтаж на новия лагер с лагерното тяло, монтаж на конусната втулка и натягане с хидравлична гайка до достигане на необходимата лагерна хлабина, монтаж на външен капак.

3.1.19.10.4. Ремонт задвижващ вал на дробилка втора степен – включва демонтаж на лагерни тела и лагери на задвижващия вал, възстановяване на повърхнини, сглобки, размери, канали и отвори по подходящи начини и след съгласуване с Възложителя.

3.1.19.10.5. Ремонт малка ремъчна шайба на дробилка втора степен – включва демонтаж на малката ремъчна шайба от задвижващия вал, ремонтни операции по възстановяване на повърхнини, сглобки и размери, като разстъргване, наваряване, изработване и набиване на втулка, пробиване на отвори и др. След това ремъчната шайба се монтира обратно и заедно със задвижващия вал се балансират.

3.1.19.10.6. Монтаж хидросъединител на дробилка втора степен - включва обратния монтаж на хидросъединителя с помощта на специални приспособления.

3.1.19.11. Монтаж задвижващ вал с малка ремъчна шайба на дробилка втора степен – включва монтаж на задвижващия вал на лагерните опори, монтаж на ел. двигател и центровка към хидросъединителя, монтаж на предпазителя, подсъединяване на ел. двигателя и пробно въртене.

3.1.19.12. Изработване (възстановяване) на нови и подмяна на дефектирани детайли на задвижващ вал с малка ремъчна шайба и ротор на дробилка втора степен – капаци, втулки, лабиринти, оси и др. – включва отрязване на заготовка и последваща механична обработка до постигане на необходимата точност и грапавост на повърхнините и размерите на всички дефектирани малогабаритни детайли.

3.1.19.13. Ремонт предпазител на ремъчна предавка на дробилка втора степен – включва изрязване на всички дефектирани елементи (профили, ребра, ламарина, пети, болтови връзки и др.), изработване на нови и подмяната им, като към това се включват и всички заваръчни операции. Към ремонта на предпазителя се отнасят също и всички дейности по опорите на предпазителя, където той се захваща към конструкцията.

3.1.19.14. Монтаж предпазител на ремъчна предавка на дробилка втора степен - изисква повдигане с телфер, монтаж на предпазителя върху ремъчната предавка и закрепване със скрепителните елементи към конструкцията.

3.1.19.15. Ремонт люк на дробилка втора степен - включва демонтаж на люка, изправяне, подмяна ламарина и профили, монтаж, ремонт на ключалки, подмяна на уплътнения, болтове, панти, изправяне или подмяна ламарина на изтекателя до пълното уплътняване на люка.

3.1.19.16. Ремонт рама и конструкция на дробилка втора степен – включва подмяна на опорни пружини, амортизъори, регулиращи винтове и гайки, капаци, скрепителни елементи и др. по рамата и конструкцията на дробилка втора степен, ремонт на лагерни опори, пробиване (изрязване) на отвори и т.н.

3.1.19.17.1. Подмяна лагер на хидросъединител на дробилка втора степен – включва разглобяване на хидросъединителя, демонтаж на кух вал, демонтаж на лагери от кухня вал, възстановяване на лагерни гнезда чрез набиване на втулки (при необходимост), монтаж на нови лагери с помощта на индукционен нагревател, подмяна на уплътнители (семеринги), сглобяване на елементите на съединителя.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 55 от Sheet of 120</p>

3.1.19.17.2. Подмяна дефектирал уплътнител на хидросъединител на дробилка втора степен - разглобяване на хидросъединителя, демонтаж на кух вал, демонтаж и подмяна на уплътнители (семеринги), възстановяване на лагерни шийки под уплътнителите чрез набиване на втулки (при необходимост), сглобяване на елементите на съединителя.

3.1.19.17.3. Ремонт и подмяна на предпазна тапа за маслото на хидросъединител на дробилка втора степен – изисква демонтаж на избилата пробка, почистване от масло и от остатъци от старата сплав, презаливане на отвора, пренарязване на резбите на пробката и в тялото, монтаж на пробката на място.

3.1.19.17.4. Ремонт предпазител на хидросъединител на дробилка втора степен – включва демонтаж на предпазителя, преработка на конструкцията (по указание на Възложителя) с цел събиране на маслото – отнася се до удължаване на предпазителя, затваряне от двете страни и изработване и монтаж на събирателна вана в дъното, - и монтиране на място.

3.1.19.17.5. Изработване (възстановяване) на нови и подмяна на дефектирали елементи на хидросъединител на дробилка втора степен - включва изработване на нови детайли, като тапи, преходни втулки, дистанционни шайби и др., необходими при ремонта и възстановяването на хидросъединител на дробилка втора степен.

3.1.19.18. Доливане или подмяна маслото на хидросъединител на дробилка втора степен - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.19.19. Обтягане ремъците на дробилка втора степен на дробилка втора степен – извършва се с помощта регулиращите винтове на рамата, на която лежат лагерните опори на задвижващия вал и ел. двигателя, като накрая се прави проверка за центровката на ремъчните шайби.

3.1.19.20. Подмяна дефектирал ремък на дробилка втора степен – изисква освобождаване на ремъците чрез развиване на регулиращите винтове, демонтаж на разтегления или дефектирал ремък, пренареждане и монтаж на новия ремък, обтягане на ремъците от регулиращите винтове, центровка на ремъчната предавка.

3.1.19.21. Балансиране ротора на дробилка втора степен – включва демонтаж на чуковете от ротора, претегляне на всички чукове, отнемане на материал от някои чукове с цел намаляване на разликата в теглата, разпределяне на чуковете съобразно тяхното тегло, монтаж на чуковете на ротора съобразно схемата на разпределение.

3.1.19.22. Изработване на нови и подмяна на повредени люкове и капаци на дробилка втора степен – включва изработване на нови люкове и капаци по размерите на старите или съобразно текущото състояние, демонтаж на старите люкове и капаци, монтаж на новите и уплътняване.

3.1.19.23. Ремонт на повреден компенсатор на дробилка втора степен – включва демонтаж на придържащите шини (на болтова връзка), демонтаж на текстилна част на компенсатор, подмяна на негодни и повредени ламарина и профили по конструкцията на компенсатора, отрязване, пробиване и огъване на нови шини, подмяна на текстилната част с нова, монтаж на компенсатора.

Багери КРС – 3бр.

3.1.20. Ходов механизъм.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 56 от 120 Sheet of</p>

3.1.20.1. Ревизия състоянието на ходов механизъм на багер КРС – включва визуален оглед на състоянието на ходови редуктори, балансири и колела, шарнирни окачвания, грес-инсталация (тръби, маркучи, разпределители, фитинги, грес-помпа), измерване на хлабини на лагери и състояние на повърхнини и сглобки, ревизия състоянието на картери и уплътнения, метална конструкция.

3.1.20.2.1. Демонтаж заслон на ходов механизъм – изисква демонтаж на защитна покривна конструкция на задвижваща група на ходовия механизъм.

3.1.20.2.2. Демонтаж закотвящо устройство на ходов механизъм – изисква демонтаж на закрепващи елементи (шпилки и болтове) на закотвящото устройство, повдигане и изваждане от балансира.

3.1.20.2.3. Демонтаж редуктор на ходов механизъм – включва демонтаж на ел. двигател, демонтаж на предпазител и спирачка, демонтаж пети на ходов редуктор, повдигане и изваждане на ходовия редуктор от балансира.

3.1.20.2.4. Демонтаж грес-инсталация на ходов механизъм – включва демонтаж на маркучи, тръби, фитинги, разпределители и др. елементи на грес-инсталацията, свързани с конкретния обект на ремонт.

3.1.20.2.5. Демонтаж 4-колесен балансирир на ходов механизъм – включва повдигане и застопоряване на 8-колесен балансирир, захващане на 4-колесен балансирир и леко повдигане, демонтаж на шарнир, изваждане на 4-колесен балансирир. Дейността изисква предварителна подготовка, свързана с подготовка на терена (насипване на пясък), монтаж на платформа и повдигане с крикове.

3.1.20.2.6. Демонтаж 2-колесен балансирир на ходов механизъм - включва повдигане и застопоряване на 4-колесен балансирир, захващане на 2-колесен балансирир и леко повдигане, демонтаж на шарнир, изваждане на 2-колесен балансирир. Дейността изисква предварителна подготовка, свързана с подготовка на терена (насипване на пясък), монтаж на платформа и повдигане с крикове.

3.1.20.2.7. Демонтаж задвижващо или паразитно колело на ходов механизъм – включва демонтаж на защитни и уплътнителни елементи, демонтаж на ос на ходово колело, демонтаж на ходово колело.

3.1.20.2.8. Ремонт балансирир (рама) на ходов механизъм – включва почистване и ремонт на картер, подмяна на ламарина, изработване и подмяна на дистанционни втулки с резби, заваряване и укрепване.

3.1.20.2.9. Ремонт шарнир и шарнирно окачване на балансирир на ходов механизъм – възстановяване на лагерованията, изработване и монтаж на втулки, планки, направа на резби, канали, заваряване и укрепване.

3.1.20.2.10. Ремонт дефектирал редуктор на ходов механизъм – включва разглобяване на редуктора, подмяна на лагери, уплътнения, зъбни колела, възстановяване на износени повърхнини и детайли, ремонт на опори (пети), изработване на нови капачки, дистанционни втулки и др. необходими елементи, сглобяване на редуктора.

3.1.20.2.11. Доливане или подмяна маслото на редуктор на ходов механизъм - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.20.2.12. Ремонт спирачно устройство на ходов механизъм – включва изработка и монтаж на липсващи елементи, възстановяване на дефектирали детайли, доливане на масло на ел.-хидравличната спирачка, подмяна на феродо на челюсти, регулиране на разстояние между челюсти и спирачната шайба, изработка и монтаж на предпазител.

3.1.20.2.13. Ремонт съединител на редуктор на ходов механизъм – включва демонтаж на двата полусъединителя, възстановяване на дефектирали елементи, възстановяване на сглобки и

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 57 от 120 Sheet of</p>

присъединителни повърхнини и размери, изработване и подмяна на тампони, възстановяване на спирачна шайба, монтаж на полусъединителите към редуктора и ел. двигателя.

3.1.20.2.14. Ремонт задвижващо колело на ходов механизъм – включва демонтаж на зъбен венец, наваряване, разстъргване, набиване на втулки и застопоряване, уточняване на размери, изработване и подмяна на пас-болтове, подмяна и монтаж на зъбен венец.

3.1.20.2.15. Ремонт паразитно колело на ходов механизъм – включва наваряване, разстъргване, набиване на втулки и застопоряване, уточняване на размери.

3.1.20.2.16. Ремонт ос (шарнир) на ходово колело на ходов механизъм – включва възстановяване на износени повърхнини чрез наваряване, пристъргване, пробиване на отвори и нарязване на резби, направа на канали и оформяне според техническата документация.

3.1.20.2.17. Ремонт паразитна зъбна предавка на ходов механизъм – изисква демонтаж на странични капачки, лагери, дистанционни втулки и зъбно колело, възстановяване на износени повърхнини и присъединителни размери на оста и лагеруването, изработване на нови детайли (втулки, планки и др.) подмяна на лагери и зъбни колела, монтаж на всички елементи, ремонт на окачване в балансира.

3.1.20.2.18. Ремонт закотвящо устройство на ходов механизъм – включва разглобяване на всички елементи на закотвящото устройство, възстановяване или изработване и подмяна на дефектирали елементи, резби, захвати, ремонт или изработване на нови чистещи устройства и сглобяване на всички елементи.

3.1.20.2.19. Изработване и възстановяване на липсващи и ремонт на повредени заслони на ходов механизъм – изисква снемане на необходимите размери и изработване на нов заслон от ъглов профил и ламарина по модел на вече направени съседни заслони.

3.1.20.2.20. Монтаж задвижващо или паразитно колело на ходов механизъм – включва вкарване на колелото в балансира, монтаж на защитни елементи (защитни ламарини, маншони, уплътнители и гривни), изработване и монтаж на дистанционни втулки, планки и др. и застопоряване на оста (шарнира) на колелото.

3.1.20.2.21. Монтаж 2-колесен балансира на ходов механизъм - включва повдигане и застопоряване на 4-колесен балансира, вкарване на 2-колесен балансира и монтаж на шарнир, застопоряване на шарнира, освобождаване на балансира и почистване на терена.

3.1.20.2.22. Монтаж 4-колесен балансира на ходов механизъм - включва повдигане и застопоряване на 8-колесен балансира, вкарване на 4-колесен балансира и монтаж на шарнир, застопоряване на шарнира, освобождаване на балансира и почистване на терена.

3.1.20.2.23. Монтаж грес-инсталация на ходов механизъм - включва монтаж на маркучи, тръби, фитинги, разпределители и др. елементи на грес-инсталацията, свързани с конкретния обект на ремонт.

3.1.20.2.24. Монтаж редуктор на ходов механизъм - включва почистване на разделителната повърхност, подмяна и монтаж на гумено уплътнение, монтаж на ходовия редуктор, захващане на петите на редуктора, монтаж на спирачен механизъм, монтаж на ел. двигател и центровка на ел. двигателя, монтаж на предпазител.

3.1.20.2.25. Монтаж закотвящо устройство на ходов механизъм - включва почистване на разделителната повърхност, подмяна и монтаж на гумено уплътнение, монтаж на закотвящо устройство и закрепване. Извършва се проверка на действието на закотвящото устройство и при необходимост се правят нужните корекции и настройки.

3.1.20.2.26. Монтаж заслон на ходов механизъм – включва монтаж на защитна покривна конструкция на задвижваща група на ходовия механизъм.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 58 от 120 Sheet of</p>

3.1.20.3. Ремонт на централна мазилна система (грес-инсталация) на багер КРС – включва подмяна на тръби и маркучи, съединители, крайници, разпределители, уплътнители, изработване и подмяна на преходи и др.

3.1.20.4. Ремонт грес-помпа на централна мазилна система на багер КРС – включва демонтаж на грес-помпата, разглобяване, почистване, подмяна на дефектирани елементи, настройка на разпределителя, сглобяване на всички разглобени елементи, монтаж на грес-помпата, изпробване работата ѝ и при необходимост допълнителна настройка.

3.1.21. Долен строеж.

3.1.21.1. Ревизия състоянието на долен строеж на багер КРС – включва оглед състоянието на повърхнини, измерване на хлабини и разстояния, ревизия състоянието на вертикални и хоризонтална опори, грес-инсталация, въздушни оръдия, дрениране и доливане на масло/антифриз на подготвителната група.

3.1.21.2. Ремонт на центриращо устройство на централен бункер на багер КРС – включва демонтаж на центриращото устройство, изработване и подмяна на винт, планки, ръкохватка, пробиване на отвори и направа на канали и др., обратен монтаж на конструкцията на централен бункер.

3.1.21.3.1. Ремонт въздушно оръдие на багер КРС – включва демонтаж, разглобяване на оръдието, почистване, подмяна на негодни елементи, пробиване на дренажни отвори, сглобяване, монтаж, изрязване и подмяна на фланцови връзки, планки и въздуховоди на дюзи.

3.1.21.3.2. Ремонт въздуховоди на системата от въздушни оръдия на багер КРС – включва подмяна на тръби и маркучи, ремонт на подготвителна група, подмяна спирателна арматура, подмяна табло управление.

3.1.21.3.3. Ремонт на компресор на багер КРС – включва почистване, разглобяване, подмяна на негодни елементи, подмяна на масло, изработване на защитен заслон, ремонтни дейности по рамата.

3.1.21.4.1. Регулиране хлабината на вертикална опора на багер КРС – включва демонтаж на защитен кожух, измерване хлабината (страничните разстояния) на шийковия лагер на вертикалната опора, демонтаж на паралели, подлагане на пластини с необходимата хлабина под тях, обратен монтаж на всички елементи.

3.1.21.4.2. Демонтаж на вертикална опора на багер КРС – включва предварителна подготовка, свързана с изграждане на опорна конструкция за долния строеж и 8-колесен балансир, демонтаж на кожух и грес-инсталация, демонтаж на защитни и осигурителни планки, болтове и фланци, демонтаж на опорна колона (опора).

3.1.21.4.3. Ремонт на вертикална опора на багер КРС – включва изработване и подмяна на защитни капаци, кожуси, изработване и подмяна на осигурителни болтове, притискателен пръстен и други елементи, които могат да бъдат заменени, механична обработка на опората при необходимост, подмяна на сферична бурса за лагеруване на вертикалната опора.

3.1.21.4.4. Монтаж на вертикална опора на багер КРС – включва предварително гресиране, монтаж на вертикалната опора, монтаж на защитни и осигурителни планки, болтове и фланци, регулиране хлабината на шийковия лагер, монтаж на кожух и грес-инсталация и гресиране, демонтаж на опорна конструкция.

3.1.21.5. Ревизия на аксиален лагер и зъбен венец за ВГБЧ – включва демонтаж последователно на вътрешни и външни подхвати, почистване със сгъстен въздух, оглед състоянието на сачмите, сепаратора, горния и долен пръстен на аксиалния лагер, възстановяване на мазилна система, първоначално гресиране на аксиалния лагер и монтаж последователно на вътрешни и външни подхвати, сваляне на предпазител, почистване и оглед състоянието на секторите на зъбния венец и малко зъбно колело, гресиране на зъбен венец, монтаж на предпазител.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 59 от 120 Sheet of</p>

3.1.21.6. Ремонт на аксиален лагер за ВГБЧ – включва ремонт (подмяна) на вътрешни и външни подхвати и скрепителни елементи, ремонт на сепаратор, ремонт на сектори от горен и долен пръстен.

3.1.21.7. Ремонт на зъбен венец за ВГБЧ – включва демонтаж на предпазител, изработване и подмяна на скъсани пас-болтове, пробиване на отвори и подмяна на сектори при необходимост, наваряване на зъби и последващо зачистване на зъбния профил, предварителна подготовка на краищата и заваряване на пукнатини в основата на зъбите и в някои характерни участъци, ремонт и монтаж на предпазител.

3.1.22. Горен строеж.

3.1.22.1. Ревизия състоянието на горен строеж на багер КРС – включва оглед състоянието на носещата конструкция, обтегачи, шарнири, връзки и др. на кула, мачти, механизъм за ВРК, реверсивен транспортър, механизъм за ВГБЧ, механизъм за повдигане, спомагателна грес-инсталация, проверка нива на масла в редуктори и хидросъединител, ревизия състоянието на уплътнения, канати, пресипни възли, кабина за управление, ревизия, регулиране хлабината и гресиране лагери на роторно колело.

3.1.22.2.1. Демонтаж предпазен заслон на механизъм за ВГБЧ – включва демонтаж на всички разглобяеми и неразглобяеми връзки на заслона, захващане и сваляне с помощта на кран.

3.1.22.2.2. Демонтаж маслена инсталация на редуктор на механизъм за ВГБЧ – включва демонтаж на предпазител, демонтаж на ел. двигател на зъбна маслена помпа, демонтаж на зъбна маслена помпа, съединител, демонтаж на тръби, маркучи и колектори, филтри, клапани и сваляне от задвижващия редуктор.

3.1.22.2.3. Демонтаж грес-инсталация на механизъм за ВГБЧ – изисква демонтиране на тръби и съединения от спомагателната грес-инсталация, свързани към механизма за ВГБЧ.

3.1.22.2.4. Демонтаж редуктор на механизъм за ВГБЧ – изисква демонтаж на скрепителните елементи, захващане на редуктора, повдигане и освобождаване от твърдия съединител на задвижващия вал (ритцел-вала) и сваляне от багера.

3.1.22.2.5. Демонтаж задвижващ вал на механизъм за ВГБЧ – изисква демонтаж на предпазител на задвижващо зъбно колело (ритцел-колело), демонтаж на скрепителни елементи, изваждане нагоре на задвижващия вал (ритцел-вала) с помощта на кран и сваляне от багера.

3.1.22.2.6. Ремонт задвижващ вал на механизъм за ВГБЧ – включва контрол на състоянието (дефектоскопия), изработване и подмяна на износени елементи, възстановяване на повърхнини, ремонт на твърд фланцов съединител, подмяна при необходимост на задвижващ вал, проверка хлабините и подмяна при необходимост на лагер на задвижващ вал, подмяна на зъбно колело, уплътнители, гресиране.

3.1.22.2.7. Ремонт редуктор на механизъм за ВГБЧ – включва разглобяване на редуктора (отваряне на капачите по разделителните повърхнини), проверка състоянието на зъбни предавки, лагери и уплътнители, измерване на хлабини, възстановяване на износени повърхнини, изработка и подмяна на негодни елементи, подмяна на негодни лагери, зъбни колела, уплътнения, скрепителни елементи, разглобяване и ремонт на предпазен съединител (подмяна на дискове, пружини и др.)

3.1.22.2.8. Ремонт съединител и ел.-хидравлична спирачка на редуктор на механизъм за ВГБЧ - включва демонтаж на двата полусъединителя, възстановяване на дефектирали елементи, възстановяване на сглобки и присъединителни повърхнини и размери, изработване и подмяна на палци и тампони, изработка и монтаж на липсващи елементи, възстановяване на спирачна шайба, подмяна на феродо на челюсти, доливане на масло на ел.-хидравличната спирачка, регулиране на разстояние между челюсти и спирачната шайба, изработка и монтаж на предпазителите, монтаж на полусъединителите към редуктора и ел. двигателя.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 60 от 120 Sheet of</p>

3.1.22.2.9. Ремонт маслена инсталация на редуктор на механизъм за ВГБЧ – включва почистване на тръбопроводи и филтри, ремонт на маслена помпа и съединител, изработване и подмяна на палци и тампони, ремонт и подмяна на разпределители, колена, нипели, тръбопроводи, маркучи и др., отстраняване на течове.

3.1.22.2.10. Доливане или подмяна маслото на редуктор на механизъм за ВГБЧ - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.22.2.11. Монтаж задвижващ вал на механизъм за ВГБЧ - изисква захващане, повдигане с кран и внимателно вкарване в леглото на задвижващия вал, монтаж на скрепителните елементи, монтаж на предпазител на задвижващо зъбно колело (ритцел-колело).

3.1.22.2.12. Монтаж редуктор на механизъм за ВГБЧ - изисква захващане, повдигане и прецизен монтаж на задвижващия редуктор върху твърдия съединител на ритцел-вала, закрепване със скрепителните елементи.

3.1.22.2.13. Монтаж маслена инсталация на редуктор на механизъм за ВГБЧ - включва монтаж на демонтираните тръби, маркучи и колектори, филтри, клапани на задвижващия редуктор, монтаж на зъбна маслена помпа, съединител, палци и тампони, монтаж на ел. двигател и центровка на съединител, монтаж на предпазител.

3.1.22.2.14. Монтаж грес-инсталация на механизъм за ВГБЧ - изисква монтиране на всички отсъединени тръби и присъединения от спомагателната грес-инсталация, свързани към механизма за ВГБЧ.

3.1.22.2.15. Ремонт предпазен заслон на механизъм за ВГБЧ - изисква подмяна на кородирали или деформирани ъглови профили и ламарина след снемане на необходимите размери, заваряване и укрепване, ремонт на окачването на заслона.

3.1.22.2.16. Монтаж предпазен заслон на механизъм за ВГБЧ – изисква захващане и повдигане с кран и монтаж на заслона над механизма за ВГБЧ, заваряване и укрепване на заслона към конструкцията.

3.1.22.3. Ремонт на спомагателна мазилна система (грес-инсталация) на багер КРС – включва подмяна на тръби и маркучи, съединители, крайници, разпределители, уплътнители, изработване и подмяна на преходи, ремонт на спомагателна грес-помпа.

3.1.22.4.1. Ремонт вал на роторно колело – включва демонтаж на лагери и лагерни тела с подходящи приспособления и кран, проверка и контрол на състоянието (дефектоскопия), демонтаж на преходна втулка под големия лагер, изработване и монтаж на нова втулка, подмяна на лагери, изработване и подмяна на капаци, втулки и други повредени детайли, обратен монтаж на всички елементи.

3.1.22.4.2. Гресиране лагер на вал на роторно колело – включва ревизия състоянието на тръбопровод за гресиране, подмяна на тръбата и крайниците при необходимост, гресиране с помощта на грес-помпа.

3.1.22.4.3. Подмяна предпазни брони на бърбека на роторно колело – включва ревизия на състоянието и демонтаж на негодните или дефектирали предпазни брони, изрязване и подготовка на нови брони, монтаж на новите брони, заваряване и укрепване.

3.1.22.4.4. Ремонт конуса на роторно колело – включва ревизия на състоянието и демонтаж на износени и негодни брони, изрязване и подготовка на нови брони, монтаж, напасване и заваряване на новите брони, укрепване и презаваряване на стари брони.

3.1.22.4.5. Ремонт кофа на роторно колело – включва демонтаж на кофата от роторното колело, изправяне, презаваряване, наваряване, подмяна на ламарина и др. дейности по нейното възстановяване, ремонт на шарнирните опори на кофата, монтаж на кофата на роторното колело.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 61 от 120 Sheet of</p>

3.1.22.4.6. Ремонт шарнирно окачване на кофите на роторно колело – изисква демонтаж на шарнирите и на кофата, изрязване на старите елементи на шарнирната опора на роторно колело, преработка (разпробиване, заваряване на втулки) или изработка на нови елементи, изработване и подмяна на негодни шарнири, монтаж на шарнирите и носачите и заваряване към роторно колело.

3.1.22.4.7. Ремонт гумен балон на роторно колело – изисква демонтаж на гумения балон, демонтаж на шините, изрязване на нови шини и гумени платна, разпробиване на шините и гумата, подмяна на скрепителните елементи и сглобяване на всички детайли, монтаж на гумения балон на пресипния възел на роторно колело към реверсивна лента.

3.1.22.5.1. Ревизия на редуктор за ВРК – включва демонтаж капаци на редуктора и проверка състоянието на зъбни колела и лагери, измерване на диаметри, хлабини, разстояния, проверка състояние на повърхнини и ниво на маслото.

3.1.22.5.2. Демонтаж на ел. двигател на редуктор за ВРК – включва отсъединяване на ел. двигателя, демонтаж на закрепваща гривна на тампоните, демонтаж на закрепващи елементи на ел. двигателя, захващане на ел. двигателя и изваждане от хидросъединителя, сваляне на ел. двигателя на ремонтната площадка с помощта на кран.

3.1.22.5.3. Демонтаж на редуктор за ВРК - включва демонтаж на обходна пътека, демонтаж на редуктора от роторно колело с помощта на приспособление и сваляне на редуктора на ремонтната площадка с помощта на кран и вишка, демонтаж на хидросъединител.

3.1.22.5.4. Демонтаж маслена система на редуктор за ВРК - включва демонтаж на предпазител, демонтаж на ел. двигател на зъбна маслена помпа, демонтаж на зъбна маслена помпа, съединител, демонтаж на тръби, маркучи и колектори, филтри, клапани, датчици, нагреватели и сваляне от задвижващия редуктор за ВРК.

3.1.22.5.5. Ремонт редуктор за ВРК – извършва се на място без демонтаж на роторния редуктор и включва източване на маслото, демонтаж на горни капаци, демонтаж на първи вал с хидросъединителя, демонтаж на хидросъединителя, ремонтни дейности по първи, втори, трети и четвърти валове – подмяна на лагери и уплътнения, възстановяване на повърхнини, изработване и подмяна на капачки, втулки и др. детайли, подмяна на зъбна двойка пиньон-корона и центровка, проверка за хлабина в лагерните легла и отстраняване на дефектите, обратен монтаж на всички елементи, анализ на маслото, наливане на масло на редуктора.

3.1.22.5.6. Ремонт маслена система на редуктор за ВРК – включва подмяна на негодни маркучи, тръбопроводи, клапани, почистване на филтри, ремонт на маслопомпа и съединител, отстраняване на маслотечове, ревизия и ремонт на нагреватели на маслото, демонтаж на капаци, проверка за състоянието на вътрешни тръбопроводи и при необходимост подмяна на някои от тях.

3.1.22.5.7. Проверка и ремонт закрепването на редуктор за ВРК към роторно колело – включва проверка на закрепващото устройство (цапфа), притягане, възстановяване на втулки, капачки, скрепителни елементи и др.

3.1.22.5.8. Доливане или подмяна маслото на редуктор за ВРК - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.22.5.9. Монтаж маслосистема на редуктор за ВРК - включва монтаж на тръби, маркучи и колектори, филтри, клапани, датчици, нагреватели, монтаж на зъбна маслена помпа, съединител, ел. двигател и предпазител.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 62 от of 120</p>

3.1.22.5.10. Монтаж на редуктор за ВРК - включва монтаж на хидросъединител, монтаж на редуктора на роторно колело с помощта на приспособление, кран и вишка, монтаж на обходна пътека, заваряване и укрепване.

3.1.22.5.11. Монтаж на ел. двигател на редуктор за ВРК – включва захващане на ел. двигателя, повдигане и поставяне върху рамата, монтаж към хидросъединителя, центровка на ел. двигател към хидросъединител, закрепване на ел. двигателя, монтаж на тампони и закрепваща гривна, подсъединяване и пробно въртене.

3.1.22.5.12. Ремонт рама с кръстоглав на редуктор за ВРК – включва нагряване, раздвижване, смазване, при необходимост демонтаж, възстановяване на износени повърхнини и елементи, уточняване на размери и сглобки, гресиране и обратен монтаж.

3.1.22.6.1. Демонтаж, ремонт и монтаж предпазител на хидросъединител на редуктор за ВРК - включва демонтаж на предпазителя, преработка на конструкцията (по указание на Възложителя) с цел събиране на маслото – отнася се до удължаване на предпазителя, затваряне от двете страни и изработване и монтаж на събирателна вана в дъното, - и монтиране на място.

3.1.22.6.2. Демонтаж хидросъединител на редуктор за ВРК – включва демонтаж на хидросъединителя с помощта специално приспособление. При необходимост се извършва ремонт или се изработва ново приспособление.

3.1.22.6.3. Ремонт и подмяна предпазна тапа на хидросъединител на редуктор за ВРК - изисква демонтаж на избилата пробка, почистване от масло и от остатъци от старата сплав, презаливане на отвора, пренарязване на резбите на пробката и в тялото, монтаж на пробката на място.

3.1.22.6.4. Ремонт хидросъединител на редуктор за ВРК – включва разглобяване на хидросъединителя, демонтаж на кух вал, демонтаж на лагери от кухня вал, възстановяване на лагерни гнезда чрез набиване на втулки (при необходимост), монтаж на нови лагери с помощта на индукционен нагревател, подмяна на уплътнители (семеринги), сглобяване на елементите на съединителя.

3.1.22.6.5. Изработване на нови (възстановяване) и подмяна на дефектирали елементи на хидросъединител на редуктор за ВРК - включва изработване на нови детайли, като тапи, преходни втулки, дистанционни шайби, притискащи гривни и др., необходими при ремонта и възстановяването на хидросъединител на дробилка втора степен.

3.1.22.6.6. Доливане или подмяна маслото на хидросъединител на редуктор за ВРК - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.22.6.7. Монтаж хидросъединител на редуктор за ВРК – изисква се специално приспособление за монтажа на хидросъединителя, като при необходимост се извършва ремонт или се изработва ново приспособление.

3.1.22.7.1. Окачване на аварийни въжета с цел застопоряване на роторна стрела към кулата и освобождаване на подемен механизъм – включва извеждане на крайни изключватели за горно положение на роторна стрела, навиване на въжето и събиране на стрелата на роторното колело към мачтата, закачане на аварийните въжета, отпускане на въжето.

3.1.22.7.2. Ремонт редуктор на подемен механизъм – включва демонтаж на предпазители, демонтаж на ел. двигател, съединител, ел.-хидравлични спирачки, въжени барабани, демонтаж на маслена система, демонтаж на капази, демонтаж на валове, зъбни колела и лагери, дефектоскопия на I-ви вал, подмяна на уплътнители и лагери, възстановяване (или изработване на нови) и подмяна на валове, зъбни колела,

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 63 от 120 Sheet of</p>

скрепителни елементи и др., монтаж на капаци, ремонт и монтаж на маслена система, ремонт и монтаж на предпазители.

3.1.22.7.3. Доливане или подмяна маслото на редуктор на подемен механизъм - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.22.7.4. Ремонт съединител на редуктор на подемен механизъм – включва демонтаж на предпазител, демонтаж на ел. двигател, демонтаж на двата полусъединителя, възстановяване или изработване на нови и подмяна на дефектирали елементи, възстановяване на сглобки и присъединителни повърхнини и размери, изработване и подмяна на палци и тампони, монтаж на полусъединителите към редуктора и ел. двигателя.

3.1.22.7.5. Ремонт спирачно устройство на подемен механизъм – включва демонтаж на едната спирачка (другата трябва да бъде стегната), възстановяване или изработка и монтаж на дефектирали шпилки, челюсти, шарнири и др. елементи, възстановяване на спирачна шайба, подмяна на феродо на челюсти, доливане на масло на ел.-хидравличната спирачка, монтаж на спирачката, регулиране на разстоянието между челюсти и спирачната шайба, ремонт или изработка и монтаж на предпазители.

3.1.22.7.6. Ремонт въжен барабан на подемен механизъм – включва демонтаж при необходимост, възстановяване на повърхнини, сглобки и размери, подмяна на лагер, ремонт на лагерно тяло, монтаж на въжения барабан на място, проверка и ремонт закрепването на въжето и на барабана към редуктора, възстановяване на дефектирали елементи.

3.1.22.7.7. Ревизия състоянието на въже и полиспасти на подемен механизъм – включва почистване и проверка състоянието на въже, ролки и шарнири, проверка състоянието на лагеруванията, цялостно гресиране на ролки и въже.

3.1.22.7.8. Ремонт полиспасти на подемен механизъм – включва освобождаване на полиспасти от въжето, демонтаж, ремонт - възстановяване или подмяна на негодни елементи, подмяна лагери, ролки, изработване и подмяна на дефектирали елементи, - обратен монтаж на полиспасти и вкарване на въжето.

3.1.22.7.9. Подмяна въже на подемен механизъм – включва освобождаване на единия край на въжето от въжения барабан, захващане на новото въже за старото, последователно изкарване на старото и вкарване на новото въже, закрепване въжето на въжения барабан след окончателното вкарване на новото въже и след осигуряване на необходимия минимален брой навивки на барабана.

3.1.22.7.10. Откачане на аварийни въжета и освобождаване на роторна стрела – включва навиване на въжето с цел осигуряване на аванс за откачане на аварийните въжета, откачане на аварийните въжета, освобождаване на роторна стрела и връщане в нормално работно положение, въвеждане на крайни изключватели за горно положение на роторна стрела в нормална работа.

3.1.23. Междинен транспортър, приемна кола и кабелен барабан.

3.1.23.1. Ревизия носеща рама и портал на междинен транспортър, приемна кола и кабелен барабан - включва оглед състоянието на носещата конструкция, малък аксиален лагер, редуктори и зъбни рейки, демонтаж на капаци и измерване на хлабини и разстояния, проверка нива на масла в редуктори, ревизия състоянието на уплътнения, канати, пресипни възли, ревизия, регулиране хлабината (където е възможно) и гресиране на всички лагери, зъбни и верижни предавки.

3.1.23.2. Ремонт на малък аксиален лагер (окачване на междинен транспортър) – включва укрепване на конструкцията на междинна лента, демонтаж на двете половини на малък аксиален лагер, почистване,

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 64 от of 120</p>

възстановяване на негодни елементи, подмяна на сачми, сглобяване на лагера, ремонт на грес-инсталация, ремонтни дейности по конструкцията.

3.1.23.3. Демонтаж, подмяна и монтаж ходово колело и шарнир на междинен транспортъор или приемна кола – включва повдигане с приспособление на опората, демонтаж на планки, гривни и маншони и шарнир, изваждане на шарнира и дефектиралото колело и подмяната им с нови, изработване и подмяна на нови планки, дистанционни втулки, гривни, подмяна на маншони, пренарязване на резбите, предварително гресирание и монтаж на колелото, окончателно гресирание.

3.1.23.4.1. Ремонт на задвижващ двигател-редуктор на приемна кола – включва демонтаж на задвижващ двигател-редуктор, демонтаж на ел. двигател, ремонт на задвижващ редуктор – подмяна на лагери, зъбни колела и уплътнители, изработване и подмяна на някои дефектирали елементи, подмяна масло, обратен монтаж.

3.1.23.4.2. Ремонт на зъбен гребен на задвижване на приемна кола – включва почистване и ремонт на гребена, демонтаж, подмяна на негоден гребен и монтаж при необходимост.

3.1.23.4.3. Ремонт (възстановяване) на буфери на задвижване на приемна кола – включва демонтаж на буфера, ремонт и подмяна на профили, ламарина, гумен тампон, скрепителни елементи, обратен монтаж.

3.1.23.5.1. Ремонт съединител за задвижване на кабелен барабан - включва демонтаж на двата полусъединителя, възстановяване на дефектирали елементи, възстановяване на сглобки и присъединителни повърхнини и размери, изработване и подмяна на палци и тампони, изработка и монтаж на липсващи елементи, изработка и монтаж на предпазител, монтаж на полусъединителите към редуктора и ел. двигателя.

3.1.23.5.2. Ремонт редуктор за задвижване на кабелен барабан - включва демонтаж на ел. двигател, демонтаж на полусъединител, разглобяване на редуктора, подмяна на лагери, уплътнения, червяк, зъбни колела, възстановяване на износени повърхнини и детайли, ремонт на опори (пети), изработване на нови капачки, дистанционни втулки и др. необходими елементи, сглобяване на редуктора, обратен монтаж.

3.1.23.5.3. Ремонт и регулиране на механизъм за управление на кабелен барабан – ремонтът включва подмяна на пружинен блок, подмяна на дефектирали шпилки, планки и др., а регулирането се извършва съвместно с представители на Ел. и КИП поддръжка и изисква синхронизиране и настройка действието на механизма в зависимост от положението на кабела.

3.1.23.6. Доливане или подмяна маслото на редуктори за задвижване на кабелен барабан и приемна кола - изисква проверка нивото на маслото, анализ на качеството на маслото, при годност – доливане до необходимото ниво. При несъответствие с необходимите качества или при изтичане срока на експлоатация се пристъпва към подмяна на цялото масло.

3.1.23.7. Ремонт на кабелен редач на кабелен барабан – включва ремонт и възстановяване на повреди по конструкцията, ремонт и подмяна на зъбни и верижни предавки (верига, зъбни и верижни колела), възстановяване на дефектирали елементи.

3.1.23.8. Ревизия и гресирание лагери на ролки на кабелен водач на кабелен барабан – изисква демонтаж на ролката, отваряне на странични капачки, проверка състоянието на лагерите, гресирание и обратен монтаж.

3.1.23.9. Ремонт на кабелен водач на кабелен барабан – включва демонтаж на ролките, разглобяване, ремонт на носещи и направляващи ролки, възстановяване или изработване и подмяна на износени елементи по ролките и кабелния водач, подмяна лагери и тарелки на ролки, гресирание, сглобяване и монтаж на ролките на кабелния водач.

3.1.23.10. Гресирание на междинен транспортъор, приемна кола и кабелен барабан – включва цялостно гресирание на всички елементи на междинен транспортъор, приемна кола и кабелен барабан, а именно

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 65 от 120 Sheet of</p>

аксиален лагер на междинен транспортъор, натегателни устройства, задвижване приемна кола, кабелен редач, ходови колела и шарнири, регулиращи винтове и шарнири и др. Гресирането се извършва с помощта на спомагателната грес-помпа на багера, ръчно (с такаламит) или механизирано (с грес-помпа) до поява на първите индикации.

3.1.24. Метална конструкция и пресипни възли на багер КРС.

3.1.24.1. Ревизия състоянието на всички шарнирни връзки по металната конструкция – включва проверка състоянието и гресиране на всички шарнирни връзки по металната конструкция на багер КРС.

3.1.24.2.1. Възстановяване или изработване и подмяна на шарнир по металната конструкция – включва предварителна подготовка по укрепване на металната конструкция, демонтаж на шарнира, възстановяване или изработване на нов шарнир и обратен монтаж, изработване на нова застопоряваща планка и подмяна на болтове, освобождаване на укрепването.

3.1.24.2.2. Изработване и подмяна на втулка (черупка) на шарнир по металната конструкция - включва предварителна подготовка по укрепване на металната конструкция, демонтаж на шарнир, демонтаж на втулка, изработване на нова втулка, монтаж и застопоряване на новата втулка, монтаж на шарнира и освобождаване на укрепването.

3.1.24.2.3. Изработване и подмяна на дефектирани елементи по металната конструкция – планки, втулки, шайби, панти, ролки, фланци, нитове и др. – включва демонтаж на старите, изработване на нови и монтаж на всички посочени елементи, като преди заваряване мястото се почисти добре от старата заварка (ако се заваряват) или се пробиват отвори и се захващат с разглобяема връзка. При подмяната на нитове отворите трябва задължително да се райбероват.

3.1.24.2.4. Подмяна кородирани и деформирани профили по металната конструкция на багер КРС - включва демонтаж на старите, отрязване на нови, монтаж и заваряване/нитоване на ъгли, “П”, “Т” и двойно “Т”-образни профили, шини, тръби, пръти с кръгло сечение, четири- и шестостени.

3.1.24.2.5. Заваряване и укрепване металната конструкция на багер КРС - включва презаваряване на спукани заваръчни шевове, като предварително се изчисти старата заварка, заваряване на листов, ъглов материал и тръби с подходящи електроди, по подходяща технология и след подходяща подготовка на краищата (почистване, скосяване, обезмасляване и др.).

3.1.24.3. Възстановяване и обезопасяване на стълби, пътеки, площадки и парапети на багер КРС - включва подмяна на изкривени и негодни профили, ламарина, тръби, стъпала, закрепване, анкерирание и заваряване, боядисване. При липсващи такива – се вземат необходимите размери и се пристъпва към изработване на изцяло нови. При подмяната и изработването на новите парапети, предпазители, канати, пътеки, стълби, скари, заслони, ограждения се следват стриктно указанията и изискванията на Възложителя.

3.1.24.4. Ремонт кабина за управление на багер КРС – включва възстановяване на направляващи ролки, шарнирно окачване, ремонт на врата и дограма, уплътняване, подмяна ламарина, стъкла и уплътнения на стъклата, стъпала и др., подобрения по вътрешното обзавеждане.

3.1.25. Ремонт на противопожарна, сервизна и отоплителна инсталации.

3.1.25.1. Отстраняване на пропуски по противопожарна, сервизна и отоплителна инсталации – включва изолиране на съответния участък от тръбопровода, подготовка на мястото (платформа, скеле, стълба), отстраняване на пропуски, при необходимост подмяна на участък от тръбата, монтаж на скоба или друг

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 66 от 120 Sheet of</p>

способ, демонтажни работи и изпробване. При наличие на пропуск – действието се повтаря до постигане на крайния резултат.

3.1.25.2. Подмяна на тръбопроводи по противопожарна, сервизна и отоплителна инсталации – включва подмяна на участъци от тръбопроводи на фланцова връзка или сварна конструкция и изисква изолиране на съответния участък, подготовка на мястото (платформа, скеле, стълба), демонтаж на участъка за подмяна, отрязване на тръба, изработване на нови фланци, подготовка на краищата и напасване на новия тръбопровод, монтаж на тръбопровода и изпробване. При поява на пропуск се вземат необходимите мерки – подмяна на гарнитури, притягане или презаваряване.

3.1.25.3. Ремонт и подмяна на дефектирали задвижки и спирателни кранове по противопожарна, сервизна и отоплителна инсталации – изисква се изолиране на съответния участък, демонтаж, ремонт и монтаж на дефектирала регулираща и спирателна арматура по противопожарна, сервизна и отоплителна инсталации, а при невъзможност за ремонт – подмяната ѝ с нова.

3.1.26. Строително-ремонтни дейности по сгради и пътища.

3.1.26.1. Ремонт на покривна конструкция – включва ремонтни операции по отстраняване на течове от покривите на сгради и конструкции във Въглеснабдяване, като ремонт на сифони, запълване на пукнатини и отвори в покривната конструкция, подмяна покривна ламарина.

3.1.26.2. Ремонт на фасади, помещения – включва почистване на помещения, подмазване на паднала мазилка, боядисване, изработване и монтаж на оборудване.

3.1.26.3. Ремонт и подмяна на врати, дограми, рамки – включва демонтаж на деформирани, кородирали и негодни врати, дограми, рамки, ремонт или изработване на нови такива при спазване на точното им съответствие със старите (или с други размери и конструкция съобразно изискванията и потребностите на Възложителя), обратен монтаж и боядисване.

3.1.26.4. Почистване и измиване на помещения, пътища, площадки и канали – дейността се отнася за всички измивания на помещения, пътища, площадки и канали, невключени към основния обем от дейности.

3.1.26.5. Възстановяване или изработване на нови и монтаж на скари за канали – включва ремонтни дейности по възстановяване на целостта и външния вид на скари за канали, както и изработване на нови и монтаж на липсващи или негодни такива и изисква снемане на необходимите размери, получаване на материал, нарязване на заготовките, изработване на скарите, демонтиране на негодните, ремонт на леглата на скарите, монтаж на новите и надеждно закрепване съгласно изискванията на Възложителя.

3.1.26.6. Възстановяване или изработване на нови и монтаж на парапети и ограждения – включва ремонтни дейности по възстановяване на целостта и външния вид на парапети и ограждения, както и изработване на нови и монтаж на липсващи или негодни такива и изисква снемане на необходимите размери, получаване на материал, нарязване на заготовките, изработване на парапети и ограждения, демонтиране на негодните и монтаж на новите и надеждно закрепване съгласно изискванията на Възложителя.

3.1.26.7. Възстановяване или изработване на нови и монтаж на стълби и площадки - включва ремонтни дейности по възстановяване на целостта и външния вид на стълби и площадки, както и изработване на нови и монтаж на липсващи или негодни такива и изисква снемане на необходимите размери, получаване на материал, нарязване на заготовките, изработване на стълби и площадки, демонтиране на негодните и монтаж на новите и надеждно закрепване съгласно изискванията на Възложителя.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 67 от 120 Sheet of</p>

3.1.27. Почистване

3.1.27.1. Багери КРС А,Б,В.

3.1.27.1.1. Почистване задвижване на и роторно колело на КРС АБВ – изисква се да се почистят задвижващия ел. двигател, редуктор, заслони, предпазители, обходна пътека, стълби, парапети, вътрешен и външен лагери на роторно колело, конус и гумен балон ръчно от натрупания върху тях въглищен материал, налепи, а през зимата и от сняг и лед. Освен това се изисква почистване и забърсване на изтекли масла и греси от редуктора, хидросъединителя, лагерите и точките на смазване.

3.1.27.1.2. Почистване обходни пътеки и парапети на реверсивен и междинен транспортъори и балансова стрела на КРС АБВ – изисква се да се почистят всички обходни пътеки, стълби и парапети от натрупания върху тях въглищен материал, налепи, а през зимата и от сняг и лед.

3.1.27.1.3. Почистване задвижване на въртене горна багерна част, площадки и парапети на КРС АБВ – изисква се да се почистят задвижващите групи двигател-редуктор на въртене горна багерна част север и юг, спомагателна грес-система, както и всички обходни пътеки, стълби, площадки и парапети от натрупания върху тях въглищен материал, масла и греси, а през зимата и от сняг и лед.

3.1.27.1.4. Почистване задвижване и конструкция на реверсивен транспортъор на КРС АБВ – изисква се да се почистят задвижваща станция на реверсивен транспортъор – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъора от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси, а също от сняг и лед през зимните условия.

3.1.27.1.5. Почистване задвижване и конструкция на междинен транспортъор на КРС АБВ – изисква се да се почистят задвижваща станция на междинен транспортъор – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъора от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси, а също от сняг и лед през зимните условия.

3.1.27.1.6. Почистване приемна кола на КРС АБВ – изисква се да се почистят стълби, обходни пътеки, парапети и площадки, барабани, ролки, пресипен възел към ГЛТ 7АБВ и междинна лента, отбойна дъска и конструкцията от налепи, натрупан въглищен материал, а през зимата и от сняг и лед.

3.1.27.1.7. Почистване заслони над въртене горна багерна част на КРС АБВ – изисква се почистване на заслоните над задвижващите групи двигател-редуктор на въртене горна багерна част север и юг от натрупан въглищен материал, а през зимата и от сняг и лед. При извършване на дейността задължително се ползват предпазни раменно-бедрени колани или опаси.

3.1.27.1.8. Почистване задвижване на подемен механизъм на КРС АБВ – изисква се да се почистят задвижващ двигател, редуктор, предпазители, въжени барабани, пътеки и площадки около задвижването от натрупан въглищен материал, а през зимата и от сняг и лед. Освен това се изисква почистване и забърсване на изтекли масла и греси от редуктора, ел.-хидравличните спирачки, лагерите и точките на смазване.

3.1.27.1.9. Почистване задвижване и заслони на кабелен барабан на КРС АБВ - изисква се да се почистят задвижващ двигател, редуктор, кабелен барабан, водач и редач, пътеки и площадки около задвижването, както и покрива на кабелния барабан от натрупан въглищен материал, масла и греси, а през зимата и от сняг и лед.

3.1.27.1.10. Почистване централен бункер на КРС АБВ – изисква се почистване на централния бункер на багери КРС АБВ от налепи и въглищен материал. Също така към тази дейност се включва почистване на

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 68 от 120 Sheet of</p>

системата от въздушни оръдия (компресор, въздуховоди, табла за управление, въздушни оръдия) и обходните пътеки и площадки около тях от натрупан въглищен материал, масла, антифриз, а през зимата и от сняг и лед.

3.1.27.1.11. Почистване тележки и заслони на ходов механизъм на КРС АБВ – изисква се почистване на целия ходов механизъм на багери КРС АБВ – задвижващи двигатели, съединители, редуктори, ходови колела, предпазители, защитни капаци, заслоните над задвижващата група, балансири, - както и централната мазилна система – тръбопроводи, маркучи, разпределители, табло с грес-помпа и разпределител, - от натрупан въглищен материал, масла и греси, а през зимата и от сняг и лед.

3.1.27.1.12. Почистване на релсови пътища на КРС АБВ – следва да се има предвид, че релсов път на багер КРС включва две релси - северна и южна и едно почистване се отнася до почистване на двете релси. Изисква се почистване (или измиване) на релсите, джонтови връзки, стегателни комплекти и др., както и стоманобетонната греда (струна) от натрупан въглищен материал, кал, а през зимата и от сняг и лед.

3.1.27.1.13. Почистване на ремонтни площадки на багери КРС АБВ – изисква се почистване (механизирано) и измиване на площадките източно от въглищни фигури на багери КРС.

3.1.27.1.14. Почистване и измиване на път северно от фигура А2 на КРС А – изисква се почистване (механизирано) и измиване на бетонираните участъци на път северно от фигура А2.

Забележки:

Почистването на багери КРС се извършва по график, предоставен от Възложителя, от персонал на Изпълнителя, работещ на дневна смяна 8 часа и подчинен на началник смяната на Въглеснабдяване. Почистването се извършва при изведен от експлоатация багер, след разпореждане на началник смяната на Въглеснабдяване и взети мерки за безопасност. Извършва се ръчно с доставени за целта четки, парцали, метли, лопати, гребла и др. средства с подходящи удължители за достигане на отдалечените места, като е задължително да се ползват предпазни раменно-бедрени колани или опаси при работа на височина. За почистването на изтекли масла и греси да се ползват абсорбенти или парцали, бензин, дизелово гориво или коресилин, като се вземат съответни защитни мерки за безопасност и недопускане на пожар. Отработените абсорбенти и замърсените парцали да се съберат и изхвърлят на определените за целта места. Не се препоръчва използването на вода или водна струя, но ако все пак е наложително, то това трябва да стане със знанието и разпореждането на началник смяната на Въглеснабдяване и след вземане на съответните защитни мерки за ненамокряне на тоководещите части – кабели, двигатели и др. След измиване е задължително последните да бъдат подсушени.

Следва да се има предвид също и това, че събирането и складирането на всички отпадъци от почистването става съобразно изискванията на Възложителя за разделно събиране и последващо транспортиране до определените за различните отпадъци площадки.

3.1.27.2. Гумено-лентови транспортъори 2АБ

3.1.27.2.1. Почистване на ГЛТ 2АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. – изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли и обръщателни станции на транспортъорите, както и старите валкови сита и дробилки, от наледи, натрупан въглищен материал, масла и греси, а също от сняг и лед през зимните условия.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 69 от 120 Sheet of</p>

3.1.27.2.2. Почистване и измиване на естакадата на ГЛТ 2АБ – изисква се почистване на естакадата на транспортъорите от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци и последващо измиване с вода на всички площадки.

3.1.27.2.3. Почистване и измиване на технологичното помещение на сграда дробилен корпус - I степен (стария) - изисква се почистване на технологичното помещение на сграда дробилен корпус от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също събаряне на натрупан въглищен прах по конструктивните елементи на сградата и последващо измиване с вода на цялата площадка.

3.1.27.2.4. Почистване и измиване стълбищна клетка - дробилен корпус - I степен (стария) - изисква се почистване от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци и измиване с вода на стълби и площадки в дробилен корпус - I степен (стария).

3.1.27.3. Гумено-лентови транспортъори 3АБ

3.1.27.3.1. Почистване на ГЛТ 3АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и г्रेसи, а също от сняг и лед през зимните условия.

3.1.27.3.2. Почистване и измиване на естакадата на ГЛТ 3АБ - изисква се почистване на естакадата и площадките около обръщателните барабани и пресипните възли на транспортъорите от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също събаряне на натрупан въглищен прах от конструкцията на естакадата и сградата на пресипния възел и последващо измиване с вода на всички площадки.

3.1.27.3.3. Почистване и измиване на площадка под натежни станции на ГЛТ 3АБ – изисква се почистване (механизирано) на площадките под и около натежни станции на транспортъорите от падналите налепи и въглищен материал и последващо измиване с вода.

3.1.27.3.4. Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 3АБ – изисква се да се почистят коритата и всички елементи на скребковите транспортъори – двигател-редуктори, задвижващи и обръщателни валове, вериги и др., от налепи и въглищен материал, както и да се измият площадките около тях.

3.1.27.4. Гумено-лентови транспортъори 5АБ

3.1.27.4.1. Почистване на ГЛТ 5АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси, а също от сняг и лед през зимните условия.

3.1.27.4.2. Почистване и измиване на естакадата на ГЛТ 5АБ - изисква се почистване на естакадата и площадките около обръщателните барабани и пресипните възли на транспортъорите от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също събаряне на натрупан въглищен прах от конструкцията на естакадата и сградата на пресипния възел и последващо измиване с вода на всички площадки.

3.1.27.4.3. Почистване и измиване на площадка под натежни станции на ГЛТ 5АБ - изисква се почистване (механизирано) на площадките под и около натежни станции на транспортъорите от падналите налепи и въглищен материал и последващо измиване с вода.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 70 от 120 Sheet of</p>

3.1.27.4.4. Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 5АБ - изисква се да се почистят коритата и всички елементи на скребковите транспортъори – двигател-редуктори, задвижващи и обръщателни валове, вериги и др., от налепи и въглищен материал, както и да се измият площадките около тях.

3.1.27.5. Гумено-лентови транспортъори 6АБ

3.1.27.5.1. Почистване на ГЛТ 6АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и г्रेसи, а също от сняг и лед през зимните условия.

3.1.27.5.2. Почистване и измиване на естакадата на ГЛТ 6АБ - изисква се почистване на естакадата и площадките около обръщателните барабани и пресипните възли на транспортъорите от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също събаряне на натрупан въглищен прах от конструкцията на естакадата и сградата на пресипния възел и последващо измиване с вода на всички площадки.

3.1.27.5.3. Почистване и измиване на площадка под натежни станции на ГЛТ 6АБ - изисква се почистване (механизирано) на площадките под и около натежни станции на транспортъорите от падналите налепи и въглищен материал и последващо измиване с вода.

3.1.27.5.4. Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 6АБ - изисква се да се почистят коритата и всички елементи на скребковите транспортъори – двигател-редуктори, задвижващи и обръщателни валове, вериги и др., от налепи и въглищен материал, както и да се измият площадките около тях.

3.1.27.5.5. Почистване и измиване площадка източно от гумено-лентови транспортъори 3АБ, 5АБ, 6АБ – изисква се почистване на площадката от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а зимата и от сняг, и последващо измиване с вода.

3.1.27.5.6. Почистване и измиване площадка западно от гумено-лентови транспортъори 3АБ, 5АБ, 6АБ - изисква се почистване на площадката от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а зимата и от сняг, и последващо измиване с вода.

3.1.27.6. Гумено-лентови транспортъори 7АБВ

3.1.27.6.1. Почистване на ГЛТ 7АБВ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси, а също от сняг и лед през зимните условия.

3.1.27.6.2. Почистване и измиване площадките на задвижващи станции и наклонени части на ГЛТ 7АБВ - изисква се почистване на естакадата и площадките около задвижващи станции, пресипните възли и наклонените части на транспортъорите от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също събаряне на натрупан въглищен прах от конструкцията на сградата на пресипния възел и последващо измиване с вода на всички площадки.

3.1.27.6.3. Почистване и измиване площадките на обръщателни станции на ГЛТ 7АБВ - изисква се почистване на площадките около обръщателните барабани на транспортъорите от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също събаряне на натрупан въглищен прах от конструкцията на сградата на пресипния възел и последващо измиване с вода на всички площадки.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 71 от 120 Sheet of</p>

3.1.27.6.4. Почистване и измиване площадките под натезжни станции на ГЛТ 7АБВ - изисква се почистване (механизирано) на площадките под и около натезжни станции на транспортъорите от падналите налепи и въглищен материал и последващо измиване с вода.

3.1.27.6.5. Механизирано почистване под долния клон на гумено-транспортната лента на ГЛТ 7АБВ – изисква се да се почистят отломките и натрупания въглищен материал под долния клон на гумено-транспортната лента със специална машина (трактор с прикачена механична лопата - чешко устройство), като след това изкарания материал се изгребе и насипе върху лентата с помощта на челен товарач.

3.1.27.6.6. Почистване и измиване на площадки между релсови пътища на багери КРС АБВ – изисква се почистване (механизирано) на площадките между релсите и транспортъори 7 АБВ и последващо измиване с вода.

3.1.27.6.7. Механизирано почистване на писти между въглищни фигури и транспортъори 7АБВ – едно почистване включва почистване на пистите от двете страни на единия транспортъор, като се изисква почистване с машина (челен товарач) на бетоновите писти около фигурите.

3.1.27.7. Гумено-лентови транспортъори 8АБ

3.1.27.7.1. Почистване на ГЛТ 8АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли, опъвателни устройства и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси, а също от наваявания на сняг и лед през зимните условия.

3.1.27.7.2. Почистване и измиване на галерията на ГЛТ 8АБ - изисква се почистване на галерията и площадките около обръщателните барабани и пресипните възли на транспортъорите от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също събаряне на натрупан въглищен прах от конструкцията на галерията и сградите на пресипните възли и последващо измиване с вода на всички площадки.

3.1.27.7.3. Почистване и измиване на площадка северно от ГЛТ 8АБ – изисква се почистване на площадката северно от сградата на пресипен възел 7А-8АБ от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а зимата и от сняг, и последващо измиване с вода.

3.1.27.7.4. Почистване и измиване на площадките източно от гумено-лентови транспортъори 8АБ, 9АБ - изисква се почистване на площадките източно от транспортъорите 8АБ между тях и наклонените части на транспортъори 7АБВ, започвайки от площадка северно от сградата на пресипен възел 7А-8АБ до път южно от въглищна фигура В1 от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а зимата и от сняг, и последващо измиване с вода.

3.1.27.7.5. Почистване и измиване на площадки и път западно от гумено-лентови транспортъори 8АБ, 9АБ - изисква се почистване на площадки и път западно от транспортъори 8АБ, 9АБ, започвайки от площадка северно от сградата на пресипен възел 7А-8АБ до сградата на пресипен възел 11АБ-12АБ от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а зимата и от сняг, и последващо измиване с вода.

3.1.27.8. Дробилки и валкови сита АБ I степен

3.1.27.8.1. Почистване на дробилки и валкови сита АБ I степен - изисква се да се почистят всички задвижвания и паразитни страни на двете сита и дробилки, хидравлична станция за задвижване на дробилки първа степен, металната конструкция, пресипни възли от транспортъори 8АБ и към транспортъори 9АБ, системата въздушни оръдия, както и самите пресевни валове при необходимост от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 72 от 120 Sheet of</p>

3.1.27.8.2. Почистване площадка на дробилки и валкови сита АБ I степен - – изисква се почистване на площадките около валкови сита и дробилки първа степен от изпаднал въглищен материал, метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци.

3.1.27.8.3. Почистване на конструкция и площадка около ТГЛ 4 – изисква се почистване на металната конструкция, ролки, барабани, задвижване, обходни пътеки от изпаднал въглищен материал, метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци.

3.1.27.9. Гумено-лентови транспортъори 9АБ

3.1.27.9.1. Почистване на ГЛТ 9АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и г्रेसи, а също от навявания на сняг и лед през зимните условия.

3.1.27.9.2. Почистване и измиване на естакадата и площадка задвижващи станции на ГЛТ 9АБ - изисква се почистване на естакадата и площадките около обръщателните барабани и пресипните възли на транспортъорите от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също събаряне на натрупан въглищен прах от конструкцията на естакадата и сградите на дробилни корпуси първа и втора степен и последващо измиване с вода на всички площадки.

3.1.27.9.3. Почистване и измиване на площадка под натежни станции на ГЛТ 9АБ - изисква се почистване на площадките под и около натежни станции на транспортъорите от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също и от падналите налепи и въглищен материал и последващо измиване с вода.

3.1.27.9.4. Почистване скребкови транспортъор на ГЛТ 9А - изисква се да се почисти коритото и всички елементи на скребковия транспортъор – двигател-редуктор, задвижващ и обръщателен валове, вериги и др., от налепи и въглищен материал, както и да се измият площадките около него.

3.1.27.9.5. Почистване и измиване на технологичното помещение на централни клапи АБ и улеи – изисква се почистване помещението на централни клапи от изпаднал въглищен материал, като материала се върне към потока през люковете на изтекателите, а помещението се почисти от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци. Почистването също включва почистване на конструкцията на сградата и улеите от натрупан въглищен материал и последващо измиване с вода.

3.1.27.10. Валкови сита АБВГ II степен

3.1.27.10.1. Почистване на валкови сита АБВГ II степен - изисква се да се почистят всички задвижвания, предавателни кутии и поддържащи страници на четирите сита, металната конструкция на ситата и изтекателите, байпасни улеи, както и самите пресевни валове при необходимост от налепи и наслоявания, натрупан въглищен материал, масла и греси.

3.1.27.10.2. Почистване и измиване на технологичното помещение на валкови сита АБВГ - II степен - изисква се почистване на цялата кота на валковите сита втора степен от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също и конструкцията на сградата от натрупан въглищен прах. Също така се изисква при наличие на изпаднал въглищен материал той да бъде върнат към потока през люковете на изтекателите или валковите сита. След почистване на всички отпадъци и изхвърляне на изпадналия въглищен материал се пристъпва към последващо измиване с вода.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 73 от of 120</p>

3.1.27.11. Дробилки АБВГ II степен

3.1.27.11.1. Почистване на дробилки АБВГ II степен - изисква се да се почистят задвижващи двигатели, хидросъединители, задвижващи валове, ротори и ремъчни предавки, предпазители, металната конструкция на дробилки втора степен, системата въздушни оръдия от натрупан въглищен материал, масла и греси.

3.1.27.11.2. Почистване и измиване на технологично помещение на дробилки АБВГ - II степен - изисква се почистване на цялата кота на дробилки втора степен от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също и конструкцията на сградата от натрупан въглищен прах и последващо измиване с вода.

3.1.27.11.3. Почистване на външна площадка на дробилки АБВГ II степен - изисква се почистване на външната площадка на дробилки втора степен от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци и последващо измиване с вода.

3.1.27.12. Гумено-лентови транспортъори 10АБВГ

3.1.27.12.1. Почистване на ГЛТ 10АБВГ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси.

3.1.27.12.2. Почистване и измиване на технологично помещение на ГЛТ 10АБВГ - изисква се почистване на цялото помещение и площадките около обръщателните барабани и пресипните възли на транспортъорите от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също събаряне на натрупан въглищен прах от конструкцията на сградата за съответната кота. Също така се изисква при наличие на изпаднал въглищен материал той да бъде върнат към потока през бункерите на пресипните възли. След почистване на всички отпадъци и изхвърляне на изпадналия въглищен материал се пристъпва към последващо измиване с вода.

3.1.27.13. Гумено-лентови транспортъори 11АБ

3.1.27.13.1. Почистване на ГЛТ 11АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси.

3.1.27.13.2. Почистване и измиване на технологично помещение на ГЛТ 11АБ - изисква се почистване на помещението на транспортъорите, площадките западно и източно от тях, а също и коридора на кота 0 южно от транспортъорите от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, събаряне на натрупан въглищен прах от конструкцията на сградата и последващо измиване с вода.

3.1.27.13.3. Почистване площадки около сграда дробилен корпус II степен – изисква се почистване на всички площадки около сградата на дробилен корпус втора степен от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци.

3.1.27.14. Гумено-лентови транспортъори 12АБ

3.1.27.14.1. Почистване на ГЛТ 12АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор,

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 74 от 120 Sheet of</p>

барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси.

3.1.27.14.2. Почистване и измиване естакада и площадки на ГЛТ 12АБ - изисква се почистване на естакадата и площадките около обръщателните барабани и пресипните възли на транспортъорите от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също събаряне на натрупан въглищен прах от конструкцията на естакадата и сградите на дробилен корпус втора степен и пресипни възли 12АБ-13АБ-14АБ и последващо измиване с вода на всички площадки.

3.1.27.14.3. Почистване и измиване на площадка под натежни станции на ГЛТ 12АБ - изисква се почистване (механизирано) на площадките под и около натежни станции на транспортъорите от падналите налепи и въглищен материал и последващо измиване с вода.

3.1.27.14.4. Почистване и измиване на път западно от естакада на ГЛТ 12АБ и площадка южно от дробилен корпус II степен - изисква се почистване на площадки и път северно и западно от сградата на пресипен възел 11АБ-12АБ до ж.п. прелез , както и площадка южно от дробилен корпус втора степен (пред началник смяната на Въглеснабдяване) от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а зимата и от сняг, и последващо измиване с вода.

3.1.27.14.5. Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 12АБ - изисква се да се почистят коритата и всички елементи на скребковите транспортъори – двигател-редуктори, задвижващи и обръщателни валове, вериги и др., от налепи и въглищен материал, както и да се измият площадките около тях.

3.1.27.15. Гумено-лентови транспортъори 18АБ

3.1.27.15.1. Почистване на ГЛТ 18АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси.

3.1.27.15.2. Почистване и измиване естакада и площадки на ГЛТ 18АБ - изисква се почистване на естакадата и площадките около обръщателните барабани и пресипните възли на транспортъорите от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също събаряне на натрупан въглищен прах от конструкцията на галерията, естакадата и сградите на дробилен корпус втора степен и пресипни възли 18АБ-19АБ и последващо измиване с вода на всички площадки.

3.1.27.15.3. Почистване и измиване на площадка под натежни станции на ГЛТ 18АБ - изисква се почистване (механизирано) на площадките под и около натежни станции на транспортъорите от падналите налепи и въглищен материал и последващо измиване с вода.

3.1.27.15.4. Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 18АБ - изисква се да се почистят коритата и всички елементи на скребковите транспортъори – двигател-редуктори, задвижващи и обръщателни валове, вериги и др., от налепи и въглищен материал, както и да се измият площадките около тях.

3.1.27.15.5. Измиване път южно от въглищна фигура В1 (северно от ГЛТ 18АБ) - изисква се почистване на площадки около сградата на дробилен корпус и бензиностанция, както и път южно от въглищна фигура В1 (северно от ГЛТ 18АБ) от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а зимата и от сняг, и последващо измиване с вода.

3.1.27.16. Гумено-лентови транспортъори 19АБ

3.1.27.16.1. Почистване на ГЛТ 19АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор,

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 75 от 120 Sheet of</p>

барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси.

3.1.27.16.2. Почистване и измиване естакадата и площадки на ГЛТ 19АБ - изисква се почистване на естакадата и площадките около обръщателните барабани и пресипните възли на транспортъорите от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също събаряне на натрупан въглищен прах от конструкцията на естакадата и сградите на пресипни възли 18АБ-19АБ и 19АБ-20АБ-21АБ и последващо измиване с вода на всички площадки.

3.1.27.16.3. Почистване на площадка под натежни станции на ГЛТ 19АБ - изисква се почистване (механизирано) на площадките под и около натежни станции на транспортъорите от падналите налепи и въглищен материал и последващо измиване с вода.

3.1.27.16.4. Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 19АБ - изисква се да се почистят коритата и всички елементи на скребковите транспортъори – двигател-редуктори, задвижващи и обръщателни валове, вериги и др., от налепи и въглищен материал, както и да се измият площадките около тях.

3.1.27.16.5. Почистване и измиване на път източно от ГЛТ 19АБ - изисква се почистване на площадки и път източно от сградата на пресипен възел 18АБ-19АБ до ж.п. прелез от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а зимата и от сняг, и последващо измиване с вода.

3.1.27.16.6. Почистване и измиване на външна площадка между ГЛТ 18АБ, 19АБ и Автоработилница - изисква се почистване на площадка между ГЛТ 18АБ, 19АБ, сградите на Автоработилница и ремонтно-механична работилница от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а зимата и от сняг, и последващо измиване с вода.

3.1.27.17. Гумено-лентови транспортъори 13АБ

3.1.27.17.1. Почистване на ГЛТ 13АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси.

3.1.27.17.2. Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 13АБ - изисква се да се почистят коритата и всички елементи на скребковите транспортъори – двигател-редуктори, задвижващи и обръщателни валове, вериги и др., от налепи и въглищен материал, както и да се измият площадките около тях.

3.1.27.18. Гумено-лентови транспортъори 21АБ

3.1.27.18.1. Почистване на ГЛТ 21АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси.

3.1.27.18.2. Почистване скребкови транспортъори на ГЛТ 21АБ - изисква се да се почистят коритата и всички елементи на скребковите транспортъори – двигател-редуктори, задвижващи и обръщателни валове, вериги и др., от налепи и въглищен материал, както и да се измият площадките около тях.

3.1.27.18.3. Почистване и измиване на технологичното помещение на ГЛТ 13АБ, 21АБ – кота 45 – изисква се цялостно почистване на помещението на транспортъори 13АБ и 21АБ, както и естакада към ГЛТ 19АБ, от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също събаряне на натрупан въглищен прах от

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 76 от 120 Sheet of</p>

конструктивните елементи на сградата и стълбищната клетка и последващо измиване с вода на всички площадки.

3.1.27.19. Гумено-лентови транспортъори 14АБ

3.1.27.19.1. Почистване на ГЛТ 14АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси.

3.1.27.19.2. Почистване и измиване на галерията на ГЛТ 14АБ - изисква се почистване на площадки около задвижващи (разтоварващи) и обръщателни барабани, както и цялата галерия от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също и събаряне на натрупан въглищен прах от конструктивните елементи на галерията и последващо измиване с вода.

3.1.27.20. Гумено-лентови транспортъори 15АБ, 16АБ

3.1.27.20.1. Почистване на ГЛТ 15АБ, 16АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси.

3.1.27.20.2. Почистване и измиване на галерията на ГЛТ 15АБ, 16АБ - изисква се почистване на площадки около задвижващи (разтоварващи) и обръщателни барабани, както и цялата галерия от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също и събаряне на натрупан въглищен прах от конструктивните елементи на галерията и последващо измиване с вода.

3.1.27.21. Гумено-лентови транспортъори 17АБ, 22АБ

3.1.27.21.1. Почистване на ГЛТ 17АБ, 22АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси.

3.1.27.21.2. Почистване и измиване на галерията на ГЛТ 17АБ, 22АБ - изисква се почистване на площадки около задвижващи (разтоварващи) и обръщателни барабани, както и цялата галерия от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също и събаряне на натрупан въглищен прах от конструктивните елементи на галерията и последващо измиване с вода.

3.1.27.22. Гумено-лентови транспортъори 23АБ, 24АБ

3.1.27.22.1. Почистване на ГЛТ 23АБ, 24АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси.

3.1.27.22.2. Почистване и измиване на галерията на ГЛТ 23АБ, 24АБ - изисква се почистване на площадки около задвижващи (разтоварващи) и обръщателни барабани, както и цялата галерия от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също и събаряне на натрупан въглищен прах от конструктивните елементи на галерията и последващо измиване с вода.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 77 от 120 Sheet of</p>

3.1.27.23. Гумено-лентови транспортъори 20АБ

3.1.27.23.1. Почистване на ГЛТ 20АБ – задвижващи станции, капсуловки, пресипни възли и др. - изисква се да се почистят задвижващи станции на транспортъорите – задвижващ двигател, съединител, редуктор, барабан, – както и металната конструкция, ролки, барабани, канати, уплътнения, пресипни възли на транспортъорите от налепи, натрупан въглищен материал, масла и греси.

3.1.27.23.2. Почистване и измиване на галерията на ГЛТ 20АБ - изисква се почистване на площадки около задвижващи (разтоварващи) и обръщателни барабани, както и цялата галерия от метални, гумени и всякакъв друг вид отпадъци, а също и събаряне на натрупан въглищен прах от конструктивните елементи на галерията и последващо измиване с вода.

Забележки:

Почистването на гумено-лентовите транспортъори и измиването на технологичните помещения, галериите, естакадите, пътищата и площадките се извършва по график, предоставен от Възложителя, от персонал на Изпълнителя, работещ на дневна смяна 12 часа и подчинен на началник-смяната на Въглеснабдяване. Почистването се извършва при изведени от експлоатация транспортъори, след разпореждане на началник-смяната на Въглеснабдяване или старши на участъци и взети мерки за безопасност. Почистването се извършва ръчно с доставени за целта четки, парцали, метли, лопати, гребла и др. средства с подходящи удължители за достигане на отдалечените места, като в случаите при работа на височина е задължително да се ползват предпазни раменно-бедрени колани или опаси. За почистването на изтекли масла и греси да се ползват абсорбенти или парцали, бензин, дизелово гориво или коресилин, като се вземат съответни защитни мерки за безопасност и недопускане на пожар. Отработените абсорбенти и омаслени парцали да се съберат и изхвърлят на определените за целта места. Измиването се извършва със сервизна вода и с помощта на маркучи и струйници, намиращи се на обектите и подвързани към сервизната инсталация. Задължително условие при извършване дейностите по почистване и измиване е опазване на наличното оборудване и инвентар (кранове, дренажи, ръкохватки, скоби, крайници и др), като доставката на нови маркучи (при необходимост от подмяна) е задължение на Възложителя, а възстановяването на липсващи и повредени струйници и скоби – задължение на Изпълнителя. При измиване на определените участъци особено внимание да се обърне на недопускане на намокряне на тоководещи части, ел. табла, ел. двигатели и изпълнителни механизми. Желателно е предварително да бъдат взети необходимите мерки за непопадане на вода чрез подходящо изолиране. При всички случаи след допускане на наморяне на тоководещите части е необходимо да бъде уведомен дежурния персонал на смяна за вземане на необходимите мерки и задължително последните да бъдат подсушени.

При почистването на галериите на транспортъорите особено внимание да се обърне на натрупалия се въглищен прах по конструктивни елементи и места с особена конфигурация, като се внимава за евентуално огнище на пожар. Следва да се има предвид, че въглищният прах в определена концентрация с въздуха образува взривоопасна смес, която може да причини сериозни последици за човека и оборудването. Затова е необходимо предварително да се погаси огнището на пожар с диспергирана водна струя и чак след това да се пристъпи към почистване.

При извършване дейностите по измиване се забранява да се премахват решетките на сифоните, а при запушване на последните - те трябва да бъдат почистени и отпушени.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 78 от Sheet of 120</p>

Следва да се има предвид също, че при производствена необходимост и при нареждане от страна на началник-смяната на Въглеснабдяване е възможно допълнително почистване и измиване на съоръжения, галерии и площадки. Също така понякога с цел локализиране и бързото ликвидиране на аварийни ситуации като препълване на бункери е необходимо да бъде съсредоточен повече персонал от страна на Изпълнителя, като се работи непрекъснато до завършване на работата.

Следва да се има предвид също и това, че събирането и складирането на всички отпадъци от почистването става съобразно изискванията на Възложителя за разделно събиране и последващо транспортиране до определените за различните отпадъци площадки.

3.1.27.24. Въглищен утаител източно от бензиностанция

3.1.27.24.1. Почистване на въглищен утаител източно от бензиностанция – дейността изисква механизирано почистване с подходяща техника (хидравличен багер с кофа и самосвал) на въглищен утаител източно от бензиностанция. Възложителят предоставя на Изпълнителя хидравличен багер, а всичко останало се изисква от Изпълнителя - осигуряване на машинист на хидравличен багер, товарен автомобил (самосвал) и шофьор, които съвместно извършват изгребването на утаения въглищен материал и извозването му до най-близката въглищна фигура.

3.1.27.24.2. Измиване на бетонираните площадки около въглищен утаител източно от бензиностанция – изисква се измиване с вода на всички площадки около въглищния утаител.

3.1.27.25. Въглищен утаител източно от естакада ГЛТ 19АБ

3.1.27.25.1. Почистване на въглищен утаител източно от естакада ГЛТ 19АБ - дейността изисква механизирано почистване с подходяща техника (хидравличен багер с кофа и самосвал) на въглищен утаител източно от естакада на ГЛТ 19АБ. Възложителят предоставя на Изпълнителя хидравличен багер, а всичко останало се изисква от Изпълнителя - осигуряване на машинист на хидравличен багер, товарен автомобил (самосвал) и шофьор, които съвместно извършват изгребването на утаения въглищен материал и извозването му до най-близката въглищна фигура.

3.1.27.25.2. Измиване на бетонираните площадки около въглищен утаител източно от естакада ГЛТ 19АБ - изисква се измиване с вода на всички площадки около въглищния утаител.

3.1.27.26. Въглищен утаител западно от естакада ГЛТ 9АБ

3.1.27.26.1. Почистване на въглищен утаител западно от естакада ГЛТ 9АБ - дейността изисква механизирано почистване с подходяща техника (хидравличен багер с кофа и самосвал) на въглищен утаител западно от естакада на ГЛТ 9АБ. Възложителят предоставя на Изпълнителя хидравличен багер, а всичко останало се изисква от Изпълнителя - осигуряване на машинист на хидравличен багер, товарен автомобил (самосвал) и шофьор, които съвместно извършват изгребването на утаения въглищен материал и извозването му до най-близката въглищна фигура.

3.1.27.26.2. Почистване на площадки около въглищен утаител западно от естакада ГЛТ 9АБ - изисква се измиване с вода на всички площадки около въглищния утаител.

3.1.27.27. Въглищен утаител източно от естакада ГЛТ 2АБ

3.1.27.27.1. Почистване на въглищен утаител източно от естакада ГЛТ 2АБ - дейността изисква механизирано почистване с подходяща техника (хидравличен багер с кофа и самосвал или челен товарач) на въглищен утаител източно от естакада на ГЛТ 2АБ. Възложителят предоставя на Изпълнителя

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 79 от 120 Sheet of</p>

хидравличен багер, а всичко останало се изисква от Изпълнителя - осигуряване на машинист на хидравличен багер или на челен товарач, товарен автомобил (самосвал) и шофьор, които съвместно извършват изгребването на утаения въглищен материал и извозването му до най-близката въглищна фигура.

3.1.27.27.2. Почистване на площадки около въглищен утаител източно от естакада ГЛТ 2АБ - изисква се измиване с вода на всички площадки около въглищния утаител.

3.1.27.28. Свивни канали

3.1.27.28.1. Почистване на смивен канал северно от въглищна фигура А2 – изисква се почистване на канала ръчно или с подходяща техника и изхвърляне на изгребаната утаителна маса на определените за целта места.

3.1.27.28.2. Почистване на смивен канал източно от ГЛТ 3АБ, 5АБ, 6АБ – изисква се почистване на канала ръчно, с подходяща техника или с водна струя в зависимост от временното състояние на канала. За целта е необходимо сваляне на част от огражденията на канала, почистване и последващо измиване на площадките около канала и поставяне на огражденията.

3.1.27.28.3. Почистване на смивен канал западно от ГЛТ 3АБ, 5АБ, 6АБ - изисква се почистване на канала ръчно, с подходяща техника или с водна струя в зависимост от временното състояние на канала. За целта е необходимо сваляне на част от огражденията на канала, почистване и последващо измиване на площадките около канала и поставяне на огражденията.

3.1.27.28.4. Почистване на смивен канал северно и западно от варовиково стопанство на СОИ - изисква се почистване на канала между двата утаителя (утаител до бензиностанция и утаител източно от естакада на ГЛТ 19АБ) ръчно, с подходяща техника или с водна струя в зависимост от временното състояние на канала. За целта е необходимо сваляне на част или на всички скари на канала, почистване и последващо измиване на площадките около канала и поставяне на скарите.

3.1.27.28.5. Почистване на смивен канал източно от ГЛТ 8АБ, 9АБ - изисква се почистване на канала ръчно, с подходяща техника или с водна струя в зависимост от временното състояние на канала. За целта е необходимо сваляне на част от огражденията и скарите на канала, почистване и последващо измиване на площадките около канала и поставяне на огражденията и скарите.

3.1.27.28.6. Почистване на смивен канал западно от ГЛТ 8АБ - изисква се почистване на канала западно от ГЛТ 8АБ, както и всички напречни ръкави, идващи от галерията на транспортъорите и дробилен корпус първа степен, ръчно, с подходяща техника или с водна струя в зависимост от временното състояние на канала. За целта е необходимо сваляне на част от скарите на канала, почистване и последващо измиване на площадките около канала и поставяне на скарите.

3.1.27.28.7. Почистване на смивен канал от утаител западно от ГЛТ 9АБ до жп линия - изисква се почистване на канала от утаител западно от ГЛТ 9АБ до жп линия (западно на абсорбер 12) ръчно, с подходяща техника или с водна струя в зависимост от временното състояние на канала. За целта е необходимо сваляне на част или на всички скари на канала, почистване и последващо измиване на площадките около канала и поставяне на скарите.

3.1.27.28.8. Почистване на смивен канал северно от ГЛТ 18АБ - изисква се почистване на канала ръчно или с водна струя в зависимост от временното състояние на канала. След почистването е необходимо последващо измиване на площадките около канала.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 80 от 120 Sheet of</p>

3.1.27.28.9. Почистване на смивен канал южно от ГЛТ 7А - изисква се почистване на канала ръчно, с подходяща техника или с водна струя в зависимост от временното състояние на канала. След почистването е необходимо последващо измиване на площадките около канала.

3.1.27.28.10. Почистване на смивен канал южно от ГЛТ 7Б - изисква се почистване на канала ръчно, с подходяща техника или с водна струя в зависимост от временното състояние на канала. След почистването е необходимо последващо измиване на площадките около канала.

3.1.27.28.11. Почистване на смивен канал южно от ГЛТ 7В - изисква се почистване на канала ръчно, с подходяща техника или с водна струя в зависимост от временното състояние на канала. След почистването е необходимо последващо измиване на площадките около канала.

3.1.27.28.12. Почистване на смивен канал северно от жп линия - изисква се почистване на канала ръчно или с водна струя в зависимост от временното състояние на канала. След почистването е необходимо последващо измиване на площадките около канала.

Забележки:

Почистването на утайници и канали се извършва по график, предоставен от Възложителя, от персонал на Изпълнителя, работещ на дневна смяна 8 часа и подчинен на началник-смяната на Въглеснабдяване. Извършването на дейностите по почистване на утайниците става със съдействие от страна на Възложителя, а именно предоставяне на хидравличен багер и приспособления за изгребване на утаения и за извличане на падналия под лентата въглищен материал. Изпълнителят се задължава да предостави товарен автомобил (самосвал) и шофьор за извозване на изгребания от утайниците въглищен материал до определените за целта места. Дейностите по почистване на площадките около утайниците и почистването на каналите се извършва изцяло с персонал и техника от Изпълнителя. При извършването на всички дейности трябва да се спазват всички правила за безопасно изпълнение, да се ползват раменно-бедрени колани при работа в близост до утайниците (дълбочината им е до 5 м), задължително ограждане на районите със сигнална лента и поставяне на скарите и парапетите след завършване на работата.

● Резервни части.

Доставката на резервни части за поддръжката на гумено-лентовите транспортъори, багерите, валковите сита и дробилки I-ва и II-ра степен не е задължение на Изпълнителя. В изключителни случаи се допуска да бъдат доставени такива при спазване на съответните условия и изисквания на процедурите за доставка.

Резервните части, които ще бъдат влагани при ремонта и поддръжката на съоръженията, трябва да притежават необходимите сертификати и удостоверения за качество и съответствие със използваните стандарти, с маркировка и указателни табели. Всички въртящи механизми трябва да бъдат балансирани. Влагането на нови материали и резервни части трябва да бъде придружено с необходимата обосновка, изпитания и гаранция.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <hr/> <p>Страница 81 от 120 Sheet of</p>

● **Курсове за обучение.**

Изпълнителят е длъжен да разполага с необходимия брой обучен и квалифициран персонал за извършване на специфични дейности по тази техническа спецификация – специалисти, монтьори, вулканизатори, заварчици и др. Обхватът на работите не включва организирането на курсове за обучение, които следва да се проведат от Изпълнителя преди началото на дейността поподдръжка, освен в случаи на производствена необходимост, наложена от изменение в технологични схеми, специфични изисквания от страна на Възложител, нововъведения и др.

● **Пусково-наладъчни операции и допълнителни услуги.**

Обхватът на работите включва всички дейности по осигуряване на изправността на съоразенията и тяхната нормална и безаварийна работа, включително пусково-наладъчни операции. Последните следва да бъдат извършвани съобразно изискванията на Правилниците и вътрешните инструкции и разпоредби, действащи на територията на централата.

4. Технически характеристики.

4.1. Технически характеристики на гумено-лентовите транспортъори.

Гумено-лентовите транспортъори (ГЛТ) на територията на ТЕЦ “КОНТУР ГЛОБАЛ Марица Изток 3” се използват за пренасяне на въглища от намиращия се в непосредствена близост рудник «Трояново – 3» през складовото стопанство на «Въглеснабдяване» до котелни бункери за последващо изгаряне. Съществуващите ГЛТ се отличават с голямото си разнообразие на скорости, производителност и дължина.

1. Количество – 54 бр. (от тях 6 бр. на багери КРС)
2. Дължина – 6335 m
3. Дължина на ГЛТ – 13100÷13200 m
4. Брой ролки:
 - ♦ горни – 18500 бр.
 - ♦ долни – 2050 бр.
5. Барабани:
 - ♦ задвижващи – 54 бр.
 - ♦ обръщателни – 54 бр.
 - ♦ помощни – 168 бр.
6. Естакади – 12 бр.
3. Товаропотоци
 - ♦ от рудник – до 45000 t/ден
 - ♦ за котелни бункери – над 32000 t/ден

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 82 от 120 Sheet of</p>

8. Годишни количества въглища – над 6 000 000 t

Елементите на гумено-лентовите транспортъори (ГЛТ) са:

- ✦ металоконструкция
- ✦ гумено-транспортна лента
- ✦ барабани
- ✦ ролки
- ✦ ролконосачи
- ✦ чистачни устройства
- ✦ центриращи устройства
- ✦ металоуловител
- ✦ скребкови /почистващ/ транспортъор
- ✦ задвижваща станция
- ✦ натегателна станция
- ✦ опъвателно устройство
- ✦ разпределителни устройства/плугове/
- ✦ теглилка /лентова везна/
- ✦ пресипен възел
- ✦ количка раздвижна
- ✦ аварийни възета и стопове
- ✦ пробовземащо устройство
- ✦ контролни устройства
- ✦ звукова и светлинна сигнализация

●Транспортъори

Транспор- тъор	Производи- телност (t/h)	Ширина на ГТЛ (mm)	Дължина на ГЛТ (m)	Обща дължина (m)	Дениве- лация (m)	Скорост на лентата (m/s)	Двигател
T 2A/Б	4 000	1 800	173	410	5,22	5	315kW; 6kV
T 3A/Б	3 200	1 600	49,3	140	7,6	5	560/315kW; 6kV
T 5A/Б	3 200	1 600	80	200	4,2	5	315kW; 6kV
T 6A/Б	3 200	1 600	80,8	200	2,8	5/4	315kW; 6kV
T 7A	3 500	1 800	401,2	900	14,2	5,2	560kW; 6kV
T 7Б	3 500	1 600	401,2	900	14,3	5,2	560kW; 6kV
T 7B	3 500	1 600	401,2	900	14,3	5,2	560kW; 6kV

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 83 от 120 Sheet of</p>

T 8A/Б	3 000	1 600	160	350	10	4	315kW; 6kV
T 9A/Б	3 000	1 600	88	200	23,76	4	315kW; 6kV
T 10A/Б	2 250	1 800	28	65	0	2,1	110kW;0,4kV
T 10B/Г	2 250	1 800	28	65	0	2,1	110kW;0,4kV
T 11A/Б	2 250	1 800	30,9	67	0	2,1	110kW;0,4kV
T 12A/Б	2 100	1 600	235/245	500/550	50,6	4	560kW; 6kV
T 18A/Б	2 100	1 600	248	540	6,9	4	315kW; 6kV
T 19A/Б	2 100	1 600	242	600	47	4	560kW; 6kV
T 13A	1 800	1 600	130	260	0	2,7	160kW;0,4kV
T 13Б	1 800	1 600	197	400	0	2,7	315kW; 6kV
T 21A	1 800	1 600	130	260	3,187	2,7	160kW;0,4kV
T 21Б	1 800	1 600	197	400	3,187	2,7	315kW; 6kV
T 14A/Б	1 500	1 600	52	100	0	2,1	90kW;0,4kV
T 15A/Б	1 500	1 600	52	110	0	2,1	75kW;0,4kV
T 16B/Г	1 500	1 600	52	110	0	2,1	90kW;0,4kV
T 17A/Б	1 500	1 600	52	108	0	2,1	110/90kW;0,4kV
T 20A/Б	1 500	1 600	52	110	0	2,1	110kW;0,4kV
T 24A/Б	1 500	1 600	52	110	0	2,1	90kW;0,4kV
T 23A/Б	1 500	1 600	52	110	0	2,1	90kW;0,4kV
T 22A/Б	1 500	1 600	52	108	0	2,1	110/90kW;0,4kV

●**Ролки.**

а) носещи

- ф159х600 с двустен 22, лагер 6308
- ф159х670 с двустен 22, лагер 6308
- ф159х600 с отвор ф15 за гирляндно окачване, лагер 6308
- ф159х670 с отвор ф15 за гирляндно окачване, лагер 6308
- ф250х600 бандажни (с гумени пръстени) с двустен 22, лагер 6308
- ф250х600 бандажни (с гумени пръстени) с отвор ф20, лагер 6310
- ф159х1400 с двустен 22, лагер 6308

б) поддържащи

- ф159х1800 с двустен 22, лагер 6308
- ф159х2000 с двустен 22, лагер 6308

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 84 от 120 Sheet of</p>

- ф194х 940 с двустен 22, лагер 6308

●**Барабани.**

а) задвижващи – ф1030, ф1280, ф1630; L =1900, L=2100, с лагери 22344, 22256, 22356, 22264, 23164K, 23168K

б) обръщателни – ф500, ф600, ф800 с лагери 22318, 22326, 22238

в) поддържащи – ф600, ф800; L =1900, L=2100, с лагери 22316, 22198, 22318, 22326

г) отклонителни, натегателни – ф600, ф800; L =1900, L=2100, с лагери 22316, 22218, 22318, 22326

д) разтоварващи – ф600, ф800; L =1900, L=2100, с лагери 22220, 22320, 22318, 22336, 22338

●**Гумено-транспортна лента (ГТЛ).**

Видът на ГТЛ за всички транспортъори е: **EP 1600/4+2, 6+4, K(N)**

●**Чистачни устройства.**

а) предварителни (груби) - тип „Viper”, с твърдосплавни пластини, с полиамидни елементи, с гумени елементи.

б) финни – тип „Собра”, с твърдосплавни пластини, с гумени елементи.

в) триъгълни, ножови, двойноножови – с техническа гума.

●**Опъвателни устройства.**

Използват се два вида опъвателни устройства:

- тежестно

- винтово

4.2. Технически характеристики на багер КРС.

●**Общи технически характеристики**

Маса	- 656 000 kg
Производителност:	
- при насипване	- 4300 m ³ /h
- при изземване	- 4300 m ³ /h
Плътност на насипване	- 0,75 t/m ³
Максимална дължина	- 107 m
Максимална височина	- 26,2 m

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ по. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <hr/> <p>Страница 85 от 120 Sheet of</p>

Максимална ширина	- 13 m
Максимална височина на насипване	- 13 m
Скорост на движение по релсите	- 12 m/min
Скорост на подема	- 3 m/min
Диаметър на роторното колело	- 8860 mm
Брой на кофите	- 8
Вместимост на кофата	- 1250 l
Обороти на кофите	- 6,48 min ⁻¹
Разстояние при изземване:	
- от средата на КРС до средата на роторно колело	- 40 m
Разстояние при насипване:	
- от средата на КРС до средата на разт. барабан	- 42 m
Диапазон на въртене	- ± 95°
Скорост на въртене	- 18 ÷ 36 m/min
Макс. височина на насипване на въгл. склад над релсовия път	- 13 m
Разстояние между релсите	- 10 000 ± 5 mm
Профил на релсите	- Р № 49
Общ брой на движещи се колела на хода	- 32 бр.
- задвижващи	- 16 бр.
- паразитни	- 16 бр.
Брой тележки /8-колесни балансири/	- 4 бр.
Общ брой задвижвания на ходов механизъм	- 8 бр.
Диаметър на зъбния венец на долен строеж	- 6192 mm
Външен диаметър на съчмен аксиален лагер	- 5500 mm
Брой на съчмите	- 128 бр.
Диаметър на съчмите	- 110 mm

● **Техническа характеристика на някои агрегати и механизми**

Ходов механизъм

Общ брой на движещи се колела на хода	- 32 бр.
-задвижващи	- 16 бр.
-паразитни	- 16 бр.
Механични спирачки	- 4 бр.
Общ брой задвижвания на ходови механизъм	- 8 бр.

Долен строеж/ДБЧ/

Диаметър на зъбния венец	- 6192 mm
Съчмен аксиален лагер	- 5500 mm
Брой на съчмите	- 128 бр.
Диаметър на съчмите	- 110 mm
Ролки на централен бункер ф250х600	- 33 бр.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 86 от 120 Sheet of</p>

Въртене /ГБЧ/

Диапазон на въртене /ГБЧ към ДБЧ /	- ±95°
Ограничен диапазон на въртене /чрез изключвател/	- ±55°
Скорост на въртене на върха на роторна стрела	- 18-36 m/min
Ел.задвижване	- 2x22 kW, 960 min ⁻¹
Предварително число на редуктора	- i=152

Роторно колело

Диаметър на роторно колело	- 8860 mm
Брой на кофите	- 8 бр.
Обем на кофите	- 1250 l
Брой на изсипванията	- 51 бр/min
Скорост на движение на режещия ръб	- 3 m/s
Сила на рязане	- 15 kg/m ²
Ел.двигател – 1 бр.	- 160 kW, 975 min ⁻¹
Предавателно отношение	- i=152

Реверсивен транспортъор

Средно р-ние между барабаните /задв.-разт./	- 43,1 m
Широчина на гуменото платно	-1600 mm
Тип на гуменото платно	- EP 1600/4+2, 6+4, N/K
Дължина на гуменото платно	- 96 m
Коритообразност на горните ролки	- 36°
Скорост на гуменото платно	- 4,25 m/s
Диаметър на задвижващия барабан	- 1000 mm
Ролки	
- ф159x600 гирляндни	- 120 бр.
- ф194x315 гирляндни	- 55 бр.
- ф159x1800	- 15 бр.
Диаметър на направляващи барабани	- 2 бр. x 800 mm
Диаметър на поддържащ барабан	- 630 mm
Диаметър на разтоварващ барабан	- 800 mm
Обтягащо устройство	- двустранно винтово
Ход на опъвателния барабан	- 1500 mm
Ролки бандажни на приемно корито	- ф194x315
Ел.двигател – 1бр.	- 160 kW, 985 min ⁻¹
Редуктор – цилиндричен, тристъпален	- i=12,5

Механизъм за повдигане на роторна стрела

Скорост на повдигане на роторна стрела	- 3 m/min
Диапазон на повдигане:	

	<p>CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p>ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p>00E&&00-PB419</p>
	<p>TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p>Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 87 от 120 Sheet of</p>

- по време на работа	- /-15° до +9°/.
- в ремонтен режим	- /-15,1° до +14°/.
Вид на задвижване за повдигане на роторно стрела вжже и 2 бр. вжжени барабани с изравняване на вжжето	- лебедка с едно
Брой на безопасните намотки върху барабана, когато роторна стрела е -15,1° (крайно положение)	- 3 бр.
Брой на спирачките	- 2 бр.
Редуктор – цилиндричен, тристъпален	- i=160
Ел.двигател - 1 бр.	- 55 kW, 730 min ⁻¹
<u>Макари</u>	
Брой на вжжените барабани	- 2 бр.
Диаметър на вжжения барабан	- 1050 mm
Тип на вжжето -	-M32 x 160 стандарт 17555
Дължина на вжжето	- 335 m
<u>Междинен транспортъор</u>	
Средно р-ние между задв. и обръщателен барабан	- 30,5 m
Широчина на гуменото платно	- 1600 mm
Тип на гуменото платно	- EP 1600/4+2, 6+4, N/K
Дължина на гуменото платно	- 64 m
Коритообразност на ролковия път	- 36°
Скорост на гуменото платно	- 4,25 m/s
Наклон на транспортъора	- 15°
Ролки бандажни на приемно корито	- φ194x315
Диаметър на задвижващия барабан	- 1000 mm
Ролки	
- φ159x600 гирляндни	- 54 бр.
- φ194x315 гирляндни	- 35 бр.
- φ159x1800	- 10 бр.
Диаметър на обръщателния барабан	- 800 mm
Обтягащо устройство	- двустрaнно винтово
Ход на винтовото обтягащо устройство	- 750 mm
Ел. двигател - 1 бр.	- 55 kW, 985 min ⁻¹
Редуктор – цилиндричен, тристъпален	- i=12,5.
<u>Приемна кола</u>	
Широчина на гуменото платно	- 1600 mm
Коритообразност на ролковия път	- 36°
Наклон на металната конструкция	- 15°
Ролки	

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 88 от 120 Sheet of</p>

- ф159х600 гирляндни
- ф250х600 гирляндни
- ф159х1800

Диаметър на разтоварващия барабан

Диаметър на обръщателния барабан

- 66 бр.
- 21 бр.
- 10 бр.
- 800 mm
- 800 mm

Централна мазилна система

Система за централизирано смазване на КРС

Греспомпа с високо налягане

Разход на грес

Максимално работно налягане

Обем на резервоара за смазочния материал

Брой на местата за смазване

Мощност на ел. двигателя

Смазочен материал

- автоматична, двупроводна
- ZP 12/3
- $150 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{min}$
- 50 Мра
- 80 l
- 125 бр.
- 0,75 kW, 700/16 min⁻¹
- „Литол” УЗ.

4.3. Технически характеристики на валкови сита и дробилки.

Валковите сита и дробилки служат да пресяват и раздробяват въглищата, като размера на подситовия продукт за I-ва степен е от 0÷100 mm, а за II-ра степен е от 0÷50(40) mm. Частиците с едрина над 100 mm се раздробяват от дробилка I-ва степен, а частиците с едрина над 50(40) mm се раздробяват от дробилка II-ра степен. Още във фазата на проектиране на централата е предвидена двустепенна схема на сеене и дробене на въглищата. Първата е за едро, а втората за ситно дробене. За осъществяването на това в схема е необходимо да работи едно сито и една дробилка едро дробене, две сита и две дробилки ситно дробене. Дробилките са разположени в два дробилни корпуса – единият за I-ва, а другият за II-ра степен.

Дробилната инсталация I-ва степен е поместена в Дробилен корпус I-ва степен и се състои от две валкови сита I степен и две дискови дробилки. На линия А са монтирани валково сито I-ва степен (L) и дискова дробилка, а на линия Б са монтирани валково сито I-ва степен (R) и дискова дробилка. Подаването на материала за раздробяване става с три гумено-лентови транспортъора (ГЛТ). ГЛТ 8“А” подава на линия “А”, ГЛТ 8“Б” подава на линия “Б”. ГЛТ 7“В” подава както на линия “А”, така и на линия “Б”. Дробилно-пресевната инсталация за въглища I-ва степен служи да раздроби въглищата, които се получават от мината с едрина до 150 mm, на 100 mm, както и да отдели нераздробяемите чужди тела от въглищния поток. По принцип процесът на раздробяването на въглищата от новата дробилна инсталация I-ва степен не се различава от досега използваната. Разликата е само в размера на въглищата на входа и на изхода и някои конструктивни различия в съоръженията, както следва:

- валковото сито I-ва степен е с индивидуално задвижване на всеки пресевен вал.
- новата дискозъбчата дробилка за дораздробяване на по-големите късове въглища е с хидрозадвижване (хидравлична станция и хидромотори).
- пресевните валове са разположени на 3 нива върху старата носеща рама.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 89 от 120 Sheet of</p>

По първоначалния проект в схемата на въглеподготовката на ТЕЦ “КОНТУР ГЛОБАЛ Марица Изток 3” окончателното раздробяване на въглищата преди подаването им към бункерите на котлите се извършва в Дробилна инсталация II-ра степен от 4 броя чукови дробилки II-ра степен, снабдени с валкови сита II степен 0-40 мм, доставка на германската фирма KRUPP. Всички тези съоръжения са монтирани в отделна сграда - Дробилен корпус II степен, - между гуменолентовите транспортъори ГЛТ 9“А” и 9“Б” и ГЛТ 10“А”, 10“Б”, 10“В” и 10“Г”. Всеки от гуменолентовите транспортъори № 9 подава на 2 броя валкови сита II степен и на 2 броя чукови дробилки II степен. Появилите се проблеми със замазването на пресевните отвори са наложили през 1992 год. частична модернизация на валковите сита “А” и “Б”, доставка на фирма KRUPP, която се състои в прилагането на самоочистващи се пресевни валове и намаляване броят им от 32 на 23. Но поради намалената пресевна площ тези валкови сита II степен не са работили ефективно. По тази причина те са демонтирани и на тяхно място през 2009 год. са монтирани изцяло нови валкови сита II степен “А” и “Б” вече с 34 броя гърбични валове, разположени на 3 нива и като допълнение - с индивидуално задвижване на всеки гърбичен вал и гърбици от износоустойчив материал. На валковите сита “В” и “Г” преди години също е била направена модернизация с прилагането на нови валкови сита тип СВ 40/2100 със самоочистващи се 34 броя гърбични валове, разположени на 3 нива, комплектовани в 6 модула, със самостоятелно задвижване на всеки модул. Именно тези валкови сита II степен се намират в момента в експлоатация и **се запазват без изменение.**

4.3.1. Валкови сита I-ва степен „А” и „Б”.

Валковите сита I-ва степен 0÷100 mm се състоят от по 16 броя пресевни валове, 6 броя чистещи валове, един подаващ и един опорен валове и малка дробилна фреза. Пресевните и чистещите валове и този на дробилна фреза се състоят от плътен материал, на който са поставени дискове със специална форма, отделени един от друг с втулки. Дисковете са изработени от износоустойчива ламарина марка XAR 400. Пресевните валове имат дискове с формата на звезди, а на чистещите валове са монтирани дискове с формата на гърбици. Между две двойки пресевни валове има един чистещ вал. Всички валове на валковите сита I-ва степен се въртят в една посока, но с различни обороти поради наличието на “плъзгане” в електродвигателите (с разлика от 1-2 %). Гърбиците на чистещите валове обхождат дисковете на пресевните валове и по този начин ги почистват от полепнала глина. Подаващият и опорният валове са изработени от тръба, с наредени върху нея венци със специална форма, изработени от износоустойчива ламарина марка XAR 400. Подаващият вал служи да подава материала към дисковата дробилка, а раздробяването става върху опорния вал. Всички валове на валковите сита I-ва степен се носят от два самонагаждаеми ролкови лагери, смазвани с грес. Лагерите са разположени в двуделни лагерни тела, затворени с капаци. На единия край на валовете се монтират приводните мотор-редуктори. Последните са с кух вал, като по този начин се избягва необходимостта от съединители. На страната на вала, противоположна на мотор-редуктора, има монтирана планка, която дава сигнал за въртене на съответния вал към индукционен датчик. Индукционният датчик е монтиран на конзола, която едновременно защитава персонала от въртящите се части.

Приводните мотор-редуктори са наредени само от едната страна на съответното валково сито - отляво и отдясно. Едното валково сито представлява огледален образ на другото. Лагерните тела са двуделни и са разположени върху опорната рама на 3 нива. За целта високото ниво се образува

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 90 от 120 Sheet of</p>

посредством добавяне на 2 нови П-профила, при средното ниво старата рама не се променя, а при ниското ниво - рамата се изрязва и се заварява нова плоча. На страничните стени са монтирани нови люкове за наблюдение.

Технически характеристики на валкови сита I-ва степен „А” и „Б” (за едно сито):

- Размери на пресевните отвори - 100x100 mm
- Брой на валовете- пресевни, чистещи, подаващ, опорен, на малката фреза - 25 бр.
- Мотор-редуктори- модел SK5282-132 MA/4, P= 9,2 KW, изх. обор. n=58 min⁻¹ – 7 бр.
- Мотор-редуктори- модел SK5282-132 M/4, P= 7,5 KW, изх. обор. n=58 min⁻¹ - 12 бр.
- Мотор-редуктори- модел SK6282-132 M/4, P= 7,5 KW, изх. обор. n=47 min⁻¹ - 1 бр.
- Мотор-редуктори- модел SK4282-132 S/4, P= 5,5 KW, изх. обор. n=55 min⁻¹ - 5 бр.
- Размери на пресевния участък на ситото - 8000x2400 mm
- Размер на въглицата, подавани към валково сито I-ва степен - 0÷150 mm
- Размер на въглицата след дробилно-пресевната инсталация I степен - 0÷100 mm
- Лагери - ролкови, самонагаждащи - 22218E 2RS1, размери $\phi 90 \times \phi 160 \times 40$ - 50 бр.
- Максимална производителност на дробилно- пресевната инсталация- до 3000 t/h
- Номинална производителност на дробилно - пресевната инсталация - 2600 t/h

Забележка: 1. Допуска се 2% от пресетите и раздробените въглища да бъдат с размер, по-голям от 100 mm.

4.3.2. Дробилки дискови I-ва степен „А” и „Б”.

Дисковите дробилки I-ва степен „А” и „Б” се състоят от по три рамена, люлеещи се около неподвижна опора. На другия край на рамената има монтирани дискови глави, с които се извършва раздробяването на въглицата. Всички рамена са еднакви по конструкция. Рамото е изработено от стандартни профили посредством заварка. Отгоре са покрити с ламарина. В областта на дисковата глава има кутия, в която се разполагат тежестите, създаващи необходимия натиск за раздробяването на въглицата. Към тази кутия е заварена конзола с гайка и винт. Главата на винта се опира в металния диск на гумения буфер. Посредством този винт се регулира едрината на раздробяваните въглища. Дисковата глава се състои от барабан, по външната част на който са монтирани режещите дискове. Барабанът може да се върти с помощта на индивидуален радиален хидромотор, разположен във вътрешната му част. Барабанът е лагеруван на един съчмен лагер, монтиран към едната страница, а за друг лагер му служи самият хидромотор. Хидромоторът е фиксиран към другата страница посредством фланец с болтове. В стената на страницата има фрезован канал, в който са поставени тръбите за подаването масло, връщащото масло и дренажа. Дисковата глава се прикрепва към рамото посредством 8 шпилки.

Технически характеристики на дробилки I-ва степен „А” и „Б” (за една дробилка):

- Брой на рамената с режещи глави - 3 бр.
- Общ брой на режещите дискове - 12 бр.
- Обороти на въртене на режещите дискове - около 22 min⁻¹
- Диаметър на режещите дискове - $\phi 960$ mm
- Лагери, сачмени, с 2 защитни шайби, размери $\phi 160 \times \phi 240 \times 38$ - 3 бр.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 91 от 120 Sheet of</p>

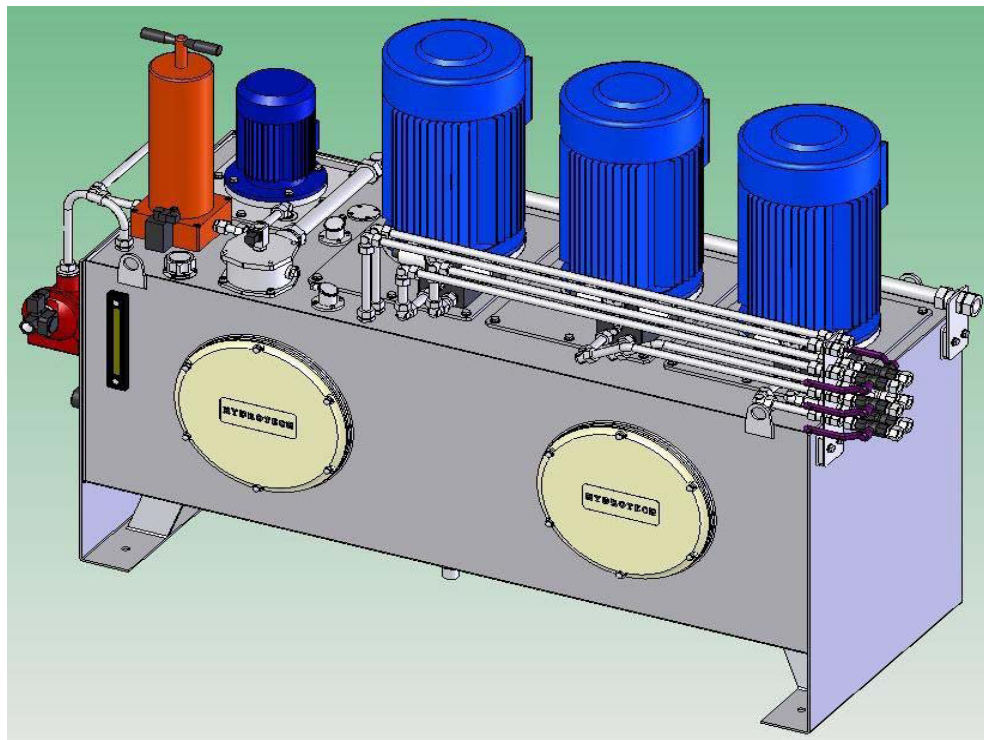
- Обща мощност на масления агрегат - 3x22 kW= 66 kW
- Налягане на работното масло - 200 bar
- Тип на хидромоторите - радиални, производител: Bosh-Rexroth, модел MCR 20-3000
- Брой на хидромоторите на една дискова дробилка - 3 бр.

4.3.3. Хидравлична система за задвижване на дробилки дискови I-ва степен „А” и „Б”.

Дисковите дробилки се задвижват от хидромотори, захранвани от обща хидравлична станция, от която се разпределя масло под налягане към двете дискови дробилки посредством клапани. Маслото за всички хидромотори се подава от 3 маслени помпи, монтирани на горната част на маслен резервоар.

4.3.3.1. Предназначение

Хидравличната система е предназначена да осигури задвижването на две дискови дробилки („А” и „Б”) с общо 6 броя дискови фрезери, монтирани в първата степен на раздробяване на въглищата във Въглеподаване на ТЕЦ „КонтурГлобал Марица Изток 3”. Задвижването на дисковите фрезери се осъществява чрез ротационни хидродвигатели (хидромотори), монтирани към осите им и захранвани от помпен агрегат (маслена станция).



	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ но. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 92 от of 120</p>

4.3.3.2. Устройство

Хидравличната система е изградена от помпен агрегат, радиално-бутални хидромотори, тръбопроводи и тръбни връзки, КИП.

- Резервоар, 1000 dm³ - 1 бр., Хидротех ЕООД
- Електродвигател 22kw, n=1500 min⁻¹, 380VAC - 3 броя, Motovario
- Зъбна помпа AZPG-22-045RH030MB, V₀=45cm³, p_n=250 bar - 3 бр., Bosch Rexroth Group
- Предпазен клапан KPPZ10/32 - 3 бр. Хидропневмотехника
- Манометър стрелкови Ф63, 1.6 - 3 бр., Golfhydraulsystem
- Радиално-бутален двигател, тип MCR20C/3000F280Z, 6 броя, Bosch-Rexroth Group
- Индикатор за дебит PSR-11206R20, 6 броя, Kobold
- Обратен клапан, p_n=16 bar, Ду 11/2 - 2 бр., Rubinetterie Bracsiane
- 4/3 разпределител с електромагнитно управление 24VDC, NG10, тип RPE4-10, 3 бр., Argo Hytos
- Зъбна помпа C94XT, V₀=42.6cm³, p_n=125 bar - 1 бр., Индустриал-Техник
- Електродвигател AT100 L4, n=1500 min⁻¹, 3 kw, 380VAC - 1 бр., Елпром Харманли
- Филтър с датчик за замърсеност, тип NF.631.10VG.10.B.P.-.FS.6.-.AE.30.1,5.P.B. - 1 бр., Internormen

GmbH

- Електрически нагревател, модел O/42, присъединителна резба G11/2, 2000W - 2 бр., HELIOS GmbH
- Електромагнитен вентил 2/2, нормално затворен, G1” - 1 бр., ЗИТА Русе
- Охладител водотръбен, тип SAB133-535-S4 - 1 бр., OMT
- Филтър наливник - 1 бр., МДМ
- Температурен сензор TSOC-B.RD.T9.10.615.Q4.M1.B.2.CU.X, с преобразувател 4-20mA TRA1-B.B - 1 бр., КОМЕКО

бр., КОМЕКО

- Поплавков нивосигнализатор LCSFK, с ел.контакти U_{max}=120V, I_{max}=0.5A, за три нива: L₁=60mm, L₂=490mm, L₃=595mm – 1 бр., КОМЕКО
- Връщащ филтър с датчик за замърсеност, тип RFN BN/HC 250BE10D1.X/-L24 - 1 бр., HYDAC
- Индикатор за ниво - 1 бр.
- Сферичен 2-пътен кран, 1/2”, 315 bar - 6 бр., Flutec

4.3.4. Валкови сита II-ра степен „А” и „Б”.

Замяната на съществуващите валкови сита II-ра степен “А” и “Б” на KRUPP (впоследствие модернизирани от 32 на 23 пресевни вала) с валкови сита II-ра степен с 34 пресевни вала, на 3 нива, по подобие на работещите в момента валкови сита II-ра степен “В” и “Г”, има следните преимущества:

- Прилагане на по-модерно задвижване на пресевните валове с индивидуален привод.
- Изработване на гърбиците на пресевните валове от износоустойчива стомана марка XAR 400 - с твърдост 400 НВ.
- Увеличаване на пресевната площ - т.е. по-ефективно пресяване.

Освен това, новата конструкция на валковите сита също притежава ефект на самопочистване срещу полепване на глина, посредством който пресевните отвори се поддържат свободни. Това се постига като след всеки два пресевни вала с гърбици с форма на “сферичен триъгълник”, се монтира чистещ вал, който има гърбици, минаващи между гърбиците на пресевните валове. При въртенето на всички валове в една

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ но. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 93 от 120 Sheet of</p>

посока, поради ефекта “плъзгане” на асинхронните електродвигатели на мотор-редукторите, се получава почистването на пресевните отвори.

Забележка: Новите валкови сита II-ра степен са наложили друга конфигурация на улеите от ГТЛ 9”А” към ГТЛ 10 ”А” и 10 ”Б”.

Технически характеристики на валкови сита II-ра степен „А” и „Б” (за едно сито):

- Размери на пресевните отвори - 50x50 mm
- Брой на пресевните и чистещите валове – 34 бр.
- Мотор-редуктори-съосни: SK52-132 M/4, P=7,5 kW, изх. об. n=79 min⁻¹ - 4 бр.
- Мотор-редуктори-кух вал: SK4282-132 M/4, P=7,5 kW, изх. об. n=79 min⁻¹ - 4 бр.
- Мотор-редуктори-съосни: SK872-132 S /4, P=5,5 kW, изх. об. n=86 min⁻¹ - 3 бр.
- Мотор-редуктори - кух вал: SK3282-112 M/4, P=4 kW, изх. об. n=87 min⁻¹ - 23 бр.
- Обща инсталирана мощност - 168,5 kW
- Размери на пресевния участък на ситото - 7200x2000 mm
- Размер на въглищата, подавани към Валкови сита II-ра степен - 0÷100 mm
- Размер на подситовия продукт на дробилно-пресевната инсталация II ст. 0÷50 mm
- Големи лагери, съчмени, самонагаждащи - 2213 E, размери $\phi 65 \times \phi 120 \times 31$ - 16 бр.
- Малки лагери, съчмени, самонагаждащи – 1311 E, размери $\phi 55 \times \phi 120 \times 29$ - 52 бр.
- Максимална производителност на дробилно-пресевната инсталация II-ра степен- до 1500 t/h
- Номинална производителност на дробилно-пресевната инсталация II-ра степен - 1250÷1350 t/h

Забележка: Допуска се до 2% от пресетите въглищата да бъдат с размер, по-голям от 50 mm.

4.3.5. Валкови сита II-ра степен „В” и „Г”.

Валкови сита II-ра степен „В” и „Г” са от тип СВ 40/2100 с максимален размер на подситовия материал 0÷40 mm. Те са монтирани на три нива. На първото и второто ниво са монтирани по два шествалови пресевни модула, а на третото ниво – също два, но петвалови пресевни модула. Модулите са монтирани върху стойки и облицовани със страници от ламарина. На страниците са монтирани люкове за наблюдение. Задвижването се осъществява за всяко ниво от мотор-редуктори тип ДРЦСД-160 с мощност-18,5 kW и съединители.

Монтажът на гърбиците определя при въртенето на валовете образуването на винтови пресичащи се линии, които пренасят по-едрия продукт с размер над 40mm към чуковата дробилка. Всеки вал се различава от монтираните до него валове по скоростта на въртене. Фазовото завъртане на гърбиците през 120° е фактор, който води до самоочистване на валовете от налепи и частично раздробяване на материал с размери от 40÷80 mm. Пресевната повърхност е с широчина 2100 mm и дължина 8000 mm.

Технически характеристики на валкови сита II-ра степен „В” и „Г” (за едно сито):

- Размери на пресевните отвори - 40x40 mm
- Брой модули – 6 бр.
- Брой на пресевните валове – 34 бр.
- Брой на паразитните валове – 22 бр.
- Брой на задвижващите моторредуктори – 6 бр.
- Тип на задвижващите моторредуктори – ДРЦСД (ДРЦСМ) 160

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 94 от 120 Sheet of</p>

- Изходящ момент – 2603 Nm
- Изходящи обороти – 65,2 min⁻¹
- Маса – 320 kg
- Предавателно число – 22,4
- Тип на ел. двигателя – MO 160 M-4, N=18,5 kW
- Обща инсталирана мощност - 111 kW
- Размери на пресевния участък на ситото - 8000x2100 mm
- Размер на въглицата, подавани към валкови сита II-ра степен - 0÷100 mm
- Размер на подситовия продукт на дробилно-пресевната инсталация II-ра степен - 0÷40 mm
- Максимална производителност на дробилно- пресевната инсталация II-ра степен - до 1500 t/h
- Номинална производителност на дробилно- пресевната инсталация II-ра степен - 1250÷1350 t/h

4.3.6. Дробилки чукови II-ра степен „А”, „Б”, „В” и „Г”.

Чуковите дробилки раздробяват остатъците от непресети въглища с размери по - големи от 50/40 мм. Всяка дробилка е с максимален размер по диаметър при въртене на ротора от 1840 мм. Широчината на работната повърхност на дробилката е 2400 мм. Върху вала на ротора на кух вал са набити девет реда дискове с по девет чука. Всички дискове са разположени на еднакво разстояние един от друг и фиксирани с дистанционни втулки. Те са стегнати в общ пакет с девет шпилки.

Задвижването на ротора на всяка дробилка се осъществява от двигател с мощност – 420 kw, хидравличен съединител и ремъчна предавка с клиновидни ремъци.

На чуковите дробилки е извършена следната модернизация:

- Монтиран е нов ротор на дробилки „А” и „Б”, идентичен с модернизирания през 1993 год., т.е. с индивидуално окачване на всеки чук. Използвани са съществуващите лагерни кутии и са монтирани нови търкалящи лагери.

- Изработени са нови ремъчни шайби с по-малък диаметър и плоският приводен ремък е заменен с трапецовидни ремъци. Променено е предавателното отношение на ремъчната предавка.

- Монтирани са чукове с нова конструкция с ширината на работната им част от 80 мм, като са използвани материали, както следва: основата на чука - от S235JR/DIN EN10025, а работната му част - от износоустойчив материал XAR 500.

- Заменена е бронировката на отбойните плочи с нова от износоустойчив материал - XAR 500

- Заменени са съществуващите предпазители върху ремъчната предавка с нови, по-удобни за ползване.

- Ревизирани са рамите и са монтирани нови пружинни опори и амортизъори.

- Подменени са търкалящите ролкови лагери. На приводния вал на малката ремъчна шайба са монтирани по-тесни търкалящи лагери, които имат по-високи работни обороти. Смазването става с грес и охладителната система на маслото отпада.

- Монтирани са нови хидравлични съединители на дробилки „А” и „Б” с типоразмер както на чуковите дробилки “В” и “Г”.

- Направена е пълна ревизия и ремонт на корпуса на чуковите дробилки.

- Изработени са нови рами за електродвигателите.

Технически характеристики на чукови дробилки II-ра степен (за една дробилка):

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ но. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 95 от 120 Sheet of</p>

- Диаметър на ротора - $\phi 1840$ mm
- Дължина на ротора - $\phi 2400$ mm
- Обороти на ротора - $522-530 \text{ min}^{-1}$
- Брой на чуковете - 81 бр.
- Периферна скорост - 50-52 m/s
- Тегло на един чук - 17,6 kg
- Тегло на чуковете - 1425,6 кг.
- Ел.двигател - $n=1484 \text{ min}^{-1}$, $P=420 \text{ kW}$
- Хидросъединител – 650 TV, 1480 min^{-1} , произв. Voith
- Предавателно отношение на ремъчни шайби – 2,74
- Диаметър на голямата шайба - $\phi 1070$ mm
- Тегло на голямата шайба – 827 kg
- Диаметър на малката шайба - $\phi 390$ mm
- Тегло на малката шайба - 256 kg
- Ремък трапецовиден тип "С", $L=9180$ mm
- Брой на ремъците - 14
- Тегло на ротора (без ремъчна шайба) - 11203 kg
- Тегло на ротора (комплект с чукове и щифтове) - 12835 kg
- Лагери големи - 22340 ССК/W33 + АН 2340, 2 броя, размери: $\phi 190 \times \phi 420 \times 138$
- Лагери малки - 22228 ССК/W33 + АНХ 3128, 2 броя, размери: $\phi 125 \times \phi 250 \times 68$

4.4. Размери на технологични помещения, естакади, площадки, пътища, главни и спомагателни смивни канали и утаители на територията на Въглеснабдяване.

Естакада гумено-лентови транспортъори 2 АБ	1557 m ²
Технологично помещение дробилен корпус-I степен (стария)	522 m ²
Стълбищна клетка запад	192 m ²
Естакада гумено-лентови транспортъори 3 АБ	441 m ²
Площадка под натежни станции	99 m ²
Естакада гумено-лентови транспортъори 5 АБ	720 m ²
Площадка под натежни станции	99 m ²
Естакада гумено-лентови транспортъори 6 АБ	729 m ²
Площадка под натежни станции	99 m ²
Площадки източно гумено-лентови транспортъори 3 АБ, 5 АБ, 6 АБ	10341 m ²
Площадки западно гумено-лентови транспортъори	

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <hr/> <p>Страница от Sheet 96 of 120</p>

3 АБ ,5 АБ, 6 АБ

1149 m²

Гумено-лентов транспортъор 7 А

наклонена част	210 m ²
площадки задвижваща станция	288 m ²
площадка натезжна станция	120 m ²
площадка опашна част	180 m ²
площадка мужду релсови пътища на багер КРС А	3150 m ²
ремонтна площадка северно от 3А (КРС А)	600 m ²
писти северно и южно от 7А – 2 бр.	2100 m ²
път северно от фигура А2 на КРС А	1290 m ²

Гумено-лентов транспортъор 7 Б

наклонена част	210 m ²
площадки задвижваща станция	288 m ²
площадка натезжна станция	120 m ²
площадка опашна част	180 m ²
площадка мужду релсови пътища на багер КРС Б	3150 m ²
ремонтна площадка между КРС А и КРС Б	2700 m ²
писти северно и южно от 7Б – 2 бр.	2100 m ²

Гумено-лентов транспортъор 7 В

наклонена част	210 m ²
площадка натезжна станция	120 m ²
площадка опашна част	180 m ²
площадка мужду релсови пътища на багер КРС В	3150 m ²
ремонтна площадка между КРС Б и КРС В	2800 m ²
ремонтна площадка южно от КРС В	600 m ²
писти северно и южно от 7В – 2 бр.	2100 m ²

Естакада гумено-лентови транспортъори 8 АБ

площадки източно на гумено-лентови тр-ри 8 АБ	1440 m ²
площадки западно от гумено-лентови тр-ри 8 АБ	3060 m ²
път южно от въглищна фигура В1	1440 m ²
път западно от гумено-лентови тр-ри 8 АБ, 9 АБ	3208 m ²
	760 m ²

Технологично помещение дробилки и валкови сита- I степен

230 m²

Естакада гумено-лентови транспортъори 9 АБ

площадка натезжни станции	1056 m ²
площадка задвижващи станции	140 m ²
технологично помещение " централни клапи"	1008 m ²
	1008 m ²

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 97 от 120 Sheet of</p>

Технологично помещение валкови сита АБВГ II-ра степен	1008 m ²
Технологично помещение дробилки АБВГ IIра степен аспирационно помещение	1008 m ² 528 m ²
Гумено-лентови транспортъори 10 АБВГ	1600 m ²
Гумено-лентови транспортъори 11 АБ площадка източно от сграда	544 m ² 882 m ²
Гумено-лентови транспортъори 12 АБ площадка натезжни станции площадка задвижващи станции път западно от естакада гумено-лентови тр-ри 12 АБ	2115 m ² 88 m ² 414 m ² 456 m ²
Естакада гумено-лентови транспортъори 18 АБ площадка натезжни станции	2232 m ² 40 m ²
Технологично помещение на гумено-лентови транспортъори 13 АБ, 21 АБ – кота 45	4244 m ²
Естакада гумено-лентови транспортъори 19 АБ площадка задвижващи станции площадка натезжни станции	2178 m ² 414 m ² 40 m ²
Гумено-лентови транспортъори 14 АБ площадка обръщателни станции площадка задвижващи станции пътеки	234 m ² 65 m ² 30 m ²
Гумено-лентови транспортъори 15 АБ, 16 АБ площадка обръщателни станции площадка задвижващи станции пътеки	594 m ² 114 m ² 60 m ²
Гумено-лентови транспортъори 17 АБ, 22 АБ площадка обръщателни станции площадка задвижващи станции пътеки	594 m ² 114 m ² 60 m ²
Гумено-лентови транспортъори 23 АБ, 24 АБ	

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 98 от 120 Sheet of</p>

площадка обръщателни станции	594 m ²
площадка задвижващи станции	114 m ²
пътеки	60 m ²

Гумено-лентови транспортъори 20 АБ

площадка обръщателни станции	234 m ²
площадки задвижващи станции	65 m ²
пътеки	30 m ²

Утаители

утаител източно от естакада ГЛТ 2 АБ	22x6x4,5 m
утаител източно от бензиностанция	19,73x6x5 m
площадка източна страна	76 m ²
площадка западна страна	126 m ²
утаител източно от естакада ГЛТ 19 АБ	16,74x4,50x4,75 m
площадка южна страна	68 m ²
площадка северна страна	85 m ²
утаител западно от естакада ГЛТ 9 АБ	10x2,5x4 m

Смивни канали

смивен канал северно от въглищна фигура А2 на КРС А	480x180/80x0,5 m
смивен канал източно от ГЛТ 3 АБ, 5 АБ, 6 АБ	230x0,80x2 m
смивен канал западно от ГЛТ 3 АБ, 5 АБ, 6 АБ	103x0,75x0,86 m
смивен канал, северно и западно от варовиково стопанство на СОИ	300x1,20x0,8 m
смивен канал, източно от ГЛТ 8 АБ, 9 АБ	190x1x1 m
смивен канал, западно от ГЛТ 8 АБ	160x1x1,10 m
смивен канал от утаител, западно ГЛТ 9 АБ, до железопътна линия	165x1,5x1 m
смивен канал северно от ГЛТ 18 АБ	250x1x0,6 m
смивен канал южно от ГЛТ 7А	400x0,42x0,35 m
смивен канал южно от ГЛТ 7Б	400x0,42x0,35 m
смивен канал южно от ГЛТ 7В	400x0,42x0,35 m
смивен канал северно от жп линия	70x1x0,4 m

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 99 от 120 Sheet of</p>

5. ЗАДЪЛЖЕНИЯ, ОГРАНИЧЕНИЯ И ИЗКЛЮЧЕНИЯ.

5.1. ИЗПЪЛНИТЕЛ.

Изпълнителят трябва да отговаря на Българските нормативни закони и разпоредби или други наредби, които са в сила на територията на ТЕЦ „КонтурГлобал Марица изток 3”.

В случай на нарушение на закона или неспазване на наредби, Собственикът има правото да откаже на нарушителите престой на обекта, като не отговаря за възникнали от това загуби. Това право ще бъде стриктно прилагано.

Изпълнителя следва да представи и води необходимата документация, съгласно гореупоменатите наредби.

В случай, че Изпълнителят наема подизпълнители при изпълнение на работата, то следва да е ясно, че задължение на Изпълнителя е да осигури подизпълнителите да са запознати с и да отговарят на наредбите във всяко едно отношение.

След въвеждане на обекта в експлоатация, достъпа до него се осъществява съгласно системата за издаване на наряди на Собственика. За достъп на Изпълнителя до експлоатационните зони с цел изпълнение на възложените работи по договора е необходимо Собственикът да има писмено разрешение за това.

С цел запознаване с обекта и същността на работите, които ще се извършват, преди възлагането на поръчката Изпълнителят прави съвместна проверка със Собственика. По време на инспекцията се уточняват всички неясноти по отношение на естеството на работата, количествата, времето за изпълнение и въпроси, свързани с опазването на околната среда и здравето и безопасността при работа, както и всичко необходимо с цел подробното запознаване на Изпълнителя с дейностите по поддръжката на съоръженията.

5.1.1. Дейности.

Изпълнителят е длъжен:

5.1.1.1. Да извършва своевременна и надеждна поддръжка и ремонт на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки I^{ва} и II^{ра} степен по приложения обем.

5.1.1.2. Да притежава опит по поддръжката на подобни съоръжения най-малко **3 /три/ години**, придружен с необходимите референции.

5.1.1.3. Да притежава внедрени и прилагани сертификати по TÜV за управление на качеството ISO 9001, за управление на здравето и безопасността при работа OHSAS 18001, за управление на околната среда ISO 14001.

5.1.1.4. Да притежава квалифициран и обучен персонал за работа по съоръженията с необходимите квалификационна група, стаж и специализация, както и за даване на първа долекарска помощ.

5.1.1.5. Да разполага с необходимите машини, инструменти и специализирани приспособления за извършване на работата – машини и инструменти за заваряване, рязане и пробиване, удължители, крикове, повдигателна техника, сапани и колани, грес - помпа, такаламита, измервателни инструменти, ключове, клещи, транспортно-подемна техника, такелаж за извършване на товаро-разтоварни дейности и др.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 100 от of 120</p>

5.1.1.6. Да разполага с необходимата материално - техническа база за ремонт и възстановяване на износени и дефектирали елементи на съоръженията, като: валове, оси, барабани, ролки, чистачи, дискове, гърбици, редуктори, зъбни колела, клапи, ходови колела и др.

5.1.1.7. Изпълнителят е длъжен да се запознае детайлно с условията на работа, особеностите на работния процес и работните места с цел придобиване на ясна представа и ориентация относно дейностите по поддръжка.

5.1.1.8. Във връзка с изпълнение на дейностите по поддръжка на транспортъорите, валковите сита и дробилки I-ва и II-ра степен във ВС Изпълнителят е длъжен да осигури достатъчен персонал, който своевременно да отстранява възникналите дефекти и неизправности, както и за поддържане чистотата на съоръженията и районите, а именно:

- Дневна смяна 8 часа - текуща поддръжка на съоръженията - 1 технически ръководител + min 14 работника.

- Дневна смяна 12 часа – почистване на съоръженията на смени – min по 6 работника на смяна.

- Дневна смяна 8 часа – механизирано и ръчно почистване – min 2 машиниста и 2 работника.

5.1.1.9. Във връзка с изпълнение на дейностите по почистване на съоръженията във ВС Изпълнителят е длъжен да осигури достатъчен персонал на дневна смяна 12 часа (двусменен режим на работа), които са подчинени на Началник-смяна ВС и изпълняват неговите нареждания и указания, като ежесменно се попълва Регистър на работите.

5.1.1.10. Във връзка с изпълнение на дейностите по механизирано почистване на съоръженията (утайници, канали и под долния клон на гумено-транспортната лента на ГЛТ 7АБВ) Изпълнителят е длъжен да осигури достатъчен персонал с правоспособност «Машинист на хидравличен багер» и «Шофьор на товарен автомобил» за работа със специализираните машини на дневна смяна 8 часа, които са подчинени на Началник-смяна ВС и изпълняват неговите нареждания и указания, като ежедневно се попълва Регистър на работите.

5.1.1.11. Изпълнителят трябва да представи план за безопасност и здраве и оценка на риска (Метод Statement) преди започване на дейностите по поддръжка, в които подробно се описват организацията на работа, използваните инструменти, мерките за безопасност и всичко необходимо за информиране Мениджъра по безопасност и Заместник-Директора по поддръжка с цел издаването на наряди за работа.

5.1.1.12. Да извършва всички дейности по поддръжката след получаване на писмено разрешение (наряд) от Възложителя с цел безопасното извършване на всички работи и съгласно действащата на територията на централата нарядна система. За персонала по почистване се прилага раздел XIII от ПБРНУЕТЦТМХТС.

5.1.1.13. Изпълнителят е длъжен да извършва качествено и в срок съгласно изискванията на Възложителя и приложения обем в техническата спецификация всички ремонтни операции по гумено-лентовите транспортъори, багерите, валковите сита и дробилки I-ва и II-ра степен, разположени на територията на Въглеснабдяване. Следва да се има предвид, че настоящата спецификация включва и всички транспортъори с техните ролкови пътища на трите багера КРС – междинен и реверсивен транспортъори, приемна кола, ролков път под централен бункер.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 101 от Sheet of 120</p>

5.1.1.14. Изпълнителят е длъжен да разполага и да осигури на обекта необходимата транспортна и товаро-подемна техника (кран, челен повдигач/товарач, самосвал и др.), свързани с подсигуряване дейностите по поддръжката на съоръженията, както и за осъществяване транспорт на материали и резервни части от/до склад, а също и за транспортиране на различните видове отпадъци до определените за целта места в електроцентралата. Изпълнителят осъществява също и транспорт за собствена сметка на оборудване и хора от/до централата и на територията ѝ.

5.1.1.15. Изпълнителят ползува при неотложна необходимост машини и съоръжения, собственост на централата (като автокран, челен товарач, хидравлични багери, автовишка, телфери и кранове, транспортна техника, металорежещи- и металообработващи машини и др.), необходими за осъществяване дейностите по поддръжката, съобразно утвърдения ред и след изрично одобрение от страна на Възложителя.

5.1.1.16. Изпълнителят е длъжен да спазва стриктно изискванията за разделно събиране (или унищожение) на всички отпадъци в резултат на производствената дейност и съобразно стандарта ISO 14001, по който централата е сертифицирана.

5.1.1.17. Изпълнителят е длъжен да следи съхранението, транспортирането и употребата на опасните, вредни и токсични вещества, материали и отпадъци да става съгласно изискванията на съответните правилници и инструкции, указанията в информационните листи за безопасност при работа с всички такива вещества и материали, както и изхвърлянето им на определените за целта места и начините и средствата за обезвреждане и/или рециклиране.

5.1.1.18. Изпълнителят е длъжен да следи складирането, употребата и отработването на всички гориво-смазочни материали да става по безопасен начин, на определените за целта места и в съответствие с изискванията на отдел „Екология“.

5.1.1.19. Изпълнителят е длъжен да складира използваните материали, суровини и резервни части на утвърдените за целта места и след подходящо консервиране.

5.1.1.20. Изпълнителят отговаря за отстраняването и транспортирането на всякакви «други отпадъчни материали» до местата и площадките за съхранение в границите на обекта, определени от Възложителя.

5.1.1.21. Изпълнителят се задължава във връзка с изпълнение на ежедневните си задължения да доставя:

- консумативи – почистващи материали, силикон, коресилин, уплътнителни материали, скоби за маркучи, четки и шайби за зачистване и шмиргелене, скрепителни елементи и др.
- технически газове – ацетилен, кислород, пропан-бутан и др.

5.1.1.22. При необходимост (когато Възложителят не може да осигури) Изпълнителят ползува собствени източници на ел. енергия (генератори) с необходимото напрежение, а също и своя собствена система за захранване със състен въздух или друг вид енергия, отговарящи на нормите и изискванията за безопасност, допустими товари и лимити.

5.1.1.23. Изпълнителят се задължава да предприеме действия по отстраняване на аварии и неразполагаемост на съоръженията най-късно до 2 (два) часа след получаване на известието, независимо от времето на известяване – почивни дни, работно или извънработно време.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 102 от Sheet of 120</p>

5.1.1.24. При възникване на аварийна ситуация Изпълнителя е длъжен да работи непрекъснато, без спиране и отлагане във времето, до пълно отстраняване на аварията, като ангажира максимално ресурси за бързото приключване на ремонтните дейности.

5.1.1.25. Изпълнителят е длъжен да спазва Процедурата за управление на договорите, установена в централата, като изготвя ежедневен отчет за дейността си, включвайки вложения труд, средства, материали и резервни части, а Възложителят следи за съответствието на работите с действително извършените.

5.1.1.26. Изпълнителят е длъжен да осигури достъп на представители на Възложителя за осъществяване контрол на извършваните дейности. Следва да се има предвид, че Изпълнителят е длъжен да се съобразява с решенията на Възложителя (Собственика) относно последователността и начина на извършване на отделните ремонтни и възстановителни дейности.

5.1.1.27. Изпълнителят е длъжен ежедневно при работа с автомобили и тежка механизация да попълва пътни листи и работни карти за правилното отчитане на обема извършени дейности.

5.1.1.28. При извършване на някои от дейностите по поддръжка на съоръженията е необходимо изграждане на скеле. Изпълнителят е длъжен да разполага със собствено скеле и обучен персонал или да ползува услугите на специализирана фирма-подизпълнител за извършване на определените дейности.

5.1.1.29. Изпълнителят извършва за своя сметка снемане и възстановяване на контролно - измервателни уреди, манометри за налягане и всякакви уредби, касаещи ремонта на съоръженията.

5.1.1.30. Изпълнителят е длъжен при извършване на ремонтни дейности по ролкови пътища да демонтира, а след завършване на работата да монтира, термоелектрическия кабел на монтираната пожароизвестителна система на голяма част от транспортъорите, като отсъединяването преди и присъединяването след завършване на работа се извършва от персонал на Ел и КИП поддръжката.

5.1.1.31. По време на работа Изпълнителят е длъжен да спазва правилата на Наредбата за техническа експлоатация на ТЕЦ, наредбата за противопожарна охрана и всички останали наредби, правилници и инструкции, валидни на територията на ТЕЦ "КонтурГлобал Марица изток 3", закона за движение по пътищата и правилника за приложението му.

5.1.1.32. Изпълнителят е длъжен да организира работния си процес и разпределението на ресурсите си гъвкаво и съгласувано с Възложителя с цел оптимизация на работния процес и преодоляване на възникнали непредвидени трудности и промени в графика.

5.1.1.33. Изпълнителят носи отговорност за нанесени щети на машините, които управлява, вследствие на неправилна експлоатация, използване на машините не по предназначение или по вина на водачите, както и отговорност за нанесени щети на трети лица с машини, собственост на Възложителя.

5.1.1.34. Изпълнителят се задължава да предоставя цялостна техническа документация относно изменения и допълнения на технологични схеми и съоръжения.

5.1.1.35. Изпълнителят носи отговорност (чрез налагане на санкции и глоби) за всички причинени щети, некачествени ремонти и неизпълнени задължения, а също и за компенсация на КГОб съобразно клаузите, заложи в договора за възлагане.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ по. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 103 от Sheet of 120</p>

5.1.2. Работно време.

Работното време е :

- Дневна 8 часа – за персонала по текуща поддръжка на съоръженията.
- Дневна 12 часа – за персонала по почистване на съоръженията на смени.
- Дневна 8 часа – за персонала по механизирано и ръчно почистване.

При възникване на извънредни (аварийни) ситуации Изпълнителят е длъжен да вземе незабавни мерки за отстраняване на проблемите и минимално намаляване времето на неразполагаемост. В такива случаи е възможно и наложително Изпълнителят да работи на смени от самото начало на дейността по отстраняване на аварията, както и на непрекъснати смени и в почивни дни с цел спазване на графика за пускане на обекта в експлоатация.

В случай на промяна в датата на започване на работата, Изпълнителя ще бъде информиран своевременно. Промяната в датата на започване не дава на Изпълнителя права да предявява искания за заплащане на допълнителни разходи.

5.1.3. График за изпълнение.

Преди начало на работите Изпълнителят следва да представи работен график, в който подробно са описани всички дейности. Между страните ще бъде провеждана ежеседмична среща с цел мониторинг на прогреса и решаване на критични точки, които ограничават изпълнението на работите.

5.1.4. Почистване.

В изпълнение на дейностите по почистване на съоръженията Изпълнителят се задължава ежедневно да полага достатъчно грижи за поддържане в изрядно състояние на поверените му съоръжения, райони, пътища, площадки, както и за почистване и поддръжка (съгласно утвърден график) на всички канали и утайници на територията на Въглеснабдяване.

По време на изпълнение на дейностите по текуща поддръжка на съоръженията Изпълнителят следва да поддържа обекта чист и подреден, да отстранява своевременно всички отпадъчни материали, които той генерира, включително излишно и излязло от употреба оборудване, както е изискано и до удовлетворението на Собственика (Възложителя). При завършване на работата обекта трябва да бъде предаден чист и подреден до удовлетворението на Собственика.

Изпълнителят следва да осигури, че всички отпадъци, генерирани в резултат на изпълнение на работите, се транспортират само чрез подходящите за целта превозни средства, отговарящи на местните наредби. Изпълнителят следва да осигури, че всички отпадъци се депонират на предварително съгласувани със Собственика места.

Изпълнителят следва да има в предвид, че всички метални отпадъци са собственост на Собственика и Изпълнителят е отговорен за тяхното незабавно отстраняване и транспортиране до определените за целта

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 104 от Sheet of 120</p>

места в централата. Отпадъците, съдържащи метал и тези, които не съдържат метал, следва да се събират отделно.

Изпълнителят е отговорен за отстраняването и транспортирането на всякакъв друг вид отпадъци до зони, определени от Собственика в рамките на централата.

5.1.5. Съоръжения на обекта.

Изпълнителят следва да осигури битови условия на своя персонал, както и този на подизпълнителите му, при необходимост в допълнение към тези, осигурени от Собственика.

В централата има въведена охранително-пропускна система за сигурност. Собственикът издава на целия персонал, работещ на обекта, карти за достъп и изход от централата. Задължение на ръководните представители на Изпълнителя е да осигурят спазването на правилата за безопасност в централата. Изпълнителят следва да осигури поне един човек измежду своя персонал на обекта, който е обучен да оказва първа долекарска помощ, както и да осигури всички основни средства за оказване на такава по време на работните часове на обекта.

5.1.6. Кетъринг.

На обекта няма осигурени съоръжения за кетъринг. При нужда от такива за своя персонал Изпълнителят следва да ги осигури за своя собствена сметка.

5.1.7. Електрозахранване на обекта.

Захранването, което е налично на обекта е със следните характеристики : 220/380 V 50Hz.

Изпълнителя трябва да направи постъпки за осигуряване на ел. захранването, необходимо за извършване дейностите по Договора. Той заявява необходимата мощност за всяко табло, което ще използва, а Възложителя определя точка на присъединяване, която може да осигури заявената мощност. Полагането на кабелите и присъединяването им е задължение на Изпълнителя.

Доставката на необходимото електрическо оборудване /табла и захранващи кабели/ е за сметка на Изпълнителя и е съобразено с изискванията за безопасна работа на обекта:

1. Всички използвани табла да са снабдени с дефектно токова защита и Евроконтакти.
2. Използваните удължители и разклонители да са стандартни/снабдени със сертификат от производителя/.
3. Кабелите, захранващи таблата, да са шлангови и да се полагат по съществуващите кабелни канали.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 105 от Sheet of 120</p>

Временното отпадане на тези захранвания не води до промяна в обхвата на работа. Повторното включване на отпаднало захранване става само и единствено от експлоатационния персонал на Изпълнителя.

Освен ако не са дадени други инструкции от страна на собственика, Изпълнителя трябва да спазва следните изисквания:

1. Всички ръчни лампи трябва да бъдат преназначени за работа 25 V напрежение като се вземат предпазни мерки всички 25 V системи или апарати да не бъдат захранени от системи с високо напрежение.
2. Използването на преносими електрически инструменти или прибори за осветление с напрежение над 110 V се разрешава само ако захранващите вериги имат подходяща защита към земя (дефектнотокова защита).
3. Електрически печки или открити нагrevни повърхности не трябва да се използват на обекта.

Веднага щом част от или цялата електрическа верига не е необходима повече на Изпълнителя за извършване на работа по Договора, той трябва да отсъедини и отстрани същата до удовлетворение на Собственика.

На обекта не трябва да се използва открит огън, кибрит или запалки.

5.1.8. Захранване със сгъстен въздух.

При необходимост, Изпълнителят трябва да осигури своя собствена система за захранване със сгъстен въздух.

5.1.9. Консумативи.

Осигуряването на всички консумативи, необходими за изпълнението на задълженията по Договора за поддръжка, е изцяло задължение на Изпълнителя. Изпълнителят следва да осигури консумативи (като почистващи материали, силикон, карбофлексови шайби, четки за механизирано почистване и др.), технически газове, консумативи за инструменти и всякакъв друг вид необходими от подобен характер, свързани с изпълнението на поетите задължения съгласно Договора за поддръжка на съоръженията, както и да осигури готовност и сервиз на използваните ежедневно машини и приспособления. Изпълнителят е длъжен да разполага и с необходимото оборудване за извършване на товаро-разтоварните дейности, произтичащи от Договора за поддръжка, като сапани, колани, скоби, шегели и др.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 106 от Sheet of 120</p>

5.1.10. Безопасност.

На работниците да бъде проведен начален инструктаж, инструктаж на работното място и извънреден инструктаж във връзка с настоящата работа.

Работата трябва да се изпълнява в съответствие с Българските наредби за безопасни и здравословни условия на труд, както и тези на обекта, които уреждат общите задължения на всички участници в работния процес в ролята си на работодатели, подизпълнители и тези, които отговарят за помещенията, където се извършва работата.

Съществуват рискове, свързани както с обекта, така и с естеството на извършваната работа. Някои от тях са постоянни, а други периодични или могат да съществуват докато Изпълнителят или подизпълнителите извършват своята работа, както и когато обекта е в процес на пусково-наладъчни операции.

Преди започване на работа трябва да се установи местоположението на най-близкия телефон, който може да бъде използван в случай на аварийни ситуации, а всеки работник трябва да знае как да го използва, за да потърси помощ.

Преди начало на работата представител на Възложителя ще уведоми Изпълнителя за:

- Специфични рискове, свързани с опазването на околната среда.
- Рискове, свързани с други дейности, извършващи се в същия район.

При извършване на дейности от други Изпълнители е възможно възникване на опасни ситуации в следствие извършване на ремонтни дейности по едно и също време на работни места в опасна близост едно до друго. За минимизиране на риска от възникване на инциденти е необходимо провеждане на ежедневни координационни срещи на Изпълнителите и отговорните лица от страна на Собственика.

Представителят по здравословни и безопасни условия на труд на Изпълнителя отговаря за координацията с представителите по безопасност на другите Изпълнители с цел предотвратяването на рискове по време на работа, произтичащи както от самия него, така и от другите изпълнители. Той отговаря също и за своевременната оценка на тези рискове и действията, необходими за отстраняването им.

Представителите по здравословни и безопасни условия на труд на другите Изпълнители също носят отговорност за координацията на дейностите си. Затова е необходим непрекъснат диалог и взаимовръзка между представителите по здравословни и безопасни условия на труд при работа. Нарушаването на правилата за безопасност няма да се толерира.

Преди началото на каквато и да е работа Изпълнителят трябва да получи наряд за работа съгласно процедурата на Собственика.

Изпълнителят трябва да представи план за извършване на работите (метод Стейтмънт), в който се описват организацията на работа, използваните инструменти, мерките за безопасност за недопускане на наранявания и всичко необходимо за подробното информироване на Мениджъра по безопасност, както и Мениджъра по ремонт от страна на Собственика с цел издаване на наряд за работа.

Седмични координационни срещи по безопасност ще бъдат водени от Мениджъра по здравословни и безопасни условия на труд на Собственика, на които трябва да присъства представителят по безопасност от страна на Изпълнителя.

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 107 от of 120</p>

5.1.10.1. Лични предпазни средства.

Преди започване на работа предпазното оборудване и средствата за оказване на първа помощ трябва да бъдат проверени за тяхната изправност.

Изпълнителят следва да осигури всички ЛПС за извършване на работата. Когато това оборудване подлежи на задължителни инспекции, Изпълнителят трябва да има копия на доклади от извършена инспекция.

Когато съществува риск от удавяне, Изпълнителят трябва да осигури спасителни въжета, а персонала да носи необходимите ЛПС като сбруи и въжета, както и да осигури присъствието на спасителен персонал по време на извършване на работата.

Предпазно работно облекло и ЛПС като каска, очила, прахова маска, предпазни обувки трябва да се носят по всяко време на обекта.

Изпълнителят трябва да спазва по всяко време правилата за безопасност, утвърдени от Собственика, които включват, но не се ограничават само до такива, свързани с безопасността и експлоатацията.

Когато нивата на висок шум не могат да бъдат намалени при източника, е необходимо носенето на защита на слуха, т.е при нива на шума над 85 dB(A). При използването на защита на слуха носещите ги трябва да могат да бъдат предупреждавани за наличие на други опасности.

5.1.10.2. Общи правила за безопасност при използване на ръчни инструменти.

Работещите на височина поставят инструментите си в специални чанти или сандъци, за да се предотврати падането им.

Преносимите ел. инструменти трябва да са подходящи за вида на извършваната дейност, технически изправни и комплектовани съгласно инструкцията на производителя им, използвани правилно, от компетентни за вида на извършваната дейност лица и само по предназначение, а също поддържани в добро експлоатационно състояние.

Класът на изпълнение на ръчните електрически инструменти, преносимите електрически лампи и преносимите трансформатори да съответства на средата, в която се използват. Не се допуска в среда с повишена опасност за поражение от електрически ток, пожарна и взривна опасност, работа с ръчни електрически инструменти, преносими лампи и трансформатори, които не са в съответното изпълнение за работната среда.

Забранена е:

- работата с нестандартни или неизправни ръчни електрически инструменти, преносими електрически лампи и преносими трансформатори, както и с такива, които не са преминали през периодична проверка;
- използването на неизправни или нестандартни щепселни съединения и удължители.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 108 от of 120</p>

Ръчните електрически инструменти, преносими електрически лампи или преносими трансформатори се зачисляват на лица от персонала, които отговарят за съхраняването им.

Лицата, които работят с електрически инструменти, преносими лампи или трансформатори от клас I на защита срещу поражения от електрически ток (със зануляване, защитно изключване или защитно заземяване), трябва да притежават първа квалификационна група по „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи“.

В зависимост от характеристиката на работната среда по отношение на опасността от поражение от електрически ток, номиналното напрежение на използваните преносими лампи трябва да е не по-високо от:

- за среда с нормална опасност - 42 V;
- за среда с повишена и особена опасност, включително и извън помещенията - 24 V;
- в метални резервоари, котли, тунели, кладенци и други - 12 V.

Допуска се използване на защитно изолирани преносими лампи (от клас II) за номинално напрежение 220 V в среда с повишена и особена опасност, ако дължината на захранващия кабел не превишава 10 m.

В зависимост от характеристиката на работната среда по отношение на опасността за поражение от електрически ток номиналното напрежение на използваните електрически инструменти и преносими трансформатори е не по-високо от:

- за среда с нормална опасност - 220 V за еднофазните и 380 V за трифазните;
- за среда с повишена и особена опасност, включително и вън от помещения- 42 V;
- в метални резервоари, котли, тунели, кладенци и други - 24 V.

Допуска се работа с ръчни електрически инструменти от клас I на защита срещу поражения от електрически ток с номинално напрежение не по-високо от 380 V в помещения с повишена и особена опасност и извън помещенията, когато се използва защитно изключване или защитно разделяне.

За електрически инструменти и преносими трансформатори от клас II на защита срещу поражения от електрически ток (защитно изолирани) номиналното напрежение може да бъде 220 V за еднофазните и 380 V за трифазните независимо от характеристиката на средата.

Преди започване на работа в пожароопасна среда с ръчни електрически инструменти или преносими трансформатори, организацията на работа се съгласува с РС ПБЗН с писмено разрешение от тези органи - акт за огневи работи.

Дължината на захранващите кабели на ръчни електрически инструменти се ограничава до 6 m. Допуска се дължина до 30 m при използване на защитно изключване. Не се разрешава дължината на изходящите кабели на трансформатори за защитно разделяне и безопасно свръхниско напрежение да превишава 30 m.

Не се допуска при работа с ръчни и преносими инструменти, лампи и трансформатори въздействия върху захранващите им кабели като: прекомерно притискане; прегъване; опъване; допирание до нагreti

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 109 от of 120</p>

повърхности; подлагане на действието на химични вещества и смеси - киселини, основи, масла, бензини и др.

Забранява се работа с ръчни електрически инструменти, преносими лампи или преносими трансформатори във взривоопасна среда, ако не са в съответното взривозащитно изпълнение.

Забранява се работа с ръчни и преносими електрически инструменти вън от помещенията при валеж, освен ако са захранени с напрежение до 12 V. Забранява се също и използването им при активна атмосфера (гръмотевична) дейност.

След приключване на работа или при прекъсване на електрическия ток, инструмента се изключва от захранващата мрежа.

При установяване на неизправност по време на експлоатация, която може да създаде опасност от поражения от електрически ток, работата веднага се преустановява, изключва се захранването и се уведомява прекия ръководител. Уредът се ремонтира или бракува, като се предприемат мерки за предотвратяване на експлоатацията му, докато не се приведе в съответствие.

5.1.10.3. Общи правила за безопасност при монтаж и демонтаж на скеле.

Монтажът и демонтажът на скеле се изисква с цел осигуряване на достъп за ремонт на изолацията и/или зидария и всякакви ремонтни дейности по оборудването. Скелетата трябва да бъдат изградени съгласно съществуващите стандарти (БДС EN 1004, БДС EN 12810-1 и 2, БДС EN 12811-1, БДС EN 12812 и БДС EN 1298) от опитни и сертифицирани работници в присъствието на специалист (отговорник), който да е запознат изцяло с изискванията за безопасна работа на скеле и ползването му. Всички вложени материали трябва да са изпитани и маркирани съгласно стандарта. Всяка изградена конструкция от скеле трябва да бъде придружена с документ за съответствие и технически параметри за допустимо натоварване, срок на годност до следваща проверка и др. Скелетата може да бъдат изградени с елементи от различни типове (фасадни скелета (рамкови), тръбно скеле, модулно скеле). Тук трябва да се спомене, че различните типове скеле не може да бъдат комбинирани едно с друго в хоризонтална проекция на едно ниво (освен укрепването). Трябва да се има в предвид, че скелето е много важна част от поддръжката на съоръженията и изграждането и демонтирането му трябва да става за кратко време при условия покриващи напълно изискванията на Възложителя за безопасна работа и употреба. За подробни описания на монтаж, узаконяване, ползване и демонтаж на скеле, моля направете справка с документ 00\$\$\$00-GB404-1.

Таблица с класове натоварване на тръбни скелета									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Клас	Означение	Издръжливост	Употреба	U.D.L. kN/m ²	Максимален брой натоварени площадки	Макс. дълж. на клетка	Макс. разст. на напречни тръби	Макс. брой на талпи	Клас ширина

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3”</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване” на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3”-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 110 от 120 Sheet of</p>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1-3-0	Мн. леки натоварвания	Инспекция, боядисване, почистване	0,75	Една цяла /0,75/ и една /0,35/	2,7 м	1200 мм	3	W06
2	2-4-0	Леконатоварване	Шпакловане, стъклопоставяне, табели	1,50	Една цяла /1,50/ и една /0,75/	2,4 м	1200 мм	4	W09
3	3-5-0 3-4-1 3-4-2 3-5-1 3-5-2	Общи цели	Общи строителни работи	2,00 вътрешни и 0,75	Една цяла /2,00/ и една /1,00/	2,1 м	1200 мм	5 4+1 4+2 5+1 5+2	W09 W09 W12 W12 W12
3	3-5-0S 3-4-1S 3-4-2S 3-5-1S 3-5-2S	Общи цели	Общи строителни работи	2,00 вътрешни и 0,75	Една цяла /2,00/ и една /1,00/	1,8 м	1200 мм	5 4+1 4+2 5+1 5+2	W09 W09 W12 W12 W12
4	4-5-0 4-4-1 4-4-2 4-5-1 4-5-2	Силно натоварване	Тежки строителни работи	3,00 вътрешни и 0,75	Една цяла /3,00/ и една /1,5/	1,8 м	900 мм	5 4+1 4+2 5+1 5+2	W09 W09 W12 W12 W12

5.1.10.4. Общи правила за осигуряване на пожарна и аварийна безопасност при извършване на огневи работи.

Извършване на огневи работи се започва след издаване на акт за огневи работи. В протокола се дава заключение за възможността за извършването на огневи работи. Външните изпълнители определят ръководител на огневите работи, който:

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 111 от of 120</p>

- Осигурява почистване на района от горими материали в радиус от 5 метра, а от леснозапалими и взривопасни материали от 20 метра;
- Осигурява защитата на горимите предмети, които не могат да се отстранят с подходящи негорими прегради;
- Осигурява необходимите средства за пожарогасене на работното място;
- Недопуска по време на работа попадането на искри и разтопен метал върху горими материали;
- При завършване на работата изключва захранването на заваръчните апарати или спира подаването на заваръчните газове;
- Организира прибирането на оборудването;
- Уведомява издаващият акта и наряда за завършването на работата.
- При възникване на пожар незабавно преустановява работата, подава сигнал в пожарната и организира гасителна дейност с наличните средства.

Огневите работи могат да започнат само след като ръководителят съвместно с представител на звеното от РС ПБЗН упражнят контрол по изпълнение на предвидените мерки за осигуряване на пожарната безопасност. По преценка на лице от РС ПБЗН ще се осигури готовност на звеното за съдействие при аварийни ситуации.

За извършване на огневи работи се допускат само квалифицирани лица. Лицата, извършващи огневи работи, и ръководителите им преминават периодичен инструктаж по пожарна безопасност. Преди всяко извършване на огневи работи на лицата, които ги извършват, се провежда извънреден инструктаж.

Инструктажите се извършват от ръководителя на заваръчните и други огневи работи на фирмата-изпълнител с участието на представител на звеното за пожарна и аварийна безопасност.

При извършване на огневи работи в пожароопасни или взривоопасни места издаващият акта уведомява РС ПБЗН и може да изисква осигуряване на дежурство с противопожарен автомобил. При извършване на огневи работи в обектите се спазват задължителни специфични изисквания, които се определят в зависимост от вида на извършваната работа, съгласно нормативните изисквания.

5.1.10.5. Общи правила за безопасност при електродъгово и газопламъчно заваряване и рязане.

Работи, свързани с електродъгово и газово-пламъчно заваряване и рязане, могат да осъществяват само лица, които притежават съответната правоспособност.

Електрозаварчиците трябва да имат не по-ниска от втора квалификационна група по „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи“.

Допустимо е използването само на изправно оборудване. При констатиране на неизправности, работата се преустановява незабавно и се уведомява прекия ръководител.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 112 от 120 Sheet of</p>

Когато се планира извършването на електродъгово и газово-пламъчно заваряване или рязане на места, които нямат осигурена вентилация или не са открити площадки; в пожароопасни помещения, съгласно направената класификация на помещенията в централата, както и на постоянните работни места, определени със заповед на работодателя, към издадения наряд за работа се прилага акт за огневи работи, който се регистрира в дневник, съгласно приложенията на Наредба I-209 и настоящата инструкция. Работните места, на които се извършват работите, задължително се осигуряват с пожарогасител.

Забранено е да се извършват заваръчни работи по метали от работници със замърсени с разтворители или с гориво-смазочни материали, или наситени с кислород облекло, обувки, ръкавици и др. Същото важи и за помощниците и намиращите се в непосредствена близост до местата на заваряване лица.

Освен стандартните за работа в централата лични предпазни средства, заварчиците задължително използват подходящо работно облекло за заварчици (престилка, ръкавели, гамаши или костюм, изработени от трудно горими материали).

При ремонт на съдове от лесно запалими материали трябва да се вземат следните предпазни мерки: предварително измиване на съдовете с гореща вода или пара, амоняк и др. Заваряването се извършва след подсушаване и проветряване.

Заваръчни работи не се извършват в близост (по-малка от 10 м) до лесно запалими материали и течности. Работното място да бъде добре осветено.

При работи, извършвани на височина или на няколко нива, се вземат мерки срещу падане на искри или разтопен метал върху хора или горими материали, намиращи се под мястото на заваряване или рязане или се използват противопожарни одеала.

При работи, извършвани на височина над 1,5 м, заварчиците и помощниците им ползват раменно-бедрени колани.

При работа в ограничени пространства се спазват и изискванията на OI_2_04_016 „Работа в ограничени пространства“.

При работа с газово оборудване се спазват изискванията на OI_2_04_022 „Работа с газови бутилки“.

5.1.10.6. Общи правила за безопасност при електродъгово заваряване и рязане на метали.

Преди да започне работа, електроженният е длъжен да подготви работното място (да събере и подреди детайлите и отпадъците, пречещи за провеждане на нормална работа, да ограда работното място с преносими заграждения) и да провери:

- Заземлението на корпуса на електроженния апарат и свързването на зануляващия проводник.
- Изправността на изолацията на електропроводите и плътността на контактите.
- Изправността на електродържателя и здравината на изолацията в мястото на съединяването на провада в ръчката.

Монтирането и ремонта на електроженния апарат или агрегат може да се извършват само от лица, притежаващи необходимата квалификация.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 113 от Sheet of 120</p>

Всички намиращи се под напрежение части, особено корпуса на генератора или трансформатора и пусковия реостат, трябва да бъдат задължително заземени. Заземяването на подвижните инсталации се извършва преди започване на работа и не трябва да се сменя до завършването. Заземяването се извършва с помощта на медни проводници, снабдени със скоби обезпечаващи сигурен контакт. Задължително трябва да бъде заземен и предметът на заваряване.

Всички проводници трябва да бъдат добре изолирани и сечението им да отговаря на допустимия минимум (нормалния ток да се счита като ток на постоянен режим). Проводниците от генератора или трансформатора до таблото трябва да бъдат предпазени и от механични повреди, а проводниците, които водят от апарата до дръжката на електрода и до масата на заварявания предмет, да бъдат кабели, тоест многожилни и меки с гъвкава броня. За връзка между електрозаваръчния апарат и електроразпределителното табло не се допуска използването на проводници по-дълги от 10 м.

За подаването на ток до електрода се използват изолирани гъвкави проводници в защитни маркучи. При използването на по-малко гъвкави проводници, те се съединяват с електродържателя чрез наставка от гъвкав щлангов проводник или с кабел, дълъг не по-малко от 3 м.

Ръкохватката на държателя на електрода трябва да бъде изработена от изолиращ огнеупорен материал.

Електроженните генератори и трансформатори, всички спомагателни прибори и апарати към тях, с които се работи на открито, трябва да бъдат в закрито или защитено изпълнение с противовлажна изолация. Съоръженията се поставят под навеси от негорим материал.

За осветление при работа се използват преносими лампи с максимално напрежение 12 V. Смяна на електродите трябва да се извършва след изключване на напрежението, като използваните остатъци (фасовете) се събират и отстраняват от работните места след приключване на работа.

Преди поставяне и затягане на електрода към държателя, същия трябва да се почисти от окис и смазка.

При провеждане на заваръчни работи във влажни места, електроженистът трябва да се намира на сухо, гумено платнище.

При работа на тесни места (резервоари, котли, цистерни и др.) е необходимо:

- Да се използва изолационно платнище, предотвратяващо докосването на тялото към металните повърхности;
- Да се слага шлем, предпазващ задтилната част на главата от съприкосновение с металните повърхности.

Агрегатите и пусковите апарати се почистват ежедневно след завършване на работа.

Електроженните съоръжения се ремонтират в зависимост от установените правила и срокове за ремонт.

При електрозаваряване в затворени без вентилация помещения, се отделят вредни за здравето азотни окиси, поради което трябва да се осигури принудителна вентилация.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 114 от Sheet of 120</p>

При всяко отлъчване от работното място, електроженистът е длъжен да изключи електрозахранването на заваръчния агрегат.

При заваряване електроженистът е длъжен да иска предварителна подготовка на ръбовете на заваряемите детайли.

Почистването на шлагата в местата на заваръчния шев да се извършва с защитни очила.

Не се допуска употребата на защитни очила, изготвени от обикновено стъкло и боядисани. При електродъгово заваряване и рязане се използва задължително защитен щит или маска, предпазваща цялото лице на работещия. Допустимо е, когато се използва защитен щит да не се носи защитна каска, но при приключване на заваръчните работи и веднага след сваляне на щита, работещия трябва да сложи защитна каска.

Помощник-електрожениста и работниците, работещи в непосредствена близост до мястото на заваряване, трябва да бъдат снабдени с предпазни приспособления, както и електрожениста (щит или шлем, очила, ръкавици и др.).

Категорично се забранява:

- Да се извършва каквато и да е била поправка или ремонт на електрическа инсталация.
- Да се пипа електрическите проводници и предпазители с голи ръце;
- Да се сменя кожуха и капака на пусковите органи;
- Включването на прекъсвача, когато на него е поставен надпис: "Не включвай!";
- Прокарването на голи и лошо изолирани проводници, както и използването на подсилени предпазители с увеличено сечение, които не отговарят на силата на заваръчния ток;
- Извършването на ремонта на електроженни трансформатори и агрегати под напрежение;
- Да се работи на открито в дъждовно време или при наличие на гръмотевици;
- Да се оставя електроженния апарат или агрегат под напрежение след прекъсване на работа;
- Да се извършват електроженни заварки, когато корпусът на генератора или на трансформатора и пусковия реостат, а също и предмета на заваряването не са заземени;
- Да се работи с незаземен проводник;
- Да се работи без защитни приспособления и очила, а също и при неизправни такива;
- Да се извършват заварки в съседство с лесно запалителни и огнеопасни материали.

Разстоянието до тях да бъде най-малко 10 метра;

- Да се заваряват апарати и инсталации, намиращи се под налягане;
- Работещият сам да съединява или поправя трансформатора и електроинсталацията;
- Складирането и съхраняването на газ, бензин и други запалими вещества, в заваръчното помещение;

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ но. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 115 от Sheet of 120</p>

• Категорично се забранява заваряването на цистерни и други съдове, служещи за пренасяне или съхраняване на пожароопасни материали без предварително почистване, промиване, подсушаване и проветряване.

5.1.10.7. Общи правила за безопасност при газово-пламъчното заваряване и рязане.

Основните компонентите на оборудването за газово-пламъчно заваряване са следните:

- Газови битилки с кислород и горивен газ (пропан или ацетилен);
- Редуцир-вентили, монтирани до спирателния вентил на бутилката;
- Манометри;
- Искроуловител, предпазващ бутилката от възпламеняване;
- Гъвкави маркучи, отвеждащи газовете до горелката;
- Възвратни клапани, монтирани на горелката, предотвратяващи изтичане на горивен газ в кислородната линия и обратно;
- Горелка, в която горивния газ се смесва с кислорода и се запалва.

Преди да започне работа, работещият е длъжен да подготви и провери изправността на всички компонентни и да подготви работното място (да събере и подреди детайлите и отпадъците, пречещи за провеждане на нормална работа). Не се допуска започване на работа, когато някои от компонентите липсва или е неизправен. Агрегатите се почистват ежедневно след завършване на работа.

Маркучите се разполагат далеч от работното място с цел предотвратяване контакт с пламъка, искра, висока температура или нагрята повърхност, за предотвратяване на пожар.

При ремонт на съдове или опаковка от различни лесно запалими материали трябва да се вземат следните предпазни мерки: предварително измиване на съдовете с гореща вода или пара, амоняк и др. Заваряването се извършва след подсушаване и проветряване.

При газово-пламъчно заваряване и рязане се използват задължително защитни очила от заварчика и от неговите помощници (когато има опасност от осветяване).

Категорично се забранява:

- Работа с неуплътнени маркучи, вентили или друга част от оборудването или липсващи възвратни клапани на горелката и редуцир вентила;
- Работа с повредени редуцир вентили или счупени стъкла на манометрите;
- Работа по кислородната част на уредбата с омаслени ръце или инструменти;
- Работа без необходимите за целта ЛПС.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 116 от Sheet of 120</p>

• Да се разполагат в непосредствена близост бутилката с работният газ и кислородната бутилка. Двете трябва да отстоят една от друга поне на 5 метра разстояние;

- Да се оставя неизгасена горелка при спиране на работа;
- Да се държи с ръка заваряването парче;
- Употребата на защитни очила, изготвени от обикновено стъкло и боядисани.
- Заваряването на цистерни и други съдове, служещи за пренасяне или съхраняване на пожароопасни материали без предварително почистване, промиване, подсушаване и проветряване.

Работните места се оборудват с уреди, съоръжения и средства за пожарогасене. Видът и количеството на уредите, съоръженията и средствата за пожарогасене се определят съгласно действащите норми за пожарна безопасност, а разполагането и обозначаването им се извършват в съответствие с действащите стандарти.

Когато работата налага затваряне на отделни участъци от пътищата на територия на ТЕЦ, което възпрепятства преминаването на специализираните автомобили, това се извършва след предварително съгласуване с РС ПБЗН и Медицинската служба.

Декларират се вида и средствата за пожарогасене, които ще бъдат осигурени!

5.1.10.8. Обезопасяване, табели и предупредителни знаци.

За обезопасяване на работната площадка се използват постоянни или временни ограждения (парапети, капаци, мрежи, екрани и др.), прилагани при шахти, стълби, балкони, площадки, мостове, естакади, пешеходни пътеки, стърчащи части и части с остри ръбове и краища, движещи се машини и съоръжения, заготовки на материали, пръскащи или разливащи се течности, хвърчащи частици, метални стружки, стърготини и др.

Проходите, подходите и входовете на площадката, които се намират в опасните зони на работното оборудване, се осигуряват на не по-малко от 1,0 m извън габарита им с устойчиви и стабилни покрития (предпазни подове, козирки и др.) съобразно конкретните условия.

Отворите в строителни и конструктивни елементи (стени, етажни плочи, покриви и др.), които създават опасност за падане от височина:

- се обезопасяват чрез парапети, ограждения или здраво покритие, които да понесат съответното натоварване;
- се означават и/или сигнализируют по подходящ начин.

За временните работни места вида и количеството на знаци, сигнали и ограждения се определя от издаващия наряд. След приключване на работа на временното работно място и закриването на наряда всички временни знаци, табели и ограждения трябва да бъдат отстранени.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 117 от 120 Sheet of</p>

5.1.11. Други.

В допълнение към горното да се знае, че предложените цени за дейностите от обема трябва да включват:

➤ **Монтажни работи на обекта**

Разходите за монтаж на обекта, включително връзки за комунално-битови нужди, както и ограждения.

➤ **Транспорт и превоз на материали.**

Разходите за транспорт на персонала на Изпълнителя до и от централата, включително консумативи, оборудване и др. В случай на доставка на материали – транспорта „от-до“ складовете за съхранение на материалите, извозването на отпадъчни материали до определените за целта места.

➤ **Наем.**

Наем на инструменти, телфери, кранове и т.н.

➤ **Съхранение.**

Временно съхранение на материали, съоръжения и консумативи в обхвата на Договора, инструменти и т.н.

➤ **Демонтаж и монтаж**

Временният демонтаж на съоръжения, конструкции, системи или части от тях следва да се разглежда като част от обхвата на работа. В частност, след демонтаж следва да се монтира наново това, което е било демонтирано, предавайки го на Собственика в същото състояние, в което е било получено от него.

Състоянието на съоръженията, подлежащи на демонтаж, следва да се установи чрез предварителна съвместна инспекция от двете страни. Съвместна инспекция от двете страни следва да се направи и след завършване на работите по обратно монтиране, за да се провери дали съоръженията са изцяло възстановени.

Следва да се има в предвид, че в случай на повреда или непълно възстановяване може да бъде поискана неустойка. Стойността на неустойката трябва да бъде включена в Основния Договор.

➤ **Работници.**

Разходи за услуги, дейности и доставки, включващи работници, необходими за цялостно изпълнение на обхвата на работите по Договора.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница от Sheet 118 of 120</p>

5.2. СОБСТВЕНИК.

5.2.1. Основни задължения на Собственика.

5.2.1.1. Извършва постоянен контрол на качеството на ремонтните дейности и срокове за изпълнение.

5.2.1.2. Извършва перманентен контрол на вложените труд, материали и резервни части, касаещи своевременната и надеждна поддръжка на съоръженията.

5.2.1.3. Стриктно спазва изискванията на разпоредбите за безопасност на работите и контролира спазването на същите от Изпълнителя.

5.2.1.4. Стриктно спазва изискванията на разпоредбите за опазване на околната среда и контролира спазването на същите от Изпълнителя.

5.2.1.5. Осигурява дейностите по поддръжка на съоръженията след съгласуване с Експлоатация и без нарушаване на нормалния производствен процес.

5.2.1.6. Разработва графици за извършване на периодични ремонти и планови ревизии на съоръженията на територията на Въглеснабдяване и ги предоставя на Изпълнителя, като изисква тяхното спазване и изпълнение.

5.2.1.7. Стриктно спазва изискванията на процедурата за управление на договорите, като ежедневно попълва регистър на работите, извършени от фирмата-изпълнител.

5.2.1.8. При необходимост Собственикът предоставя на Изпълнителя утвърдена програма за годишните ремонти.

5.2.2. Други.

5.2.2.1. Захранвания за съоръжения на обекта или работи.

Собственикът ще предостави на Изпълнителя да ползва електроенергия с напрежение 220/380 V, 50 Hz. В случай на отпадане на захранване поради някаква причина, Изпълнителят не може да предявява искане за допълнителни разходи и следва да си осигури автономни захранвания в случай на необходимост от такива.

5.2.2.2. Селище на Изпълнителя.

Собственикът предоставя на Изпълнителя зони, в които той да разположи съоръжения като офиси, складове, фургони съгласно плана на площадката за контейнери, инструментални и работилници. Собственикът осигурява също достъп до определените за целта санитарни възли.

5.2.2.3. Резервни части и материали.

Собственикът доставя всички резервни части, материали и специфични консумативи, необходими за качествената и своевременна поддръжка на съоръженията, като:

*Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.*

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница Sheet 119 от of 120</p>

- лагери
- ролки и резервни части за възстановяването им
- барабани (при необходимост от подмяна и невъзможност за възстановяване) и резервни части за възстановяването им
- валове с гърбици и резервни части за възстановяването им.
- редуктори (при необходимост от подмяна и невъзможност за възстановяване) и резервни части за възстановяването им.
- гумено-транспортна лента.
- лепило и втвърдител, лепенки защитни за вулканизации.
- стомана листова с необходимите размери.
- профили стоманени – шестстен, кръг, шина, ъглов, "П" и двойно "Т" -образни профили.
- скрепителни елементи – болтове, гайки, шайби, винтове.
- всички необходими резервни части за дробилки ситно дробене.
- зъбни колела за всички валове на валковите сита.
- консумативи – масла, греси, електроди.

5.2.2.4. Специални инструменти.

При необходимост и след изрично одобрение от ръководството Възложителят осигурява ползуването на металорежещи машини, специални инструменти и приспособления, транспортна и повдигателна техника по споразумение с Изпълнителя и съгласно процедура за временно отдаване. Следва да се знае, че в случай на неразполагаемост поради някаква причина, Изпълнителят не може да предявява искане за допълнителни разходи и той следва да си осигури автономни средства в случай на необходимост от такива.

6. Изпитания.

6.1. Приемането на отремонтiranите възли и съоръжения става след извършването на съответните изпитания и проби в експлоатационни условия съгласно изискванията на Наредба №9 за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи.

6.2. По време на изпитанията съоръженията трябва да постигнат всички характеристики, заложи в т. 4.1. и да се осигури безаварийната им и стабилна работа за един продължителен период от време.

6.3. Присъствието на персонал на Изпълнителя по време на изпитанията и пускането в експлоатация е задължително.

6.4. При необходимост се съставя програма за видовете измервания и контроли, необходими за пускането и правилната експлоатация на съоръженията, включени в техническата спецификация. След завършване на изпитанията задължително се попълват необходимите протоколи и дефектовъчни ведомости за извършените измервания и резултатите от тях.

	<p align="center">CONTOUR GLOBAL MARITZA EAST III POWER PLANT</p> <p>Routine maintenance of belt conveyors, excavators, roller screens and crushers in Coal handling located in CONTOUR GLOBAL Maritza east III power plant area - 2015</p> <p align="center">ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица изток 3“</p> <p>Текуща поддръжка на гумено-лентови транспортъори, багери, валкови сита и дробилки във „Въглеснабдяване“ на територията на ТЕЦ „КОНТУР ГЛОБАЛ Марица-изток 3“-2015 г.</p>	<p>Документ no. Document no.</p> <p align="center">00E&&00-PB419</p>
	<p align="center">TECHNICAL SPECIFICATION</p> <p align="center">Техническа спецификация</p>	<p>REV. 00 28.01.2015</p> <p>Страница 120 от Sheet of 120</p>

6.5. Отчитането на извършената дейност и освобождаване на плащане по договора става за месец съгласно Процедура за управление на договорите.

6.6. Изпълнителят се задължава да даде съответна гаранция и гаранционни условия, валидни за периода след ремонта.

7. Референтни документи.

7.1. При осъществяване на дейностите по поддръжката на гумено-лентовите транспортъори, валковите сита и дробилки I-ва и II-ра степен Изпълнителят ползува цялата налична техническа документация, намираща се в Документ център по негово искане и съгласно вътрешна процедура (с изключение на тази с гриф "Copyright") като технологични схеми, чертежи, схеми и скици на съоръженията и местата на работа. При необходимост ще бъдат предоставяни също и инструкции за експлоатация и ремонт, пожизнени журналы на съоръженията, вътрешни и други инструкции с цел осигуряване на достатъчно ясна и точна информация и подпомагане на правилността на избора в отделни ситуации.

7.2. Необходимите документи и входни данни ще бъдат предавани на Изпълнителя във вида и формата, в която са налични, съгласно действащите вътрешни правилници за ползуване на информация от външни организации.

7.3. При производствена необходимост от изменения на технологични схеми и чертежи настъпилите корекции трябва да бъдат отразени своевременно и коректно в съществуващата документация.

8. Списък приложения.

8.1. Технологична схема на Въглеснабдяване.

8.2. Техническа документация за транспортъори и съоръжения към тях.

8.3. Техническа документация за валкови сита и дробилки I-ва и II-ра степен.

8.4. Инструкции за експлоатация, поддръжка и ремонт на рехабилитираните валкови сита и дробилки.

8.5. Процедура за управление на договорите.

8.6. Правилници, наредби и вътрешни инструкции, свързани с експлоатацията и ремонта на съоръженията от обема за поддръжка.